



green GLUING

ROBADRUM 200

Urządzenie do topienia kleju w beczkach Efektywność |
Elastyczność | Komfort użytkowania

URZĄDZENIE DO TOPIENIA KLEJU O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI TOPIENIA, DO WIELU RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ

RobaDrum 200 to pneumatyczne urządzenie do topienia klejów w beczkach przystosowane do przerobu termoplastycznych i reaktywnych klejów topliwych i uszczelniaczy oraz butylu bezpośrednio z 200-litrowych zbiorników (beczki stalowe lub tekturowe).

Efektywne klejenie

Dzięki elastycznemu wyborowi pompy zębatej lub tłokowej i czterech różnych płyt topiących, urządzenie RobaDrum 200 spełnia różne wymagania produkcyjne. Dzięki temu można optymalnie przetwarzać różne ilości, bardzo lepkie materiały oraz kleje wypełniane i ściernie. W zależności od żądanej wydajności topienia oraz przewodności cieplnej kleju stosowana jest płyta o powierzchni gładkiej lub żebrowanej. Do zastosowań z butylem dostępna jest specjalna płyta. Płyta do topienia posiada automatyczne lub ręczne odpowietrzanie beczek. Dynamiczny napęd umożliwia równomierne powlekanie powierzchni. Trwała powłoka z FEP ogranicza do minimum konieczność jej czyszczenia.

Łatwa i bezpieczna obsługa

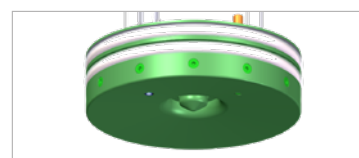
Ze względów bezpieczeństwa płyta topiąca jest podnoszona i opuszczana hydraulicznie przy użyciu dwuręcznego urządzenia sterującego. Ekran dotykowy umożliwia łatwą obsługę. Zintegrowane z urządzeniem oprogramowanie – Robatech Control System (RCS) posiada wszystkie funkcje niezbędne, aby cały proces obróbki był możliwie jak najbardziej efektywny, jak np. monitorowanie aktywności systemu, sterowanie przebiegiem procesu czy kontrola jakości. Dzięki interfejsom komunikacyjnym możliwa jest łatwa integracja urządzenia z systemem centralnym.

Zalety

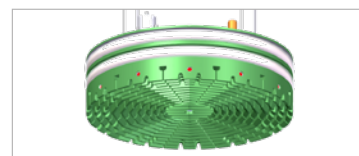
- Dopasowanie do wymagań produkcyjnych dzięki modułowej koncepcji pomp i płyt topiących
- Prosta integracja systemu (Przemysł 4.0)
- Niewielka ilość resztek kleju po obróbce – niższe koszty i dbałość o środowisko
- Łatwość obsługi – ekran dotykowy i graficzny interfejs użytkownika
- Rzadsza konieczność czyszczenia płyt topiących dzięki trwałej powłokę z FEP
- Produkcja ciągła w trybie tandemowej lub poczwórnym



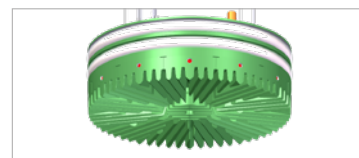
Obsługa na ekranie dotykowym



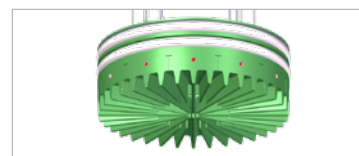
a) Gładka płyta do topienia (EVA, PSA, PUR)



b) Żebrowana płyta topiąca (EVA, PSA)



c) Żebrowana płyta topiąca (poliuretan)



d) Żebrowana płyta topiąca (butyl)



System tandemowy

DANE TECHNICZNE

Typy beczek	Beczki stalowe (gładkie) lub beczki tekturowe (z kołnierzem)
Średnica beczek	571,5 mm (22,5 in) wg DIN6644/ASA
Typy płyt topiących	Gładkie, żebrowane, żebrowane wysokie lub butylowe
Wydajność topienia*	180 kg/godz.
Pozostałość w beczce	a) 1,0 kg b) 2,5 kg c) 3,9 kg d) 8,0 kg
Wydajność pompowania*	maks. 205 kg/godz.
Ciśnienie pompowania	maks. 100 barów
Lepkość kleju	maks. 100 000 mPas
Liczba wejść na węże grzewcze	1 lub 2
Zewnętrzne strefy ogrzewania	W zależności od konfiguracji 2, 6, 10 lub 14 stref ogrzewania dla węży/głowic
Temperatura robocza	20–200°C / 68–392°F, tolerancja ± 0,5°C
Przyłącze sprężonego powietrza	5–6 barów, oczyszczone, bez oleju
Napięcia robocze	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz, 40 A 400 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 40 A ze sztucznym punktem gwiazdowym (UE) od 200 do 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 80 A (USA)
Pobór mocy	maks. 30 kW
Temperatura otoczenia	5–40°C / 41–104°F
Złącza komunikacyjne	Ethernet, Profibus, Sercos, Profinet
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	ZP: 1450 x 760 x 1870–2870 mm; KP: 1450 x 760 x 2050–3050 mm
Masa	450 kg

*W zależności od rodzaju kleju, lepkości i temperatury