



green  
GLUING

## ROBAPUR 2 MOD

Schmelzgerät

Effizient | flexibel | bedienerfreundlich

# MELT-ON-DEMAND (MOD) FÜR HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IN DER ANWENDUNG

Das Schmelzgerät RobaPUR 2 MOD ist auf die Verarbeitung und Förderung thermoplastischer und reaktiver Schmelzklebstoffe in Kerzen-, Granulat- oder Kissenform ausgelegt. Die Einheit ist in drei Varianten als Premelter, Melter oder Prozess und mit verschiedenen Optionen erhältlich. Das Gerät ist somit optimal auf kunden- und prozessspezifische Anforderungen abstimbar und äusserst flexibel einsetzbar. Die hohe Schmelzrate von bis zu 10 kg/h ermöglicht den Einsatz in einfachen Anwendungen bis hin zu hoch dynamischen Prozessen. Mit dem RobaPUR 2 MOD können Klebstoffe mit oder ohne Inliner und mit sehr hohen Viskositäten bis 120 000 mPas aufbereitet werden.

## Funktion

Das RobaPUR 2 MOD ist speziell für die bedarfsabhängige Verarbeitung (Melt-on-Demand) reaktiver Schmelzklebstoffe bei niedriger thermischer Belastung und möglichst wenig Kontakt mit Luftfeuchtigkeit geeignet. Der Klebstoff wird nur zum verlangten Zeitpunkt und in der geforderten Menge aufbereitet. Durch die adaptive Steuerung kann der Schmelzprozess komplett kontrolliert und der Schmelzvorgang jeder Zeit unterbrochen werden. Diese schonende Methode garantiert den umfassenden Schutz der Hafteigenschaften des geschmolzenen Materials. Das neue Magazin- und Schmelzgrillkonzept ermög-

licht die wesentliche Verbesserung der Schmelzrate. Die geringe Klebstoffmenge im Puffer erlaubt einen schnellen Wechsel auf Klebstoffe mit geänderten Eigenschaften ohne grossen Reinigungsaufwand. Die Konstruktion von Puffer, Schmelzgrill und Magazin gewährleisten die Verarbeitung der meisten handelsüblichen PUR-Schmelzklebstoffe ohne zusätzliche Schutzbegasung und aktive Kühlung. Der sich selbstkalibrierende Niveausensor gewährleistet die präzise und stufenlose Füllstandüberwachung.

## Vorteile

- Einzigartige Schmelzrate von bis zu 10 kg/h
- Hohe Flexibilität in der Anwendung
- Exakt auf kunden- und prozessspezifische Ansprüche abstimbar
- Bedarfsabhängige und schonende Klebstoffaufbereitung
- Präzise und stufenlose Füllstandüberwachung
- Sicher und bedienerfreundlich
- Reduzierter Reinigungsaufwand



## TECHNISCHE DATEN

Gebindegrösse	Ø 120 bis 128 mm, Höhe 160 bis 200 mm Ø 144 bis 148 mm, Höhe 130 bis 200 mm
Schmelzleistung*	max. 10 kg/h bei 10,000 mPas (mit 2-Kerzen-Magazin) mit PUR Klebstoff max. 8kg/h bei 100,000 mPas (mit 2-Kerzen-Magazin) mit PUR Klebstoff max. 10 kg/h bei 10,000 mPas (mit 1-Kerzen-Magazin und Presse) mit PUR Klebstoff max. 10 kg/h bei 65,000 mPas (mit EVA-Granulat)
Anzahl Förderpumpen	1
Zahnradpumpen	GPR 12   ZPR 2   ZPR 12   ZP 1   ZP 2   ZP 3
Fördervolumen	GPR 12: max. 9 kg/h   ZPR2: max. 1.7 kg/h   ZPR 12: max. 12 kg/h ZP 1: max. 25 kg/h   ZP 2: max. 52 kg/h   ZP 3: max. 50 kg/h
Klebstoffviskosität	GPR 12: 2,500 bis 120,000 mPas   ZPR 2: 500 bis 120,000 mPas ZPR 12: 500 bis 120,000 mPas   ZP 1: 1,000 bis 65,000 mPas ZP 2: 1,000 bis 65,000 mPas   ZP 3: 1,000 bis 10,000 mPas
Arbeitstemperatur	20 bis 210 °C oder 68 bis 410 °F / Genauigkeit ± 0.5 °C
Hydraulische Heisschlauchanschlüsse	2 Klebstoffausgänge G½" und 1 Berstschaube
Versorgungsspannung	230/400 V AC, 50 / 60Hz 3LNPE, 16 A Standard Europa 400 V AC 50 / 60Hz 3LPE, 16 A, mit Sternpunktbilder 200 - 240 V AC, 3ØPE, 32 A, Standard USA-JAPAN
Gewicht	ca. 80 kg
Druckluftversorgung	min. 5 bar, ölfreie Luft Klasse 4 nach DIN ISO 8573-1

\* Richtwert, abhängig von Klebstoff und Bedingungen