



green GLUING

AERO

热熔胶螺旋喷枪 精准 | 灵活 | 易于维护





位置准确、边缘清晰的螺旋状热熔胶喷涂

Aero 喷枪适合在无法使用刮枪的情况下对形状不规则的产品进行大面积粘合。典型应用领域包括汽车内饰与内部装潢,或者建筑材料领域中隔热材料的粘合。Aero 可喷涂热塑型或反应型热熔胶,以及高粘度热熔胶。

边缘清晰的螺旋状热熔胶喷涂

外部空气加热器可独立于胶粘剂温度控制喷雾空气温度。这是实现边缘清晰的螺旋状热熔胶喷涂的关键。除了喷雾空气温度之外,供气时间和气压也起着重要作用。这些参数均可单独设置和控制——这是实现边缘清晰的螺旋状热熔胶喷涂的关键。喷涂宽度为 6 至 25 mm。

安装灵活,易于集成

Aero 可提供单头或多头版本,最多可配备 10 个喷雾元件。配备多个喷雾元件时,可以分别设定不同的 CC 距离。取决于安装情况和场地,外部空气加热器可安装在枪体的左侧、右侧,或与其分开安装。可选配包括支架和软件在内的集成套件,以便与机器人系统配合使用。

易于维护,安全可靠

加热模块中的可选胶粘剂过滤器可避免喷嘴堵塞,从而降低维护需求。喷嘴如需更换,只需松开紧固螺母即可轻松更换喷嘴。Aero 配备了 冷触摸绝缘材料,以保护人员在意外触碰时不被烫伤。

您的优势

- 采用外部空气加热器,确保实现边缘清晰且可 重复的螺旋状喷涂
- 可单独调节的喷涂参数,实现精确匹配的喷 胶样式
- 节省空间,因为外部空气加热器也可以分开 安装
- 喷嘴易于更换,可选配胶粘剂过滤器,使 Aero 易于维护
- 冷触摸绝缘材料可防止意外触碰导致烫伤
- 集成简便,可通过 PLC 直接控制



安装在左侧或右侧的外部空气加热器



带有分开安装的空气加热器的多头 版本



喷雾空气与胶粘剂的绝佳配合



边缘精确的螺旋状热熔胶喷涂

技术参数

温度范围 20 至 200 ℃ 胶粘剂压力 最大 100 bar 胶粘剂 热塑型和反应型热熔胶 胶粘剂粘度 500 至 10,000 mPas* 50 Hz** 开关频率 操作循环 1千万次** 雾化喷头 Aero S 压缩空气供应雾化空气 最大 5 har 压缩空气供应控制空气 5 至 6 bar 电源电压 200 - 240 VAC, 50/60 Hz 控制信号 24 VDC / 7.3 W 安装固定 用于 Ø 12 mm 轴、扁平钢或 M5 紧固螺纹 噪音 60 至 70 dB(A)

* > 10,000 mPas: 需要进行预先测试
** 取决于胶粘剂性质、粘度、温度、频率和压力。

版权所有 Robatech AG 2023 | 随时调整