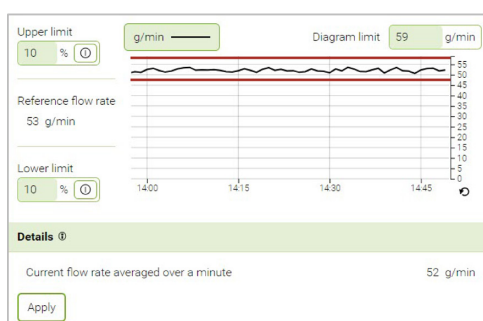
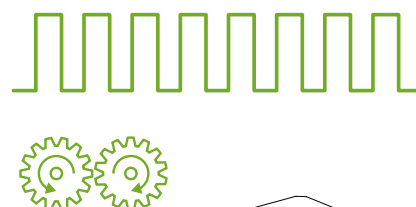
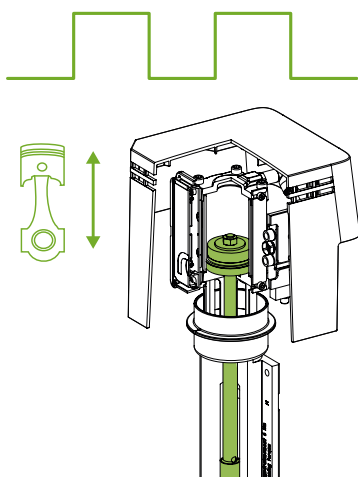


green  
GLUING

## AMS 胶量监测系统

工艺可靠性 | 生产效率 | 成本透明度

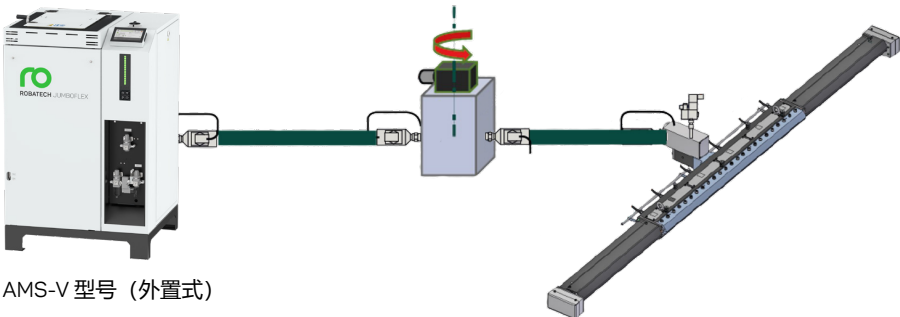
# 通过监测胶粘剂消耗提高生产效率

AMS 胶量监测系统适用于各种热熔胶机，用于确定和显示胶粘剂的用量并监测粘合过程。该系统记录胶粘剂流速并显示其趋势。可以定义胶粘剂用量的上下限偏差。如果用量偏离允许的偏差范围，系统会发出提示消息。此外，成品的数量可以通过产品计数器输入模块来统计，还可向其分配相应的胶粘剂消耗。

该监测系统有两个型号可供选择，它们在测量精度和响应时间方面有所不同。

## AMS-K 型号

该型号通过活塞泵记录数据。通过活塞泵泵杆行程逐步测量胶粘剂消耗。AMS-K 作为标准配置集成在 Vision 熔胶机中，也可作为 Concept Diamond/Stream 熔胶机的可选备件。



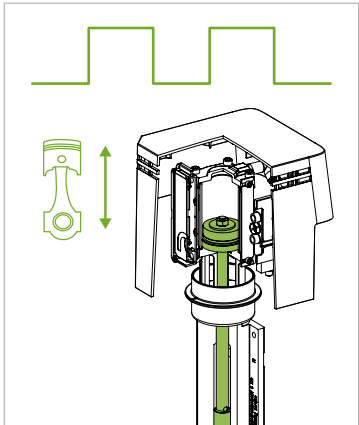
AMS-V 型号（外置式）

## AMS-V 型号（外置式）

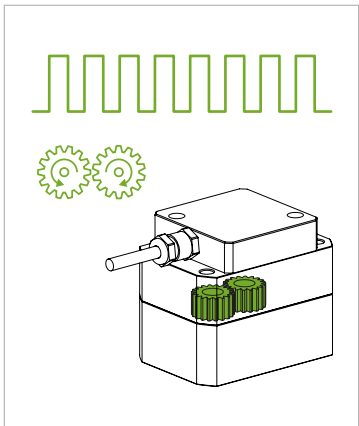
AMS-V 型号比 AMS-K 型号更精确、更快速，它通过齿轮流量计测量胶粘剂消耗。AMS-V 测量单元既可以集成到胶水分流座，也可以外置。外置式 AMS-V 安装在熔胶机外部的两条加热喉管之间，特别适用于大型设备（如 JumboFlex、RobaDrum），以及对现有的熔胶系统进行简单加装。

## 工艺可靠性、生产效率和成本透明度

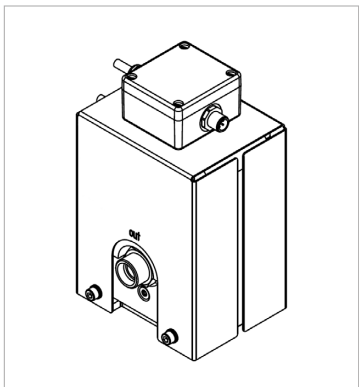
通过监测胶粘剂的用量，可以将其降至最低限度，同时仍然生产出牢固粘合的产品。提高了工艺可靠性和生产线效率。并且胶粘剂用量和废品的减少还能显著降低成本。



AMS-K 胶量监测系统



AMS-V胶量监测系统



外置式 AMS-V胶量监测系统

## AMS-K 技术参数

| 结构                 | 活塞泵 KPC 12 AMS         | 活塞泵 KPV 5、KPV 12 和 KPV 16 |
|--------------------|------------------------|---------------------------|
| 热熔胶机               | Concept Diamond/Stream | Vision S/S Pro/M/M Pro    |
| 胶粘剂粘度              | 500 至 10'000 mPas      | 500 至 10'000 mPas         |
| 测量范围 <sup>1)</sup> | 最大 52 kg/h             | 最大 23/68/110 kg/h         |
| 测量精度 <sup>2)</sup> | ± 5 %                  | ± 5 %                     |

<sup>1)</sup> 测量范围取决于胶粘剂种类、胶粘剂粘度、温度和活塞泵的压力。

<sup>2)</sup> 是指监测系统的精度，而不考虑整个设备。影响因素如喉管长度、喉管直径、胶粘剂粘度、压降和速度都会影响测量精度。

# AMS 优势一览

## 清晰评估

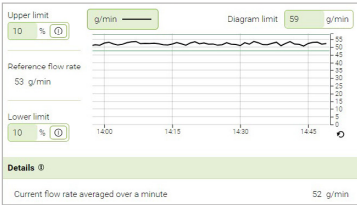
测量数据通过 InfoPlus 软件以图形方式显示。无论是每种产品或特定时间段（分钟、小时、天或月）的胶粘剂用量评估，还是产品产量计算，均可清晰显示。此外，测量数据还包括有热熔胶机、喷枪、喷嘴中过滤器堵塞情况的信息。

## 实际分析

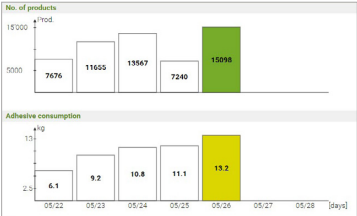
通过分析评估结果，可以很容易地对各条生产线进行比较，评估新的胶粘剂和喷胶样式，或确定采购和备件管理信息。还可通过热熔胶机上的 USB 接口导出测量数据以作进一步分析，或通过通信接口 Profibus、以太网或实时以太网）将其传输到更高级别的系统。

## 您的优势

- 通过胶粘剂用量监测实现工艺可靠性
- 以最低胶粘剂用量牢固粘合产品
- 通过优化胶粘剂用量和减少产品浪费降低成本
- 偏离允许偏差范围时进行通知
- 通过 USB 或通信接口进行清晰的图形显示和数据导出（CSV 文件）
- 通过分析消耗数据优化胶粘剂的采购和存储



InfoPlus：容差范围

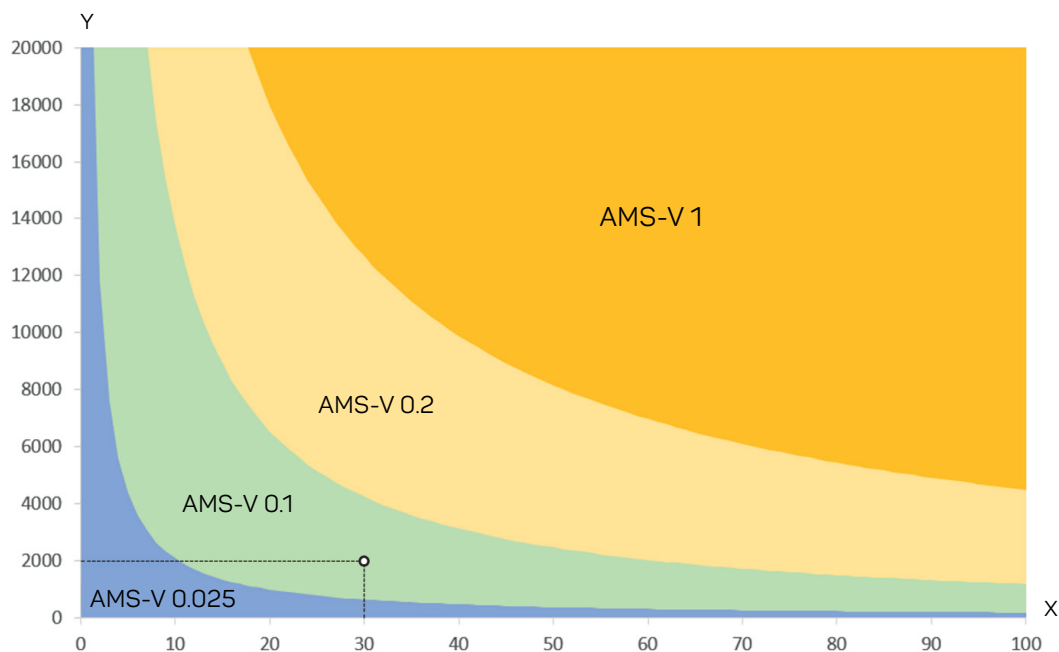


InfoPlus：每日消耗量

| 外置式 AMS-V 技术参数                                                       |                          |                                            |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------|
| 结构                                                                   | AMS-V 0.025 测量单元         | AMS-V 0.1 测量单元                             |
| 兼容性 AMS-V                                                            | Vision S Pro/M Pro、      | Vision S Pro/M Pro、                        |
| 或外置式 AMS-V                                                           | Concept Diamond/Stream   | Concept Diamond/Stream                     |
| 兼容性                                                                  | RobaDrum、JumboFlex       | RobaDrum、JumboFlex                         |
| 外置式 AMS-V <sup>1)</sup>                                              |                          |                                            |
| 胶量/脉冲                                                                | 0.025 cm <sup>3</sup>    | 0.1 cm <sup>3</sup>                        |
| 测量精度 <sup>2)</sup>                                                   | ± 0.3 % (初始流量为 0.48 l/h) | ± 0.3 % (初始流量为 2.4 l/h)                    |
| 结构                                                                   | AMS-V 0.2 测量单元           | AMS-V 1 测量单元                               |
| 兼容性 AMS-V                                                            | Vision S Pro/M Pro       | -                                          |
| 或外置式 AMS-V                                                           |                          |                                            |
| 兼容性                                                                  | RobaDrum、JumboFlex       | Vision S Pro/M Pro、Concept Diamond/Stream、 |
| 外置式 AMS-V <sup>1)</sup>                                              |                          | RobaDrum、JumboFlex                         |
| 胶量/脉冲                                                                | 0.245 cm <sup>3</sup>    | 1.036 cm <sup>3</sup>                      |
| 测量精度 <sup>2)</sup>                                                   | ± 0.3 % (初始流量为 9.6 l/h)  | ± 0.3 % (初始流量为 24 l/h)                     |
| <sup>1)</sup> 也可以使用其他具有独立控制功能的设备。其他兼容设备将陆续推出。                        |                          |                                            |
| <sup>2)</sup> 是指监测系统的精度，而不考虑整个设备。影响因素如喉管长度、喉管直径、胶粘剂粘度、压降和速度都会影响测量精度。 |                          |                                            |

## 选择合适的测量单元

应该根据胶粘剂粘度和流量选择合适的测量单元。利用以上因素通过下图确定合适的测量单元。一般来说，胶粘剂流量越小，允许的胶粘剂粘度越高；胶粘剂流量越大，允许的胶粘剂粘度越低。



Y: 胶粘剂粘度 (mPas), X: 流量 (l/h)