

A close-up photograph of an industrial machine, likely a label applicator. It features several vertical metal columns with black and red dispensing nozzles at the bottom. These nozzles are positioned over a blue material, possibly a label or film, which is being processed. The machine is made of polished metal and has various mechanical components visible.

ro

green
GLUING

LABELSTAR M

环绕式贴标热熔胶喷胶系统

swiss
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

功能强大的喷嘴应用系统，实现灵活高效的环境贴标

Labelstar M 喷胶系统用于易拉罐、玻璃瓶、PET 瓶和塑料瓶的环绕贴标，可确保降低成本的同时进行精确的粘合和高效生产。

Labelstar M 由两个喷胶工位组成，需一台熔胶机提供胶粘剂。使用螺旋喷枪直接在瓶身上进行取标喷胶。接着，瓶身在旋转中将标签从标签盒上粘出。同时，在粘合标签的过程中，通过给标签表面刮胶进行封标喷胶。标签缠绕在瓶身上，并沿着重叠部分进行粘合。

减少胶粘剂用量

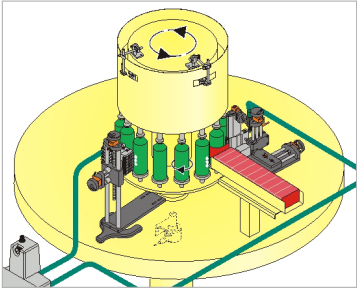
使用喷胶系统可以精确计算胶粘剂用量，并将其用量减少到最低限度。与辊涂系统相比，可实现节省高达 60% 的胶粘剂。此外，胶粘剂不受环境空气和污染物的影响，从而减少维护工作，提高安全性。

高度灵活性

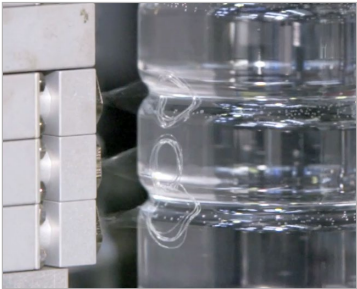
使用胶机上的触摸屏和喷嘴应用系统上带反压板的调节结构，可以在更换瓶子样式和标签的时候更直接高效。熔胶机集成了控制模块。专用的贴标软件可确保精确、均匀地喷胶，即使在机器速度不断变化的情况下也是如此。

优势一览

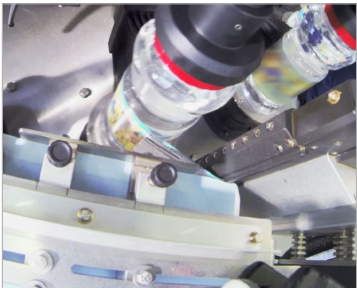
- 与辊涂系统相比，胶粘剂可节省高达 60%
- 更换瓶身或标签切换时间短，系统可快速使用，从而提高生产率和灵活性
- 通过集成控制模块进行操作或直接通过主机操作
- 即使在机器速度不断变化的情况下依然可实现高质量粘合，胶粘剂喷涂精确、均匀
- 采用带过滤器和高开关周期的耐用喷嘴解决方案，减少维护工作量



喷嘴系统



取标喷胶



封标喷胶



集成控制模块

技术数据

	SX 螺旋喷枪 取标喷胶	ETV 刮枪 封标喷胶
胶粘剂类型	热塑型压敏胶	
胶粘剂粘度	800 – 2,500 mPas	
胶粘剂压力	最大 76 bar	
操作温度	20 – 185 °C (68 – 365 °F) ± 0.5 °C	
生产速度	最大 72,000 瓶/小时*	
操作循环周期：喷头， 电磁阀	喷头 5千万次循环*	
压缩空气控制	6 bar	
螺旋喷胶压缩空气	0.5 to 4 bar 可调	-
电源电压	200 – 240 VAC, 50/60 Hz	
电磁阀电源电压	24 VDC / 0.9 W	24 VDC / 17.1 W
功率	1,000 W 包括空气加热器	500 W
螺旋喷头距离	18 mm	-
标签高度	25 – 146 mm (其他高度可根据需求提供)	
防护等级	IP55	

* 取决于胶粘剂类型，粘度，温度和压缩空气质量