



## 100 % KUNDENZUFRIEDENHEIT DURCH PRÄZISE WELLKARTONFALZUNG

*Der tschechische Packmittelhersteller Solpap reduzierte dank PerfectFold Kundenreklamationen wegen ungenauer Falzung auf null. Kunden schätzen die konstant akkuraten Kartonabmessungen und erhöhte Kartonstabilität.*

Wellkartons sind leicht und stabil. Sie werden deshalb bevorzugt für Versand- und Transportkartons verwendet. Die präzise Faltung von Wellkartons ist jedoch anspruchsvoll. «Es wirken hohe Rückstellkräfte, die zu Falzbruch, ungenauen Falzlinien und einem Verschleiss der Werkzeuge führen können», erklärt Milan Jiruška, Produktions- und technischer Leiter der Solpap. Der tschechische Packmittelhersteller Solpap produziert mehr als 15 Millionen Verpackungen pro Jahr. «Bei diesem Produktionsvolumen ist es für uns sehr wichtig, Ausschuss und Kundenreklamationen wegen ungenauer Falzung zu minimieren», so Jiruška.

Die Präzision der Falzung ist entscheidend, um gerade Falzkanten zu erzeugen. Das beugt der Entstehung von Gaps und Fishtailing vor. Aufge-

richtete Kartons weisen in der Folge exakte Innenabmessungen für passgenaue Einschübe auf. Ausserdem lassen sich die Kartons besser stapeln, der Maschine zuführen, aufrichten, füllen, kleben und verschliessen.

### Flüssigkeitsriller PerfectFold

Im Frühjahr 2023 erhält Solpap einen Newsletter von Kaletech, Robatechs Vertretung in der Tschechischen Republik. «Als Kaletech den Flüssigkeitsriller PerfectFold vorstellte, wusste ich sofort, dass dieses System für uns passen könnte», erzählt Jiří Horák, Leiter Verkauf bei Solpap. «Seit vielen Jahren arbeiten wir mit Kaletech im Bereich Klebstoff-Auftragssystemen von Robatech erfolgreich zusammen und haben gute Erfahrungen gemacht. Deshalb haben wir im Mai 2023 um eine Offerte gebeten.»



## DER KUNDE

Solpap ist ein in der Tschechischen Republik führender Hersteller von Transport- und Produktverpackungen mit Hauptsitz in Třebechovice pod Orebem. Jährlich versendet das Familienunternehmen mehr als 15 Millionen Packmittel aus Wellkarton und Vollpappe in alle Welt.



Exakte Innenabmessungen für passgenaue Einschübe



Seit August 2023 setzt Solpap PerfectFold mit grossem Erfolg ein



*«Seit wir den Flüssigkeitsriller PerfectFold von Robatech einsetzen, sind unsere Kundenreklamationen wegen ungenauer Falzung um 100% zurückgegangen. Perfect Fold hat unsere Erwartungen voll erfüllt.»*

**Jiří Horák**

Leiter Verkauf, Solpap

PerfectFold trägt die Rillflüssigkeit «SpeedUp» mit jeweils einem Auftragskopf kontaktlos auf die zwei Falzlinien des Kartons auf. Die Rillflüssigkeit reduziert die Steifigkeit der Wellpappe, weshalb sich diese mit geringem Kraftaufwand entlang der Falzlinien präzise falten lässt. Die Faltschachtelmaschine kann dadurch mit einer höheren Produktionsgeschwindigkeit arbeiten. Der Einrichtungsaufwand für die Falzwerkzeuge reduziert sich. An den Falzlinien treten keine Falzbrüche auf, Gaps und Fishtailing werden vermieden.

#### **Schnelle Installation**

Im August 2023 ist PerfectFold beim tschechischen Packmittelhersteller bereits in Betrieb. Tomáš Langer, Projektleiter der Kaletch, erinnert sich:

«Wir nutzten einen planmäßigen Wartungstag bei Solpap zur Installation von Robatechs Flüssigkeitsriller und schulten das Personal an einem weiteren Tag. Das System ist relativ einfach.»

PerfectFold besteht aus einer Versorgungseinheit, zwei Spritzköpfen vom Typ Sempre 30, der Auftragssteuerung AS 50 und einer externen Bedieneinheit mit Touch Panel, die neben dem Bedienpanel der Produktionslinie positioniert wurde. Pumpe und Puffertank in der Versorgungseinheit ermöglichen einen unterbrechungsfreien Betrieb beim Wechsel der Flüssigkeitsbehälter. Ein I/P-Wandler stellt sicher, dass trotz wechselnder Produktionsgeschwindigkeit immer die korrekte

Flüssigkeitsmenge auf die Falzlinien aufgetragen wird.

Milan Jiruška freut sich: «Wir waren überrascht, wie schnell und einfach Kaletch PerfectFold installiert hat. Im Betrieb mussten wir praktisch keine Anpassungen machen.»

### Sieben Monate später

Welche Erfahrungen hat Solpap in der Zwischenzeit mit PerfectFold gemacht? Verkaufsleiter Jiří Horák resümiert: «Seit wir den Flüssigkeitsriller einsetzen, sind unsere Kundenreklamationen wegen ungenauer Falzung um 100 % zurückgegangen. Die meisten Reklamationen

hatten wir früher bei Schachteln aus zweiwelligem Karton wegen der hohen Rückstellkräfte und bei grossen Schachteln. Ungenaue Falzlinien machen sich dort sofort bemerkbar. Beim Schliessen der Kartons überlappen dann die Laschen oder es entstehen Spalten. Heute sind die Abmessungen konstant akkurat. Wir erhalten auch keine Beschwerden mehr, dass Kartons schief geklebt werden.» Jiří Horák erwähnt noch einen weiteren Mehrwert: «Die Wellkartonschachteln haben an Stabilität gewonnen und unsere Kunden sind zufriedener. Ich kann wirklich sagen, dass PerfectFold unsere Erwartungen voll erfüllt hat.»



Null Kundenreklamationen bei Solpap wegen ungenauer Falzung



Der Flüssigkeitsriller ist schnell installiert und betriebsbereit

## DIE ROBATECH

Robatech optimiert den industriellen Heissleim- und Kaltleimauftrag mit nachhaltigen und innovativen Klebstoff-Auftragssystemen. Seit 1975 entwickelt und produziert Robatech hochwertige Steuerungen, Auftragsköpfe, Schmelz- und Dosiersysteme, die Klebprozesse umweltverträglicher, sicherer und einfacher machen. Die Robatech-Gruppe mit Hauptsitz im schweizerischen Muri/AG ist in über 80 Ländern vertreten. Mehr als 670 engagierte Mitarbeiter weltweit sorgen für eine persönliche und schnelle Kundenbetreuung in den unterschiedlichsten Industrien.

[www.robatech.com](http://www.robatech.com)

## KONTAKT FÜR JOURNALISTEN

Kevin Ahlers, Head of Marketing  
[marketing-pl@robatech.ch](mailto:marketing-pl@robatech.ch)

Oder wenden Sie sich an Ihren lokalen Robatech-Pressekontakt.