



green GLUING

液状充填剤パーフェクトフ ールド

段ボール箱を正確かつ迅速に折ることが可能

安定した生産と高い折りたたみ精度

パーフェクトフォールドは、段ボール製造時に折り込まれる2つの折り線に、非接触でクリーサーリキッドを塗布。クリーサーリキッドが、段ボールの硬さを減らします。これにより柔らかくなった折り返し部分を正確に、少ない労力で折ることができるようになります。ダンボールグルアー機は、生産速度の向上とセットアップの手間を軽減することができます。システム中断の回数を減らすこともできます。

パーフェクトフォールドシステム

パーフェクトフォールド液体充填機は、供給ユニット、Sempre30スプレーヘッド2台、AS50アプリケーションコントロール、タッチパネル付き外部操作ユニットで構成されています。既存の機械や新しい機械に簡単に組み込むことができます。ポンプとバッファータンクがサブライユニットに内蔵されており、液体容器を交換中も中断することなく使用できます。I/P変換器により、生産速度が変化しても常に正しい量の液体を折り目部分に塗布することができます。

折り目付け液 「SpeedUp」

パーフェクトフォールドは、「SpeedUp」折り目加工液Sを使用しています。パーフェクトフォールドのために特別に開発された液体です。段ボール紙に素早く浸透し、折った後の跡が残りません。「SpeedUp」は25リットルのキャニスターと1000リットルのIBCコンテナで、Robatechから直接購入することができます。

正確な折りたたみ - 顧客満足

パーフェクトフォールドを使用することで、常に正確な内・外寸を持つ折りたたみ箱を生産することができます。折れ曲がり、不正確な隙間、フィッシュテールなどの問題を解決します。

メリット

- 高いプロセス安定性：ソフトフォールドラインによる中断やリジェクトが少ない
- 正確な折り畳みにより、インサートに正確にフィットする内寸を提供
- と隙間とフィッシュテールを軽減
- 折れ曲がり防止
- ソフトな折り線により、高い加工速度、折り目付けツールの交換回数を軽減
- 折り畳み時の力を軽減し、折り畳みツールのセットアップを簡素化
- 迅速な設置、簡単な操作



折れ曲がることなく、常に正確な折りを実現



正確な挿入を可能にする正しい寸法



折り線に「SpeedUp」折り目付け液を塗布

技術データ

容器	25 L
ポンプ	マイクロメンブレンポンプ
接着剤圧力	最大5-6 bar
流体圧力	0.3 ~最大 2.5 bar
吸気フィルター	0.85 mm
最高	300 m/min の速度
電気接続	100-240V、10 (N) PE、50/60 Hz
重量	38 kg (コントロールヘッド、アプリケーションヘッドを含む)

