



green
GLUING

VISION

喷胶技术的全新维度

swiss
QUALITY

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

VISION – 喷胶技术全新维度



灵活

适用于各种安装情况

- FlexPort: 长边和短边安装
- 可将触摸显示屏安装在长边或短边
- 在确保高度熔融性能的同时确保所需空间最小化
- 现有设备现代化改造的理想选择

智能

简便的操作和集成

- 智能终端: 操作和状态信息时刻可见
- 故障检测快速高效
- 乐佰得控制系统: 简便的操作和系统集成
- 为工业 4.0 做好准备

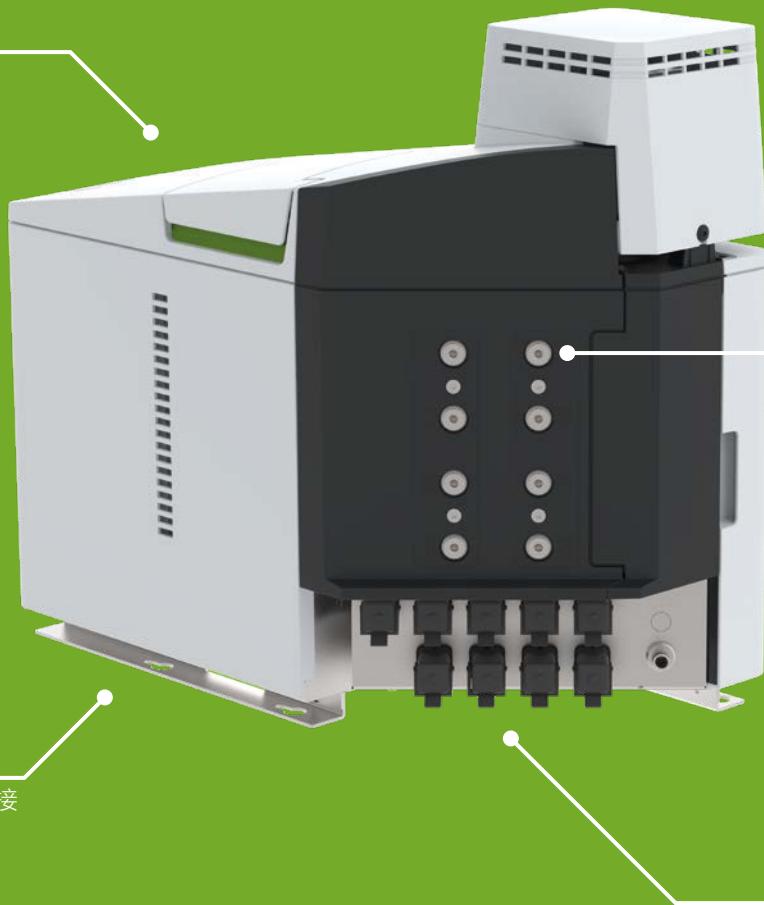
可持续

节约利用资源

- 低运营成本: 行业最佳能效, 可选质量控制功能
- 模块化熔胶机坚固耐用
- 可与 2000 年以前生产的加热喉管和喷枪向后兼容



一流的
能源效率



用于 Performa 加热喉管的
PrimeConnect 插入式接头
(选件)



通过现场总线协议或开放接
口进行系统集成



FlexPort 接口，可用于长边
和短边安装

安全

对产品和人员提供最佳保护

- 远程访问：可在安全区域安装
- FlexPort 上的 CoolTouch 防触碰保护
- 熔缸开口配有 GreenCover
- 可选自动加料系统

维护方便

设计精巧，维护快捷

- 缩短维护时间
- 通过门可以方便地接触到所有与维护相关的部件
- 通过熔缸底部的清洁盖快速、彻底地清洁缸体

可靠

产品安全粘合与高工艺可靠性

- > 99% 的系统可用性
- 可重复、均匀的胶粘剂喷涂
- 无胶粘剂过热现象
- 熔缸中设有杂质收集区
- 瑞士制造品质，部件耐用

技术参数

	Vision S	Vision S Pro	Vision M	Vision M Pro
熔缸容量 (CT*)	5.0 dm ³	5.0 dm ³	7.2 dm ³	7.2 dm ³
熔缸容量 (TT*)	3.2 dm ³	3.2 dm ³	4.7 dm ³	4.7 dm ³
熔胶率 (CT/TT)	5 / 8 kg/h	5 / 8 kg/h	12 / 18 kg/h	12 / 18 kg/h
胶粘剂类型	颗粒 / 块状, 热塑性胶粘剂 (EVA、PO、Coolmelts、APAO、PSA)			
工作温度	20 至 185 °C / 68 至 365 °F			
加热时间 (160 °C) **	CT* 23 分钟, TT 23 分钟		CT* 21 分钟, TT* 25 分钟	
胶粘剂粘度	传统: 400 至 20 '000 mPas, 无缸式: 400 至 5 '000 mPas			
加热喉管接口	1 至 3	1 至 8	1 至 3	1 至 8
加料	手动或自动 (RobaFeed)			
活塞泵	KPV 5 或 12	KPV 5、12 或 16	KPV 5、12 或 16	KPV 5、12 或 16
电源电压 (EU)	230 V, 1 LNPE (Vision S), 230 至 400 V, 3 LNPE			
电源电压 (US, JP)	200 至 240 V, 1 LNPE (Vision S), 200 至 240 V, 3 LNPE			
功率	2.8 kW	2.8 kW	4.5 kW	4.5 kW
压力空气供应	5 至 6 bar, 无油, 清洁标准参照 ISO 8573-1, 第 4 类			
电子系统	RCS——乐佰得控制系统			
操作	智能终端, 可选择触摸显示屏, 远程访问			
集成喷涂控制	AS10	AS10 或 AS 40	AS10	AS10 或 AS 40
重量***	40 kg	45 kg	53 kg	53 kg
安全标准	CE, MET			

* 带传统熔缸 (CT) 或不带熔缸 (TT)

** 取决于熔缸容积、胶粘剂类型、粘度和 230 V AC 下的温度

*** 取决于设备型号

