

ro

green  
GLUING

## LABELSTAR M

Wrap Around Etiketleme İçin Sıcak Tutkal Nozül Sistemi

swiss  
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

# ESNEK VE VERİMLİ WRAP AROUND ETİKETLEME İÇİN GÜÇLÜ NOZÜL SİSTEMİ

Teneke, cam, PET ve plastik kapların wrap around etiketlenmesi için tasarlanmış LabelStar M nozül sistemi, hassas tutkal uygulamasını ve daha düşük maliyetlerle verimli üretimi garanti eder.

LabelStar M, tek bir eritici ile tutkal beslemesi yapılan iki adet sıcak tutkallama istasyonundan oluşur. İlk tutkallama bir spiral püskürtme başlığı kullanılarak doğrudan kaba uygulanır. Daha sonra dönen kaplar etiketi hazneden çıkarır. Aynı anda etiket çıkarma işlemi sırasında yüzey kaplaması ile son tutkallama uygulanır. Etiket kabın etrafına sarılır ve üst üste geldiği noktada tutkallanır.

## Daha Düşük Tutkal Tüketimi

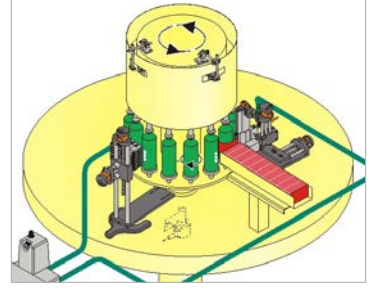
Bu nozül sistemi kullanılarak tutkal miktarının dozu hassas bir şekilde ayarlanabilir ve minimum seviyeye azaltılabilir. Makaralı bir sisteme kıyasla %60'a varan tutkal tasarrufu sağlanabilir. Buna ek olarak tutkal, ortam havası ve kirleticilere karşı korunarak bakımı azaltır ve güvenliği artırır.

## Yüksek Esneklik

Kap ve etiket formatları eritici üzerindeki dokunmatik panel ile nozüller için sayaçlı ayar noktaları kullanılarak etkili bir şekilde ve doğrudan kolayca değiştirilebilir. Kalıp kontrolü eriticiye entegredir. Özel bir etiketleme yazılımı, değişken makine hızlarında bile hassas ve tek tip tutkal uygulamasını garanti eder.

## Avantajları

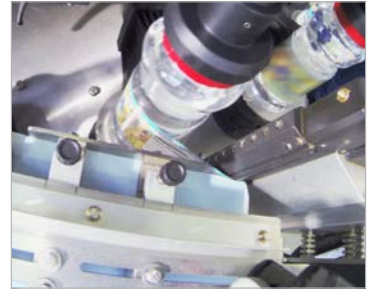
- Makaralı sistemlere kıyasla %60'a varan tutkal tasarrufu
- Kap veya etiket değişimi sonrası kısa değiştirme süreleri ve sistemin hızlıca kullanılabilir duruma getirilmesi sayesinde daha yüksek verimlilik ve esneklik
- Eritici üzerindeki entegre kalıp kontrolü ile veya doğrudan ana makineden çalışma imkanı
- Değişken makine hızlarında bile hassas ve tek tip tutkal uygulaması ile en iyi kalite
- Filtreli ve yüksek geçiş döngüsüne sahip dayanıklı nozül çözümü sayesinde daha düşük bakım çalışması



Nozül sistemi



İlk tutkallama



Son tutkallama



Entegre kalıp kontrolü

## TEKNİK VERİLER

	SX Spiral Püskürtme Başlığı İlk Tutkallama	ETV Kaplama Uygulama Başlığı Son Tutkallama
Tutkal	Termoplastik basınca duyarlı tutkallar	
Tutkal viskozitesi	800 – 2'500 mPas	
Tutkal uygulama basıncı	Maks. 76 bar	
Çalışma sıcaklığı	20 – 185°C (68 – 365°F) ±0.5°C	
Üretim hızı	Maks. 72'000 şişe/saat*	
Çalışma döngüleri: Püskürtme elemanı, 50 milyon çevrim* selenoid valf		
Hava basıncı, kontrol havası	6 bar	
Hava basıncı, püskürtme havası	0.5 - 4 bar, ayarlanabilir	-
Besleme gerilimi	200 – 240 VAC, 50/60 Hz	
Elektrik bağlantısı, selenoid valf	24 VDC / 0.9 W	24 VDC / 17.1 W
Elektrik enerjisi	1'000 W, hava ısıtıcı dahil	500 W
Spiral elemanların birbirine uzaklığı	18 mm	-
Etiket yüksekliği	25 – 146 mm (talep üzerine diğer yükseklik seçenekleri sunulabilir)	
Koruma derecesi	IP55	

\* Tutkallara, viskoziteye, sıcaklığa ve hava kalitesine bağlıdır