



green
GLUING

FLÜSSIGKEITSRILLER PERFECTFOLD

Wellkartons exakt und schnell falzen

STABILE PRODUKTION UND HOHE FALZGENAUIGKEIT

PerfectFold trägt Rillflüssigkeit kontaktlos auf die zwei Falzlinien auf, die bei der Herstellung von Wellkartons gefalzt werden. Die Rillflüssigkeit reduziert die Steifigkeit der Wellpappe. Dadurch lassen sich die aufgeweichten Falzstellen exakt und mit wenig Kraftaufwand falzen. Faltschachtelklebmaschinen können deshalb mit erhöhter Produktionsgeschwindigkeit und weniger Einrichtungsaufwand betrieben werden. Die Anzahl von Systemunterbrüchen verringert sich.

System PerfectFold

Der Flüssigkeitsriller PerfectFold besteht aus einer Versorgungseinheit, zwei Spritzköpfen vom Typ Sempre 30, der Auftragssteuerung AS 50 und einer externen Bedieneinheit mit Touch Panel. Das System ist leicht in bestehende oder neue Maschinen integrierbar. Pumpe und Puffertank in der Versorgungseinheit ermöglichen einen unterbrechungsfreien Betrieb beim Wechsel der Flüssigkeitsbehälter. Ein I/P-Wandler stellt sicher, dass trotz wechselnder Produktionsgeschwindigkeit immer die korrekte Flüssigkeitsmenge auf die Falzstellen aufgetragen wird.

Rillflüssigkeit SpeedUp

PerfectFold wird mit der Rillflüssigkeit SpeedUp betrieben. Die Flüssigkeit wurde speziell für PerfectFold entwickelt. Sie dringt schnell in die Wellpappe ein und hinterlässt nach der Falzung keine Spuren. SpeedUp ist in 25-Liter-Kanistern und 1000-Liter-IBC-Containern direkt bei Robatech erhältlich.

Exakte Falzung – zufriedene Kunden

Mit PerfectFold produzieren Sie Faltschachteln mit konstant exakten Innen- und Aussenmassen. Sie haben Themen wie Falzbruch, ungenaue Gaps und Fishtailing unter Kontrolle.

Ihre Vorteile

- Hohe Prozessstabilität: weniger Unterbrüche und Ausschuss aufgrund weicher Falzlinien
- Konstant exakte Falzung liefert exakte Innenmasse für passgenaue Einschübe
- Gap und Fishtailing unter Kontrolle
- Kein Falzbruch
- Hohe Prozessgeschwindigkeit und weniger Wechsel von Rillwerkzeugen dank weicher Falzlinien
- Verringerter Kraftaufwand beim Falzen vereinfacht das Einrichten der Falzwerkzeuge
- Schnelle Installation und einfacher Betrieb



Konstant exakte Falzung ohne Falzbruch



Korrekte Masse für passgenauen Einschub



Auftrag der Rillflüssigkeit SpeedUp auf die Falzlinie

TECHNISCHE DATEN

Behälter	25 Liter
Pumpe	Mikromembranpumpe
Druckluft	max. 5-6 bar
Flüssigkeitsdruck	0.3 bis max. 2.5 bar
Ansaugfilter	0.85 mm
Geschwindigkeit	bis 300 m/min
Elektroanschluss	100-240V, 1Ø (N) PE, 50/60 Hz
Gewicht	38 kg (mit Steuerung und Auftragsköpfen)

