



green
GLUING

ROBAPUR 40 MOD SPINECOAT

Fusor de adhesivo PUR
para el sistema de boquilla SpineCoat
Preciso | simple | reducido consumo de energía

PARA ADHESIVOS HOTMELT REACTIVOS DE PUR

El fusor de adhesivo RobaPUR 40 MOD SpineCoat está especialmente diseñado para fundir y bombear adhesivos hotmelt de poliuretano reactivo. Con un diámetro del tanque de 290 mm y la tecnología Melt-on-Demand (MOD), el equipo es excepcional para trabajar con bloques de adhesivo de 20 litros. Para bombear el adhesivo se emplea una bomba de engranajes. Esta tecnología asegura un preciso control de la cantidad.

El equipo RobaPUR 40 MOD SpineCoat está diseñado para su uso en líneas de encuadernación en combinación con el cabezal de laminación SpineCoat.

Ventajas

- Manejo sencillo
- Tecnología Melt-on-Demand (MOD) para un procesamiento cuidadoso del adhesivo
- Mediante la inyección de aire seco en el tanque y el bloque de bomba se previene el inicio prematuro del proceso de reticulación del adhesivo PUR
- Bajada de temperatura para reducir la carga térmica del adhesivo PUR
- Mantenimiento sencillo gracias al fácil acceso a todos los componentes esenciales del equipo
- Seguridad en la producción gracias a una alimentación eficiente del adhesivo sin interrupciones
- Sistema de circulación integrado con bobina de choque motriz para encuadernaciones encoladas altamente dinámicas hasta 16 000 libros/hora
- Control de trabajos integrado
- Control de cantidad integrado
- Sistema de calibración integrado
- Servo motor altamente dinámico para la bomba de engranajes



DATOS TÉCNICOS

Tamaño del bloque (PUR)	Diámetro 270 – 285 mm; Alto 270 – 320 mm
Abertura del tanque	Ø 290 mm
Capacidad de fusión	40 kg/h (valor aproximado)
Bomba	Bomba engranajes ZP 3 S
Capacidad bombeo	Máx. 50 kg/h
Presión bombeo	Máx. 100 bar
Viscosidad	1 000 – 10 000 mPas
Motor 40 MOD	Servomotor-AC 3 x 400 V 1 100 W
Rango temperatura	Temperatura de trabajo: Máx. 130 °C o 266 °F Temperatura limpieza: Máx.: 170 °C o 388 °F
Sistema de circulación	Bobina de choque de retorno integrada motriz
Gaseado protección hotmelt PUR	6 bar, tratado, Clase 4 según ISO 8573-1
Alimentación aire comprimido	Secador de aire comprimido de membrana integrado
Tensión alimentación	3 x 400 VAC / 3 LNPE / 50-60 Hz 3 x 400 VAC / 3 LPE / 50-60 Hz 200-240 V / 3 Ø / 50-60 Hz

* Valor aproximativo, la potencia de fundición depende del adhesivo