



green
GLUING

NEURA 集成套件

将乐佰得胶粘剂喷涂系统连接至 Neura 协作机器人

使用协作机器人轻松完成复杂部件喷胶

通过集成套件将乐佰得胶粘剂喷涂系统连接至协作机器人，可实现复杂部件喷胶工艺自动化。适用于 Neura 协作机器人的集成套件支架，只需几个简单步骤即可安装在协作机器人手臂上。该套件包括喷枪支架、电缆布线支架、用于灵活固定加热喉管的支架，以及带螺旋夹支架的平衡器。同时配备 RobaVis 软件，用于操作和可视化显示。

操作与集成简便

操作与集成简便

胶粘剂喷涂参数可通过基于网页的 RobaVis 界面进行配置。该界面还可用于故障排查和系统状态显示。通过手动引导协作机器人手臂，可使用机器人软件保存运动轨迹。无需编程技能。

成熟的胶粘剂喷涂系统

乐佰得胶粘剂喷涂系统采用模块化设计，可根据具体应用进行配置。可选的热熔胶机自动加胶系统有助于提升操作安全性，并延长加胶间隔。此外，加热喉管旋转接头可提供抗扭转保护。

协作机器人

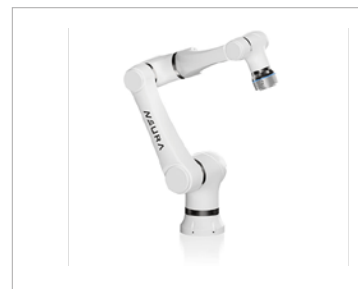
在适当应用场景下，协作机器人通常无需安全防护栏，且易于操作。得益于其尺寸和安全使用特性，它们可与人员协同作业，运行可靠，并具备较高精度和重复精度。

优势

- 通过稳定的胶粘剂喷涂提升生产效率
- 提升胶粘剂喷涂质量，实现精准且可重复的喷涂
- 运动轨迹编程简单，便于控制喷胶过程
- 相较于手动喷胶，有助于降低出错概率和相关成本
- 减轻人员负担，并有助于减少受伤风险
- 可与乐佰得集成套件简便集成



集成套件支架



LARA协作机器人



通过集成套件连接至 LARA 协作机器人的 Vision 热熔胶机

技术数据

粘合剂涂覆系统

粘合剂	EVA、PSA、PO、PUR、POR（取决于熔化设备）
粘合剂形式	颗粒/块状/垫状
熔化设备	所有 Robatech 熔化设备
网络可视化	仅适用于配备 ICS-Net 或 RCS 控制系统的熔化装置
软管	NW6 / NW8 / NW 13
涂覆头	AX Diamond、SX Diamond、SX Longlife、SpeedStar Compact、Aero 和 Delta*
工作温度	20 至 200 °C
粘合剂粘度	100 至 5,000 mPas；根据应用情况，最高可达 30,000 mPas

* 其他规格可应要求提供