



# green GLUING

## ROBADRUM 200

Fassschmelzgerät

Effizient | flexibel | bedienerfreundlich

# FASSSCHMELZER MIT HOHER SCHMELZLEISTUNG FÜR UNTERSCHIEDLICHSTE ANWENDUNGEN

Der RobaDrum 200 ist ein pneumatisch betriebenes Fassschmelzgerät, das thermoplastische und reaktive Schmelzklebstoffe, Dichtungsmassen und Butyl aus 200-Liter-Gebinden (Stahl- oder Kartongefässer) verarbeitet.

## Effizientes Schmelzen

Dank flexibler Auswahl von Zahnrad- oder Kolbenpumpe und vier verschiedenen Schmelzplatten wird der RobaDrum 200 unterschiedlichsten Produktionsanforderungen gerecht. So können verschiedenste Fördermengen, hochviskoses Material sowie gefüllte und abrasive Klebstoffe optimal verarbeitet werden. Abhängig von der benötigten Schmelzleistung und der Wärmeleitfähigkeit des Klebstoffs wird eine Schmelzplatte mit flacher oder gerippter Oberfläche gewählt. Für Butyl-Anwendungen steht eine spezielle Platte zur Verfügung. Die Schmelzplatte verfügt über eine automatische oder manuelle Fassentlüftung. Der dynamische Antrieb ermöglicht gleichmässige Flächenbeschichtungen. Dank robuster FEP-Beschichtung der Schmelzplatten beschränkt sich der Reinigungsaufwand auf ein Minimum.

## Einfache und sichere Bedienung

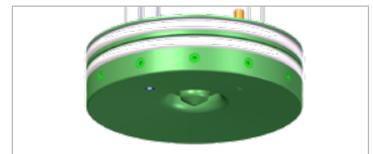
Das hydraulische Heben und Senken der Schmelzplatte erfolgt aus Sicherheitsgründen über eine Zweihandschaltung. Der Touchscreen ermöglicht eine einfache Bedienung. Das integrierte Robatech Control System (RCS) beinhaltet alle Funktionalitäten für einen effizienten Klebprozess, wie z.B. die Systemüberwachung, Prozesssteuerung und Qualitätskontrolle. Das Fassschmelzgerät lässt sich via diversen Kommunikationsschnittstellen einfach in ein übergeordnetes System integrieren.

## Vorteile

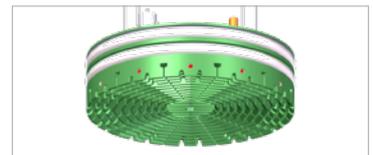
- Auf Ihre Produktionsanforderungen zugeschnitten, dank modularem Pumpen- und Schmelzplattenkonzept
- Einfache Systemintegration (Industry 4.0)
- Geringe Klebstoff-Restmenge spart Kosten und schont die Umwelt
- Einfache Bedienung über Touchscreen mit grafischer Bedienoberfläche
- Geringer Reinigungsaufwand für Schmelzplatten dank robuster FEP-Beschichtung
- Kontinuierliche Produktion mit Tandem- oder Quattro-Betrieb



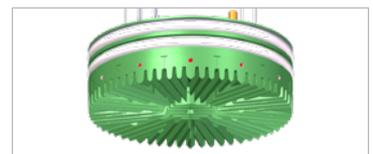
Bedienung über Touchscreen



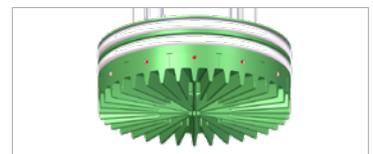
a) Flache Schmelzplatte (EVA, PSA, PUR)



b) Gerippte Schmelzplatte (EVA, PSA)



c) Gerippte Schmelzplatte hoch (PUR)



d) Gerippte Schmelzplatte (Butyl)



Tandem-System

## TECHNISCHE DATEN

Fasstypen	Stahlfässer (glatt) oder Kartongefässer (mit Fassmanchette)
Fassdurchmesser	571.5 mm (22.5 inch) gemäss DIN6644/ASA
Schmelzplatten-Typen	Flache, gerippte, gerippte hoch oder Butyl Platte
Schmelzleistungen*	180 kg/h
Restmenge im Fass	a) 1.0 kg b) 2.5 kg c) 3.9 kg d) 8.0 kg
Förderleistung*	max 205 kg/h
Förderdruck	Max. 100 bar
Klebstoffviskosität	Max. 100'000 mPas
Heizschlauchanschluss	1 oder 2
Externe Heizzonen	Je nach Konfiguration 2, 6, 10 oder 14 Heizzonen für Schläuche/Köpfe
Betriebstemperatur	20 bis 200 °C / 68 bis 392 °F, Genauigkeit ± 0.5 °C
Druckluftanschluss	5 bis 6 bar, aufbereitet, nicht geölt
Betriebsspannungen	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz, 40A 400 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 40 A mit Sternpunktbildner (EU) 200 bis 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 80 A (US)
Leistungsaufnahme	max. 30 kW
Umgebungstemperatur	5 bis 40 °C oder 41 bis 104 °F
Kommunikationsschnittstellen	Ethernet, Profibus, Sercos, Profinet
Dimensionen (BxTxH)	ZP: 1450 x 760 x 1870 - 2870 mm; KP: 1450 x 760 x 2050 - 3050 mm
Gewicht	450 kg

\* Abhängig von Klebstoff, Viskosität und Temperatur