



green GLUING

DELTA

热熔胶喷枪与螺旋喷枪
紧凑 | 适用于机器人 | 精准

在机器人系统中实现精确且无误差的胶粘剂喷涂

Delta 喷枪专为机器人应用设计。其倾角设计可实现靠近产品位置的胶粘剂喷涂，并且于各个方向都可灵活操作。Delta 提供用于螺旋状和雾化喷涂应用、与用于点状和线状喷涂的喷枪两个版本，热塑性和反应性热熔胶均适用。

精确且无误差的螺旋状喷涂

喷头版本带有外部空气加热器。因此，喷雾空气的温度可以独立于胶粘剂温度之外获得控制，从而实现无误差、精确的螺旋状喷涂，以及精准的边缘清晰度。喷涂宽度为 6 至 25 mm。

精准的点状和线状喷涂

久经考验的 AX Diamond 喷涂元件用于喷枪型号。根据不同的应用，可以选择短款或长款喷嘴。长款喷嘴特别适用于需要在角落或沿边缘喷涂胶粘剂的产品。

轻松安全的操作

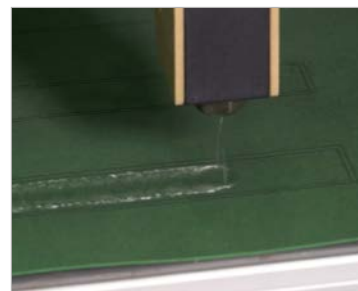
为了方便与协作机器人的集成，乐佰得提供独特的集成套件软件。喷枪搭配标准 24VDC 接口，可以直接通过 PLC 控制。Delta 易于维护。喷嘴容易更换，可选的胶粘剂过滤器能够降低喷嘴堵塞风险。冷触摸绝缘系统可保护操作人员不被烫伤。

您的优势

- 得益于倾角设计，可在各个方向上进行灵活的胶粘剂喷涂
- 外部空气加热器确保精准且无误差的螺旋状喷涂
- 精准的点状和线状喷涂
- 易于集成
- 得益于简单的喷嘴更换和可选胶粘剂过滤器，易于维护
- 冷触摸绝缘系统，保护操作人员



带有外部空气加热器的喷枪



精确且无误差的螺旋状喷涂



搭载长款喷嘴的喷枪 (295)



精确的线状喷涂

技术参数

	喷枪	螺旋喷枪
温度范围	20 至 200 °C	
胶粘剂压力	最大 100 bar	
胶粘剂	热塑性胶粘剂	热塑性胶粘剂与反应性胶粘剂
胶粘剂粘度	500 至 5000 mPas	500 至 10000 mPas
开关频率	50 Hz*/**	
出胶	12.5 ms*	
操作循环	1 千万次*	
喷涂/喷雾元件	AX Diamond 296	AX Diamond S
喷嘴	296 或 295	喷嘴 S
电源电压	200 - 240 VAC, 50/60 Hz	
控制信号	24 VDC / 7.3 W	
安装固定	M6 紧固螺纹	
声压级	60 至 70 dB(A)	
安装尺寸 (长x宽x高)	137x36x203.5 mm	128.5x74x244 mm
集成套件	与通用机器人 (UR 5, 10, 16) 与 Fanuc (CRX Cobot) 兼容	

* 取决于胶粘剂性质、粘度、温度、频率和压力。