



green GLUING

CONCEPT C

Aplicadores de Hotmelt
Fiable | seguro | optimizada en costes

LA SOLUCIÓN OPTIMIZADA EN COSTES

Modular y consciente los costes

El Concept C es adecuado para la fundición y alimentación de adhesivos Hotmelt. Gracias a su diseño modular con diferentes tamaños del tanque, bombas y componentes opcionales, satisface las necesidades de múltiples aplicaciones y se puede ampliar en cualquier momento. El sistema está disponible para llenado manual o automático y se caracteriza por su optimización energética y seguridad de manejo.

Fácil instalación e integración

Los equipos aplicadores de Hotmelt son de fácil instalación y acceso. Gracias al mejorado enrutamiento para la manguera y a la tapa de depósito orientable a 180 ° son adecuados para cualquier tipo de instalación. Para la integración y comunicación cuenta con diversas interfaces y señales de entrada y salida. Opcionalmente, también se puede integrar un control de aplicación.

Manejo independiente del idioma

El manejo se realiza mediante un panel de con-

trol independiente del idioma o bien con la opción de uso de pantalla táctil. Con el software adicional InfoPlus en la pantalla táctil se pueden recopilar y analizar los datos de consumo y servicio, p.ej., para el mantenimiento preventivo.

Mínimos costes de mantenimiento

Para su fácil limpieza, el tanque cuenta con un revestimiento FEP antiadherente y la regulación individual de la temperatura impide la carbonización del adhesivo. Además, el filtro en el tanque y la salida de la bomba minimizan el riesgo de obstrucciones en las boquillas.

Sus ventajas

- Diseño modular para mayor flexibilidad y reducción de costes con hasta 2 conexiones para mangueras y cabezales de aplicación
- Energéticamente eficiente y seguro gracias al aislamiento CoolTouch
- Fácil manejo y mantenimiento
- Fácil integración
- Opciones como el control de aplicación, del nivel de llenado, etc.



DATOS TÉCNICOS

	Concept C5	Concept C8	Concept C12
Capacidad del tanque	5 l	8 l	12 l
Capacidad de fusión*	5 kg/h	8 kg/h	12 kg/h
Tipo de adhesivo	En forma de grana o en bloques (termoplásticos)		
Temperatura de servicio	20 a 200 °C		
Tiempo de calentamiento (160 °C)*	Approx. 40 min.		
Viscosidad del adhesivo	100 a 20,000 mPas		
Conexiones para mangueras calefactoras	1 a 2		
Llenado	Manual o automático (RobaFeed 3)		
Número de bombas	1	1	1
Tipos de bombas	Bomba de pistón o bomba Gerotor		
Tensión de alimentación	200 a 240 V, 1 - 3 LNPE		
Potencia eléctrica	1.8 kW	3.0 kW	3.0 kW
Alimentación de aire comprimido	6 bar, seco, sin lubricar, según ISO 8573-1 clase 4		
Electrónica	CLS-C		
Panel de control	Teclado de membrana (TRM) o pantalla táctil opcional (RobaVis)		
Control de aplicación	Opcional AS-IK 10		
Peso	34 kg	41 kg	54 kg
Estándar de seguridad	CE, CSA		

* depende del adhesivo, la viscosidad y la temperatura a 230 V AC