



green GLUING

PERFECTFOLD LIQUID CREASER

Dokładne i szybkie składanie kartonów z tektury falistej

STABILNA PRODUKCJA I WYSOKA DOKŁADNOŚĆ SKŁADANIA

PerfectFold nakłada płyn do bigowania bezkontaktowo na dwie linie zagięcia, które są zaginane podczas produkcji kartonów z tektury falistej. Płyn do bigowania zmniejsza sztywność tektury falistej. W rezultacie zmiękczone linie zagięcia można zaginać dokładnie i przy niewielkim wysiłku. Dzięki temu klejarki do pudełek składanych mogą pracować z większą prędkością produkcyjną i przy mniejszym nakładzie pracy związanym z konfiguracją. Zmniejsza się liczba przerw w pracy systemu.

System PerfectFold

Płyn do bigowania PerfectFold składa się z jednostki zasilającej, dwóch głowic natryskowych Sempre 15 lub 30 oraz sterowania wzorem Sirius. Obsługa odbywa się za pomocą urządzenia mobilnego lub komputera PC/Mac z wykorzystaniem interfejsu użytkownika RobaVis. Na życzenie dostępny jest opcjonalny panel zewnętrzny. System można łatwo zintegrować z istniejącymi lub nowymi maszynami. Pompa i zbiornik buforowy w jednostce zasilającej umożliwiają nieprzerwaną pracę podczas wymiany pojemników z płynem. Konwerter I/P zapewnia, że pomimo zmiennych prędkości produkcji na linii zagięcia zawsze nakładana jest odpowiednia ilość płynu. W razie potrzeby głowice aplikacyjne mogą być również sterowane przez ciebie.

Płyn do bigowania SpeedUp

PerfectFold jest obsługiwany za pomocą płynu do bigowania SpeedUp. Płyn ten został

opracowany specjalnie dla PerfectFold. Szybko wnika w tekturę falistą i nie pozostawia śladów po zagięciu. Płyn SpeedUp jest dostępny w kanistrach o pojemności 25 litrów i pojemnikach IBC o pojemności 1000 litrów bezpośrednio od firmy Robatech.

Precyzyjne składanie – zadowoleni klienci
Dzięki PerfectFold produkujesz pudełka składane o stałych, dokładnych wymiarach wewnętrznych i zewnętrznych. Masz pod kontrolą takie problemy, jak pęknięcie zagięć, niedokładne odstępy i efekt rybiego ogona.

Twoje korzyści

- Wysoka stabilność procesu: mniej przerw i odrzutów dzięki miękkim liniom zagięcia
- Niezmiennie dokładne składanie zapewnia dokładne wymiary wewnętrzne, umożliwiające precyzyjne dopasowanie wkładek
- Kontrola szczelin i falowania
- Brak pęknięć zagięć
- Wysoka prędkość procesu i mniej zmian narzędzi bigujących dzięki miękkim liniom zagięcia
- Zmniejszona siła wymagana do składania upraszcza konfigurację narzędzia do składania
- Szybka instalacja i łatwa obsługa



Stale dokładne składanie bez pęknięcia zagięć



Prawidłowe wymiary dla precyzyjnej wstawki



Nakładanie płynu do bigowania SpeedUp na linię zagięcia

DANE TECHNICZNE

Pojemnik	25 litrów
Pompa	Pompa mikromembranowa
Sprężone powietrze	maks. 5-6 bary
Ciśnienie cieczy	0,3 do maks. 2,5 bara
Filtr ssący	0,85 mm
Prędkość	do 300 m/min
Przyłącze elektryczne	100-240 V, 1Ø (N) PE, 50/60 Hz
Waga	70 kg (ze sterownikiem i głowicami nakładającymi)

