



green GLUING

液状充填剤パーフェクトフ ールド

段ボール箱を正確かつ迅速に折ることが可能

安定した生産と高い折りたたみ精度

PerfectFoldは、段ボール箱の製造工程で折り曲げられる二本折り線に、非接触でクリーサーリキッドを塗布します。このクリーサーリキッドは段ボールの剛性を低減し、その結果、柔らかくなった折り線は少ない力で正確に折り曲げられます。これにより、フォールディンググルアーマシンはより高速での運転が可能となり、セットアップの作業も軽減されます。さらにシステムの中断回数も減少します。

PerfectFoldシステム

PerfectFoldリキッドクリーサーは、供給ユニット、2台のセンプレ15or30ヘッド、Siriusパートナーコントローラーで構成されます。操作はモバイル端末またはPC/Mac上でRobaVisユーザーインターフェースを用いて行い。外部パネルはオプションで利用可能です。本システムは既存機や新規機械への容易な統合が可能で、供給ユニット内のポンプとバッファタンクにより、液体容器の交換時も機械を止める必要はありません。I/Pコンバーターにより、生産速度が変化しても折り線に常に適切な量の液体が塗布されます。また塗布ヘッドはユーザー側からの制御も可能です。

SpeedUp クリーザーリキッド

PerfectFoldはSpeedUpクリーザーリキッドを使用して運転されます。この液体はPerfectFold専用が開発されており、段ボールに素早く浸透し、折り加工後も跡が残りません。SpeedUpは25リットルコンテナおよび1000リットルIBCコンテナで、Robatechから直接購入可能です。

正確な折り加工 - 顧客満足度の向上
PerfectFoldを使用することで、内寸・外寸ともに常に正確な折り箱を製造できます。折り目割れ、隙間の均一化、フィッシュテイルといった問題を抑制できます。

メリット

- 高いプロセス安定性：折り線が柔らかくなることで、中断や不良品の発生を低減
- 安定した正確な折り加工により、内容物が正確にフィットする正確な内寸を実現
- 隙間やフィッシュテイルを抑制
- 折り目の割れが発生しない
- 折り線が柔らかくなることで、高速運転がかわらなくなり、治具の交換頻度も減少
- 折り曲げに必要な力を低減し、折り曲げ工具のセットアップを簡素化
- 迅速な設置と簡単な操作



破れ無く常に正確な折り加工



内容物を正確に収める正しい寸法



折り線に「SpeedUp」クリーサーリキッド塗布

技術データ

容器	25 L
ポンプ	マイクロダイアフラムポンプ
エア圧力	最大5-6 bar
流体圧力	0.3 ~ 最大 2.5 bar
サクシオンフィルター	0.85 mm
ライン速度	最高速度300 m/min
電気接続	100-240V、1Ø (N) PE、50/60 Hz
重量	70 kg (コントロールヘッド、アプリケーションヘッドを含む)

