



green
GLUING

ROBADRUM 200

Estrusore da fusto efficiente | flessibile | facile da usare

ESTRUSORE DA FUSTO CON ELEVATA CAPACITÀ DI FUSIONE PER LE PIÙ SVARIATE APPLICAZIONI

RobaDrum 200 è un estrusore da fusto ad azionamento pneumatico per la lavorazione di colle termofusibili termoplastiche reattive, mastici e butile, in contenitori da 200 litri (taniche di acciaio e fusti in cartone).

Fusione efficiente

Grazie alla possibilità di scelta fra pompe ad ingranaggi o pneumatiche e a quattro diversi piatti prementi, RobaDrum 200 è in grado di soddisfare le più diverse esigenze di produzione. In questo modo è possibile lavorare in maniera ottimale le più svariate quantità alimentate, materiali ad alta viscosità e adesivi composti e abrasivi. La scelta tra piatto premente con superficie liscia o alettata dipende dalla potenza di fusione necessaria e dalla conducibilità termica dell'adesivo. Per applicazioni di butile, è disponibile un piatto speciale. Il piatto premente dispone di un sistema di scarico del fusto automatico o manuale. L'azionamento dinamico consente una palmatura uniforme delle superfici. Grazie al robusto rivestimento in FEP dei piatti prementi, si riducono al minimo i costi per la pulizia.

Funzionamento semplice e sicuro

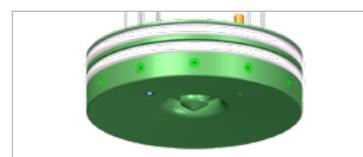
Per motivi di sicurezza, il sollevamento e l'abbassamento idraulici del piatto premente si effettuano con comando a due mani. Il touch screen consente un facile utilizzo. Robatech Control System (RCS) integrato comprende tutte le funzionalità per un processo di incollaggio efficiente come ad esempio il monitoraggio del sistema, il controllo del processo e il controllo qualità. L'estrusore da fusto può essere integrato in modo semplice in un sistema sovraordinato mediante diverse interfacce di comunicazione.

Vantaggi

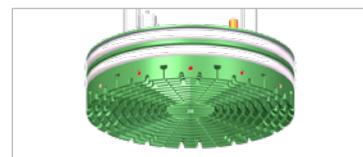
- Personalizzato in base alle esigenze di produzione del cliente, grazie al sistema modulare di pompe e piatti prementi
- Semplice integrazione di sistema (Industry 4.0)
- Minima quantità di adesivo residua per un risparmio sui costi e il rispetto dell'ambiente
- Programmazione semplice da touch screen con interfaccia operatore grafica
- Costi minimi di pulizia per i piatti prementi, grazie al robusto rivestimento in FEP
- Produzione in continuo con funzionamento "tandem" o "quattro"



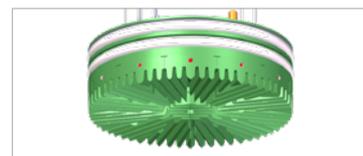
Programmazione tramite touch screen



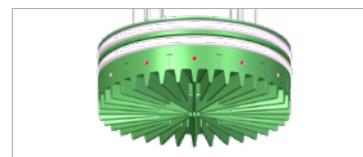
a) Piatti prementi con superficie piatta (EVA, PSA, PUR)



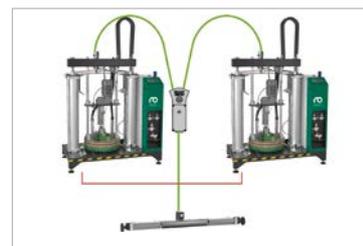
b) Piatti prementi alettati (EVA, PSA)



c) Piatto premente con alettatura alta (PUR)



d) Piatto premente alettato (Butile)



Sistema Tandem

DATI TECNICI

Tipi di fusto	Fusti in acciaio (lisci) o fusti in cartone (con manicotti)
Diametro fusto	571,5 mm (22,5 inch) ai sensi di DIN6644/ASA
Tipi di piatto premente	con superficie piatta, alettato, con alettatura alta o piatto in butile
Potenza fusione*	180 kg/h
Quantità residua nel fusto	a) 1,0 kg b) 2,5 kg c) 3,9 kg d) 8,0 kg
Alimentazione*	max 205 kg/h
Pressione di mandata	max. 100 bar
Viscosità adesivo	max. 100.000 mPas
Collegamento tubi elettroriscaldati	1 o 2
Zone di riscaldamento esterne	secondo configurazione 2, 6, 10 o 14 zone di riscaldamento per tubi/pistole applicatrici
Temperatura operativa	20 - 200 °C / 68 - 392 °F, precisione ± 0,5 °C
Collegamento aria compressa	5 - 6 bar, predisposto, non oliato
Tensioni operative	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz, 40A 400 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 40 A con neutro trifase (UE) da 200 a 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 80 A (US)
Potenza assorbita	max. 30 kW
Temperatura ambiente	5 - 40 °C o 41 - 104 °F
Interfacce di comunicazione	Ethernet, Profibus, Sercos, Profinet
Dimensioni (LxPxA)	ZP: 1450 x 760 x 1870 - 2870 mm; KP: 1450 x 760 x 2050 - 3050 mm
Peso	450 kg

* in funzione dell'adesivo, della viscosità e della temperatura