



## ENCOLADO PERFECTO CON UNA CALIDAD ALTA Y CONSTANTE

*La adquisición de un puente multifunción de Weinmann con el sistema de aplicación de adhesivo de Robatech integrado, ha permitido a Krattiger Holzbau AG inaugurar un nuevo modelo de negocio. La aplicación automatizada de adhesivos 1K PUR sustituye el trabajo manual y garantiza la seguridad de los procesos. Ahora la empresa puede encolar sus construcciones de madera con más precisión, rapidez y limpieza y con menos costes de personal. A pesar de la reducción de la aplicación de adhesivo, se garantiza una fijación estáticamente perfecta.*

La empresa familiar de segunda generación Krattiger Holzbau AG de Amriswil, en el cantón de Turgovia, se remonta al año 1970 y se encuentra hoy dirigida por Urs y Thomas Krattiger. La gama de actividades abarca desde trabajos de carpintería individuales hasta la fabricación y el montaje de complejos edificios residenciales, escolares y comerciales, pasando por la construcción de viviendas unifamiliares y de apartamentos, funcionando entre otras cosas como contratista general. Krattiger Holzbau trabaja también en el sector de las reformas, con servicios de renovación, aislamiento térmico y ampliaciones, así como en el segmento de interiorismo, con suelos, paredes, techos, escaleras, puertas y muebles. En general, en estos trabajos se encola en torno al 25 - 30 por ciento de la producción total de los elementos

de madera, sobre todo cuando se trata de techos y suelos.

### **Incorporación al mundo del encolado completamente automatizado**

La vieja planta de Krattiger Holzbau se quedó pequeña hace cinco años. Con el objetivo de ampliar la producción, la empresa empezó a planificar una nueva planta. Durante la planificación, los hermanos Krattiger se interesaron por los puentes multifunción. «En una empresa de Kaiseraugst tuvimos la oportunidad de ver un sistema de aplicación 1K PUR funcionando en un puente multifunción de Weinmann. Nosotros ya habíamos hecho antes encolados y encolados prensados, surgió la idea concreta de incorporar el encolado completamente automatizado. Teniendo en cuenta que con frecuencia utilizamos cajones huecos para la



Vista de la instalación completa en la nueva nave de producción de Krattiger Holzbau AG en Amriswil.



Vista detallada de las boquillas múltiples para la aplicación de adhesivo 1K- PUR.



Dirk Schallenberg, jefe de proyecto de Krattiger Holzbau (a la izquierda) y Urs Krattiger, propietario y gerente de Krattiger Holzbau (a la derecha).

*«Ahora, la cantidad de cola está exactamente medida y se puede aplicar repetidamente la misma cantidad, que puede incluso quedar registrada. Así tenemos la garantía de obtener un encolado estático siempre impecable y de que la cola se aplica siempre en el lugar correcto».*

**Urs Krattiger**

Propietario y Gerente

construcción de techos y tejados, esta solución ofrecida por Robatech en colaboración con HOMAG (Suiza) AG nos interesó de inmediato», recuerda Urs Krattiger. El problema era que el sistema de aplicación de Robatech solo funcionaba con una boquilla, lo que resultaba insuficiente para las necesidades de Krattiger. «Entonces nos informamos sobre las posibilidades y descubrimos que Robatech estaba desarrollando un producto con boquillas múltiples para el encolado. En estrecho contacto con HOMAG (Suiza) AG, impulsamos el proyecto "Automatización del encolado con boquillas múltiples". A pesar de los costes, relativamente elevados para nosotros, una vez terminado el sistema, realizamos un pedido bastante rápido».

### **Sin mediciones, la cola llega siempre al lugar correcto**

Krattiger Holzbau construyó la nave de montaje prevista en Amriswil y empezó a trabajar con el nuevo puente multifunción y el sistema de aplicación cerrado de Robatech en abril de 2015. Antes, los encolados se realizaban manualmente con cartuchos y aire comprimido. Ahora, la cola se aplica con el sistema de adhesivo completamente automatizado PurTack2 de Robatech. «El sistema cerrado está listo para funcionar en cualquier momento con una inversión mínima. Esto nos permite utilizar uniones encoladas con la mayor frecuencia posible. Nuestros empleados ya no tienen que subirse a los elementos y aplicar la cola a mano con cartuchos, lo que facilita mucho el

trabajo e incrementa la seguridad de nuestro proceso de producción. Ahora, la cantidad de cola está exactamente medida y se puede aplicar repetidamente la misma cantidad, que puede incluso quedar registrada. Así tenemos la garantía de obtener un encolado estático siempre impecable y de que la cola se aplica siempre en el lugar correcto. Mientras que antes nuestros instaladores siempre tenían las manos y la ropa manchadas de cola, ahora la cola se queda exclusivamente en la madera», así resume Urs Krattiger las principales mejoras en el proceso de producción. «También, por fin, las superficies donde no se aplica cola están limpias. Además, la cola se aplica ahora a mucha más velocidad y nuestros empleados pueden realizar otras tareas mientras la instalación ejecuta el programa de aplicación», añade Dirk Schallenberg, jefe de proyecto de Krattiger Holzbau.

### **Calidad de encolado extraordinaria y siempre constante**

Además del ahorro de tiempo, otra de las ventajas de la aplicación automatizada de cola es la calidad siempre

uniforme, ya que el control de las boquillas recae en el software del sistema de control de la máquina y no se obstruyen ni siquiera utilizando un adhesivo reactivo. Por otro lado, con la automatización, los bidones de cola se vacían prácticamente por completo y se cambian fácil y rápidamente. «Gracias a la colaboración de Weinmann y Robatech, por fin contamos con un sistema realmente bien diseñado. Una vez se ha configurado el sistema de aplicación de adhesivo, funciona con total fiabilidad sin apenas intervención. La calidad del encolado es extraordinaria y el desgaste a lo largo de los años disminuye. Llevamos ya tres años utilizando este sistema de aplicación de forma plenamente satisfactoria», afirma Dirk Schallenberg. «A día de hoy, podemos decir satisfechos que, hace cinco años, tomamos la decisión correcta. Los técnicos e ingenieros de Robatech entienden las necesidades del oficio y hablan nuestro idioma. Su respuesta ha sido siempre inmediata y fiable. Nos sentimos muy bien tratados por Robatech y recomendamos absolutamente sus sistemas», resume Urs Krattiger.

## ROBATECH

El grupo Robatech, con sede en la comunidad suiza de Muri (Argovia), es uno de los principales proveedores internacionales de sistemas de aplicación de adhesivos para un gran número de sectores. La oferta de productos del líder en servicios y tecnología para la aplicación ecológica de adhesivos incluye soluciones para adhesivos termofusibles, colas frías y de PUR. Robatech está presente en más de 70 países y suministra desde 1975 productos de calidad como programadores, cabezales de aplicación y sistemas dosificadores insuperables en cuanto a velocidad, precisión y fiabilidad.

[www.robatech.com](http://www.robatech.com)

## CONTACTO PARA LA PRENSA

[marketing-pl@robatech.ch](mailto:marketing-pl@robatech.ch)

O diríjase al contacto para la prensa de Robatech de su localidad.