



green GLUING

CONCEPT B

Klebstoff-Schmelzgeräte

Zuverlässig | sicher | bedienerfreundlich

FÜR DIE EFFIZIENTE KLEBSTOFFVERARBEITUNG

Modular und kostenbewusst

Concept B ist für das Aufschmelzen und Fördern von thermoplastischen Schmelzklebstoffen geeignet. Dank modularem Aufbau mit verschiedenen Tankgrößen, Pumpen und optionalen Komponenten kann es einer Vielzahl von Anwendungen gerecht werden und ist jederzeit erweiterbar. Das System ist mit manueller und automatischer Befüllung verfügbar und ist energieoptimiert sowie sicher in der Bedienung.

Einfache Installation und Integration

Die Schmelzgeräte sind einfach in der Installation und Zugänglichkeit. Durch die optimierte Schlauchführung und einen um 180 ° drehbaren Tankdeckel sind sie für jede Einbauart geeignet. Für die Integration und Kommunikation stehen diverse Schnittstellen und I/O-Signale zur Verfügung. Optional kann auch eine Auftragssteuerung integriert werden.

Sprachunabhängige Bedienung

Die Bedienung erfolgt mittels sprachunabhängigem Bedienfeld oder optional via Touchscreen.

Mit der zusätzlichen Software InfoPlus auf dem Touchscreen können Verbrauchs- und Betriebsdaten gesammelt und ausgewertet werden, z.B. für die präventive Wartung.

Minimierter Wartungsaufwand

Für die einfache Reinigung ist der Tank mit FEP antihafbeschichtet und die individuelle Temperaturregelung verhindert das Verbrennen des Klebstoffs. Zusätzlich minimieren Filter am Tank und Pumpenausgang das Risiko von Düsenverstopfungen.

Ihre Vorteile

- Modularer Aufbau für Flexibilität und reduzierte Kosten mit bis zu 4 Anschlüsse für Schläuche und Auftragsköpfe
- Energieeffizient und sicher dank CoolTouch Isolation
- Einfache Integration, Bedienung und Wartung
- Optionen wie Auftragssteuerung, Füllstandüberwachung, Volumenkontrolle etc.



TECHNISCHE DATEN

	Concept B5	Concept B8	Concept B12	Concept B30	Concept B30
Tankvolumen	5 l	8 l	12 l	18 l	30 l
Schmelzleistung*	5 kg/h	8 kg/h	12 kg/h	18 kg/h	30 kg/h
Klebstofftyp	Granulat und Blöcke (thermoplastisch)				
Betriebstemperatur	20 bis 200 °C				
Aufheizzeit (160 °C)*	ca. 30 Min.				
Klebstoffviskosität	100 bis 20'000 mPas				
Heizschlauchanschlüsse	1 bis 4				
Befüllen	Manuell oder automatisch (RobaFeed 3)				
Anzahl Förderpumpen	1	1	1 oder 2	1 oder 2	1 oder 2
Pumpentyp	Kolben- oder Gerotor-Pumpen				
Versorgungsspannung	200 bis 400 V, 1 - 3 LNPE				200 - 400 V, 3 NLPE
Elektrische Leistung	1.8 kW	3.0 kW	3.0 kW	4.5 kW	6.0 kW
Druckluftversorgung	6 bar, trocken, ungeölt, nach ISO 8573-1, Klasse 4				
Elektronik	CLS				
Bedienfeld	Folientastatur (TRM) oder optional Touchscreen (RobaVis)				
Integ. Auftragssteuerung	Optional AS-IK 10 oder AS-IK 40				
Gewicht	34 kg	41 kg	54 kg	64 kg	95 kg
Sicherheitsstandard	CE, CSA				

* abhängig von Klebstoff, Viskosität und Temperatur bei 230 V AC