

green GLUING

SYSTÈME DE MESURE DE COLLE AMS

Option pour Concept Diamond et Concept Stream
 Fiabilité du processus | Efficacité de la production |
 Transparence des coûts

SURVEILLANCE DE LA CONSOMMATION DE COLLE POUR UNE PRODUCTIVITÉ ACCRUE

Le système de mesure de colle AMS (en option) (Adhesive Measuring System) propose des fonctions de mesure pour les appareils d'encollage de la gamme Concept avec électronique ICSN (Diamond et Stream). La technologie AMS mesure et surveille la quantité de colle consommée et vous signale lorsque la quantité de colle appliquée diverge de la plage de tolérance définie. Il existe deux variantes qui se différencient par la précision et la réactivité de la mesure. L'une des variantes est équipée d'une pompe à piston KPC12 spéciale et mesure la consommation de colle à l'aide de la course de la pompe. La variante de mesure plus rapide et plus précise, quant à elle, fonctionne grâce à la cellule de mesure AMS-V fixée sur le distributeur de colle, qui mesure le débit à l'aide d'une roue dentée.

En contrôlant la quantité de colle appliquée, il est possible de réduire sa consommation à un minimum tout en assurant un collage efficace du produit. Ceci permet d'augmenter la fiabilité du processus et l'efficacité de la ligne de production, tout en réalisant des économies non négligeables en réduisant la consommation de colle et les pertes.

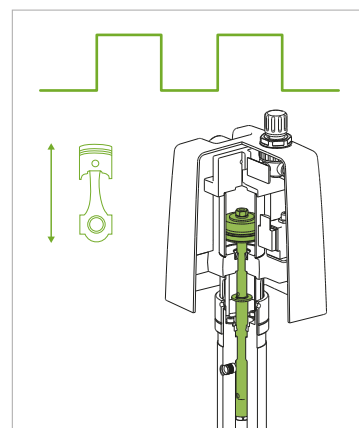
La représentation graphique des données de mesure s'effectue grâce au logiciel InfoPlus. Les évaluations relatives à la quantité de colle appliquée par produit ou sur une période définie (par minute, par heure, par jour ou par mois), ainsi que le nombre de produits fabriqués, sont affichés dans une vue d'ensemble détaillée. De plus, les données de mesure vous fournissent des indications relatives aux obstructions des filtres au

niveau de l'appareil d'encollage ou à la tête d'application et aux buses d'encollage. Grâce à ces données, vous pourrez optimiser vos réglages et processus, ce qui vous permettra de réaliser des économies et de minimiser les temps d'arrêt imprévus.

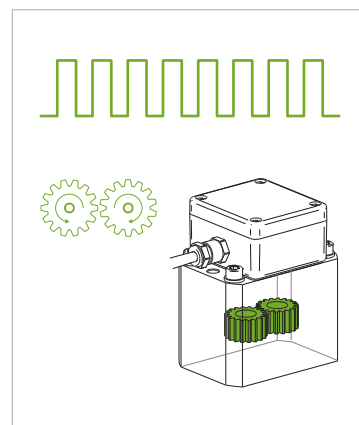
Les analyses vous permettent de comparer facilement différentes lignes de production, d'évaluer de nouvelles colles ou de nouveaux modèles d'application, ou encore de transmettre des informations pour l'approvisionnement ou les stocks de pièces de rechange. Les données de mesure peuvent être exportées pour des analyses ultérieures par une interface USB au niveau de l'appareil d'encollage, ou être transférées à un système en amont par les interfaces de données (profibus, Ethernet ou Ethernet en temps réel).

Vos avantages

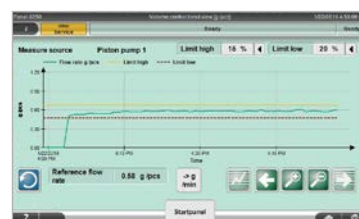
- Fiabilité du processus grâce à la surveillance de la consommation de colle
- Fiabilité des produits collés grâce à l'application de la quantité minimale de colle requise
- Réduction des coûts grâce à une quantité de colle optimisée et moins de pertes
- Notification en cas d'écart par rapport à la plage de tolérance définie
- Représentation graphique détaillée et export des données (fichier CSV) par interface USB ou Ethernet
- Approvisionnement et gestion du stock de colle optimisés grâce à l'analyse des données de consommation



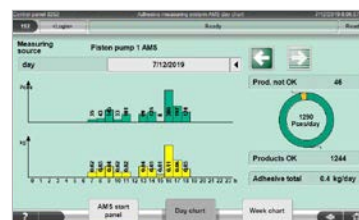
Pompe à piston KPC12 AMS



Cellule de mesure AMS-V



InfoPlus : plage de tolérance



InfoPlus : consommation par jour

DONNÉES TECHNIQUES

Type	Pompe à piston KPC12 AMS	Cellule de mesure AMS-V 0.025	Cellule de mesure AMS-V 0.1
Viscosité de colle	500 à 10 000 mPas	500 à 2 500 mPas	500 à 5 000 mPas
Précision de mesure	± 5 %	± 0,3 %	± 0,3 %
Plage de mesure	1 à 50 kg/h *	1 à 20 kg/h *	1 à 50 kg/h *
Résolution/impulsions	environ 4,0 g/impulsion * / **	0,025 g/impulsion *	0,1 g/impulsion *

* Densité 1,0

** En fonction du débit de la pompe et de la viscosité de colle