



green
GLUING

PERFECTFOLD 液体折痕机

助力高效折叠瓦楞纸箱



生产稳定，折叠精度高

PerfectFold系统在瓦楞纸箱生产过程中，通过非接触式方式将折痕液喷涂在两条折痕线上。该折痕液能有效降低瓦楞纸板的刚性，使软化的折痕线得以准确折叠且耗力更少。这有助于用户提升折叠糊盒机的运行速度，并减少设置调试工作，从而降低生产中断的频率。

PerfectFold系统

PerfectFold 液体折痕机系统由一个供应单元、两个 Sempre 15 或 30 喷枪以及 Sirius 喷胶模式控制器组成。操作可通过移动设备或 PC/Mac 上的 RobaVis 用户界面进行。根据要求可选配外部操作面板。该系统便于集成到现有或新设备中。供应单元内的泵和缓冲缸设计，支持在更换液体容器时连续运行。I/P 转换器有助于确保在不同生产速度下，向折痕线施加适宜的液体量。喷枪也可根据客户需求进行控制。

SpeedUp折痕液

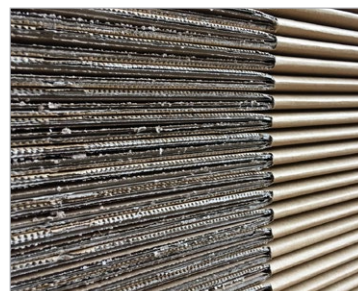
PerfectFold 系统使用专用的 Speed up 折痕液运行。该液体能快速渗透瓦楞纸板，并在折叠后不留痕迹。Speed up折痕液有 25 升罐装及 1000 升 IBC 容器装规格。

实现准确折叠，满足客户需求
使用 PerfectFold 系统，有助于生产出内部与外

部尺寸一致的折叠纸盒。该系统有助于应对如折痕断裂、间隙及鱼尾纹现象等常见挑战。

优势一览

- 折痕线经软化处理，有助于减少生产中断与材料损耗，提升工艺稳定性。
- 稳定的折叠有助于获得准确的内部尺寸，精准匹配内容物
- 有助于控制尺寸间隙与鱼尾纹现象。
- 软化的折痕线有助于避免折叠时产生断裂。
- 折痕线软化后，有助于在减少压痕工具更换的同时维持较高生产速度，并简化折叠工具的设置流程。
- 安装便捷，操作简便



实现稳定的折叠效果，有效避免折痕断裂



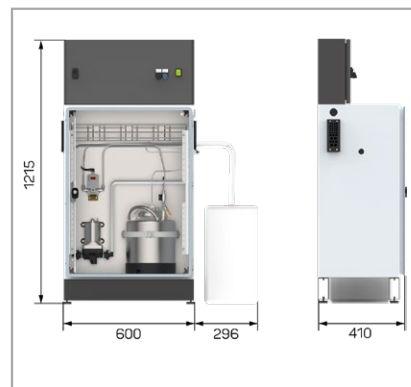
获得准确尺寸，保障匹配内容物



在折线上喷涂 SpeedUp 折痕液

技术参数

容器	25 升
泵	微型隔膜泵
压缩空气	最大 5-6 bar
液压	0.3 至最大 2.5 bar
吸入式过滤器	0.85 mm
速度	最高可达 300 m/min
电气连接	100-240V, 1Ø (N) PE, 50/60 Hz
重量	70 kg (含控制系统和喷枪)



版权所有 Robatech AG 2026 | 如有更改，恕不另行通知

乐佰得 (中国) | 7x24h 400 863 2500 | info@robatech.cn
广州 | 上海 | 北京 | 东莞 | 泉州 | 杭州 | 宁波 | 武汉 | 成都 | 天津 | 青岛 | 济南 | 沈阳

GLUING SOLUTIONS ROBATECH