

A close-up photograph of an industrial labeling machine. Several clear plastic bottles are positioned on a rotating platform. Each bottle is being processed by a nozzle that applies a label. The machine is made of polished metal and has a complex mechanical structure. The lighting is bright, highlighting the metallic surfaces and the clarity of the bottles.

ro

green
GLUING

LABELSTAR M

Système à buse Hotmelt pour étiquetage intégral

swiss
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

SYSTÈME PERFORMANT POUR UN ÉTIQUETAGE INTÉGRAL FLEXIBLE ET EFFICACE

Ce système à buse LabelStar M conçu pour l'étiquetage intégral de canettes et de conteneurs en verre, PET et plastique, assure une application de colle exacte et permet ainsi d'augmenter l'efficacité de la production tout en réduisant les coûts.

La solution LabelStar M dispose de deux stations de colle à chaud qui sont alimentées par un fondoir contenant la colle. La tête de pulvérisation permet d'appliquer l'encollage initial directement sur le conteneur. Une étiquette provenant du chargeur est ensuite apposée sur le conteneur rotatif. Parallèlement, une application de surface permet de procéder à l'encollage final. L'étiquette s'enroule une fois autour du conteneur, puis est collée exactement au point de chevauchement.

Consommation de colle réduite

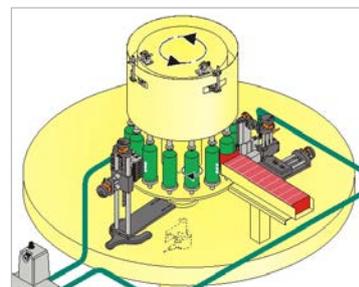
Ce système à buse peut doser exactement la quantité de colle à appliquer et la réduire au minimum. Outre l'économie d'un système de rouleaux, il est donc possible de réduire la consommation de colle jusqu'à 60 %. La colle est par ailleurs protégée contre tout contact avec l'air environnant et les impuretés, ce qui réduit le besoin d'entretien et accroît la sécurité.

Flexibilité élevée

Grâce à l'écran tactile du fondoir et aux points de réglages avec compteur des buses, il devient très facile de procéder à un changement de format de conteneur ou d'étiquette. La commande est intégrée au fondoir et le logiciel spécial d'étiquetage garantit une application de colle précise et uniforme, même en cas de vitesses de machine variables.

Avantages

- Réduction de la consommation de colle jusqu'à 60 % par rapport aux systèmes traditionnels à rouleaux
- Productivité et flexibilité améliorées grâce à des temps d'équipement courts et disponibilité rapide du système en cas de changement de conteneurs ou d'étiquettes
- Contrôle grâce à une commande intégrée au fondoir ou directement par le biais de la machine hôte
- Meilleure qualité possible grâce à une application de colle précise et uniforme, même en cas de vitesses de machine variables
- Maintenance réduite grâce à une buse durable avec filtre et un nombre élevé de cycles de commutation



Système de buse



Encollage initial



Encollage final



Commande intégrée

DONNÉES TECHNIQUES

	Tête de pulvérisation SX pour l'encollage initial	Tête de surface ETV pour l'encollage final
Colle	Colle thermoplastique	
Viscosité de la colle	800 à 2 500 mPa s	
Pression de colle	Max. 76 bar	
Température de fonctionnement	20 – 185 °C (68 – 365 °F) ± 0,5 °C	
Vitesse de production	max. 72 000 bouteilles/heure *	
Cycles d'exploitation :	50 millions de cycles*	
Élément d'injection, électrovanne		
Air de régulation comprimé	6 bar	
Air de pulvérisation comprimé	0,5 à 4 bar, réglable	-
Tension d'alimentation	200 – 240 V CA, 50/60 Hz	
Raccordement électrique de l'électrovanne	24 V CC / 0,9 W	24 V CC / 17,1 W
Électricité	1 000 W, avec réchauffeur d'air	500 W
Écart entre les pulvérisations	18 mm	-
Hauteur d'étiquetage	25 – 146 mm (autres hauteurs disponibles sur demande)	
Classe de protection	IP55	

* En fonction de la colle, de la viscosité, de la température et de la qualité de l'air