



green GLUING

DELTA

Główce rozpylające i natryskowe
kompaktowe i współpracujące z robotami | precyzyjne

PRECYZYJNE NANOSZENIE KLEJU Z ZACHOWANIEM POWTARZALNOŚCI W SYSTEMACH ROBOTOWYCH

Głowica do nanoszenia kleju Delta jest specjalnie zaprojektowana z myślą o stosowaniu w systemach robotowych. Wygięta konstrukcja umożliwia nanoszenie kleju bardzo blisko przy produkcie i we wszystkich kierunkach. Głowica Delta dostępna jest jako głowica rozpylająca do nanoszenia w formie splotu lub natrysku lub jako głowica natryskowa do nanoszenia punktowego lub ściegowego. Przy użyciu głowicy nakłada się zarówno termoplastyczne, jak i reaktywne kleje topliwe.

Bardzo dokładne, powtarzalne nanoszenie splotowe

Głowica rozpylająca wyposażona jest w zewnętrzny podgrzewacz powietrza. Dzięki temu temperaturę rozpylającego powietrza można regulować niezależnie od temperatury kleju, co umożliwia powtarzalność nanoszenia splotowego z dokładną ostrością krawędzi. Szerokość nanoszenia rozpylającego wynosi od 6 do 25 mm.

Precyzyjne punktowe i ściegowe nanoszenie kleju

W przypadku tej wersji głowicy natryskowej stosuje się sprawdzony element natryskowy AX Diamond. Odpowiednio do rodzaju użycia można wybierać pomiędzy krótką i długą dyszą. Długa dysza nadaje się w szczególności do pro-

duktów, w przypadku których klej nanoszony jest w narożnikach lub wzdłuż krawędzi.

Pewne i łatwe operowanie

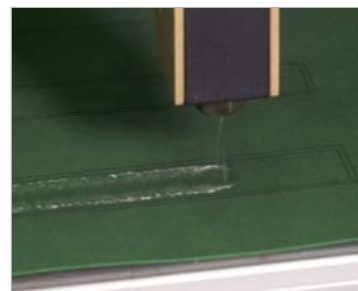
Dla łatwego integrowania z cobotami firma Robatech oferuje specjalny zestaw integrujący wraz z oprogramowaniem. Sterowanie głowicą do nanoszenia kleju jest możliwe dzięki standardowemu interfejsowi 24 VDC bezpośrednio przez PLC. Głowica Delta jest produktem przyjaznym w serwisowaniu. Dyszę można łatwo wymienić, a opcjonalny filtr kleju redukuje zatykanie dyszy. Izolacja CoolTouch chroni personel obsługujący przed poparzeniami.

Korzyści

- Elastyczne nanoszenie kleju we wszystkich kierunkach dzięki wygiętej konstrukcji
- Bardzo wysoka powtarzalność nanoszenia splotowego dzięki zewnętrznemu podgrzewaczowi powietrza
- Precyzyjne nanoszenie punktowe i ściegowe
- Łatwa integracja w istniejącej instalacji
- Produkt przyjazny w serwisowaniu dzięki łatwej wymianie dyszy i opcjonalnemu filtrowi kleju
- Ochrona operatora dzięki zastosowaniu izolacji CoolTouch



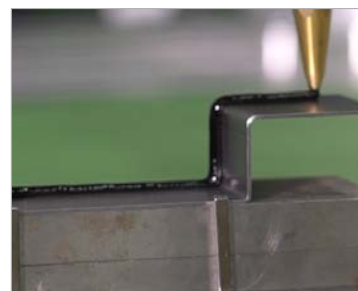
Głowica rozpylająca z zewnętrznym podgrzewaczem powietrza



Bardzo dokładne i powtarzalne nanoszenie splotowe



Głowica natryskowa z długą dyszą (295)



Precyzyjne nanoszenie ściegowe

DANE TECHNICZNE

| | Głowica natryskowa | Głowica rozpylająca |
|--|--|-----------------------------------|
| Zakres temperatur | od 20 do 200°C | |
| Ciśnienie kleju | maks. 100 barów | |
| Klej | Kleje termoplastyczne | Kleje termoplastyczne i reaktywne |
| Lepkość kleju | od 500 do 5000 mPas | od 500 do 10000 mPas |
| Częstotliwość przełączania | 50 Hz* | |
| Czas wylotu kleju | 12,5 ms* | |
| Cykle robocze | 10 milionów* | |
| Element natryskowy/rozpylający | AX Diamond 296 | AX Diamond S |
| Dysze | 296 lub 295 | Dysza rozpylająca S |
| Napięcie zasilania | 200–240 VAC, 50/60 Hz | |
| Sygnal sterujący | 24 VDC / 7,3 W | |
| Mocowanie | Gwint mocujący M6 | |
| Poziom ciśnienia akustycznego | od 60 do 70 dB(A) | |
| Wymiary montażowe (dł. x szer. x wys.) | 137 x 36 x 203,5 mm | 128,5 x 74 x 244 mm |
| Zestaw integrujący | Kompatybilny z robotami Universal (UR 5, 10, 16) i Fanuc (CRX Cobot) | |

*Zależnie od kleju, lepkości, temperatury, częstotliwości i ciśnienia.