



green
GLUING

SPEEDSTAR DIAMOND

Hotmelt Spritzköpfe
Schnell | dauerhaft | nachhaltig

FÜR EINEN SCHNELLEN UND PRÄZISEN KLEBSTOFFAUFTRAG

SpeedStar Diamond ist ausgelegt für extrem kurze Schaltzyklen mit kleinen und präzisen Klebstoffpunkten in Prozessen mit sehr hohen Geschwindigkeiten. Der Spritzkopf verarbeitet nieder- bis mittelviskose Schmelzklebstoffe.

Zuverlässigkeit und höchste Präzision

Trotz Temperaturen bis 185 °C und Viskositäten bis 2'500 mPas erreichen die Auftragsköpfe SpeedStar Diamond eine sehr hohe Lebensdauer. Die Wiederholgenauigkeit ist einzigartig, wodurch Punktgrösse und Position ohne manuelles Nachjustieren über die gesamte Lebensdauer garantiert werden können. Dank integriertem Filter im Heizblock werden Düsenverstopfungen verhindert.

Erhöhte Sicherheit und Nachhaltigkeit

Mit der CoolTouch Isolation der Diamond Serie erhöht sich die Betriebssicherheit. Durch die Isolierung des Spritzkopfs sind die Bediener und zu beklebenden Produkte vor Hitze geschützt. Die hitzebeständige Isolation reduziert den Energieverbrauch und garantiert eine konstante Klebstofftemperatur, auch bei Zugluft von schnell laufenden Maschinen.

Modularität und Kompatibilität

Alle Auftragsköpfe der Diamond Serie sind modular aufgebaut und ermöglichen eine exakte Abstimmung auf kundenspezifische Produktionsbedürfnisse. Als Bestandteil der Diamond Serie ist er mit den meisten Robatech Auftragsystemen kompatibel. Dies vereinfacht die Integration in bereits bestehende Maschinen und reduziert die Ersatzteilkosten.

Ihre Vorteile

- Schnell und dauerhaft mit bis zu 800 Punkten pro Sekunde und 250 Mio. Betriebszyklen
- Kurze Raupen/ kleine Punkte präzise auch bei hoher Geschwindigkeit
- Klebstoffeinsparung durch reduzierte Punktgrösse oder Heftfunktion
- Zuverlässigkeit und höchste Wiederholgenauigkeit
- Energieeffizient und sicher dank CoolTouch Isolierung
- Kompakt – für enge Platzverhältnisse
- 24 VDC – Ansteuerung mittels SPS
- Leise – ca. 35 dB(A)



TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	20 bis 185 °C
Klebstoffdruck	max. 75 bar
Klebstoff	Thermoplastische Klebstoffe
Klebstoffviskosität	100 bis 2 500 mPas
Betriebszyklen	250 Millionen*
Schaltfrequenz	800 Hz*/**
Klebstoffaustritt	0.5 ms*
Spritzelementbreite	18 mm
Düsen	296 Diamond
Versorgungsspannung	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Steuersignal	24 VDC / 8 W
Befestigung	Für Welle ø 12mm, Flachstahl oder Befestigungsgewinde M5
Schalldruckpegel	ca. 35 dB(A)
Schutzart	IP41 (IP55 als Option)

* Für Spritzelement und Ventil. Abhängig von Betriebsumgebung und -bedingungen (Klebstoff, Temperatur, Frequenz etc.)

** Dauerbelastung: 1-fach Kopf = 100Hz, 2-fach Kopf = 25Hz, 4-fach Kopf = 15Hz