



green GLUING

ROBADRUM 20

Urządzenie do topienia kleju w beczkach
Efektywność | Bezpieczeństwo | Komfort użytkowania

KOMPAKTOWE I SKUTECZNE URZĄDZENIE DO TOPIENIA KLEJU

RobaDrum 20 to napędzane pneumatycznie urządzenie do topienia klejów w beczkach przystosowane do przerobu reaktywnych klejów termotopliwych i uszczelniaczy bezpośrednio z 20-litrowych zbiorników (beczki stalowe).

Skuteczna i efektywna obróbka

Dzięki technologii Melt-on-Demand (MOD) urządzenie zapewnia możliwość delikatnego i optymalnego topienia materiałów zarówno o niskiej, jak i średniej lepkości, a co więcej, oferowane jest w sprzedaży wraz z trzema różnego typu płytami topiącymi oraz czterema różnego rodzaju pompami zębatymi. W zależności od żądanej wydajności topienia oraz przewodności cieplnej kleju stosowana jest płyta o powierzchni gładkiej lub żebrowanej. Forma płyty jest tak zaprojektowana, by resztek kleju pozostałych po obróbce było jak najmniej. Trwała powłoka z FEP ogranicza z kolei do minimum konieczność jej czyszczenia i konserwacji.

Bezpieczeństwo użytkownika

Ze względów bezpieczeństwa płytę topiącą podnosi się i opuszcza przy użyciu dwuręcznego urządzenia sterującego. Automatyczne napowietrzanie beczki zapobiega powstaniu w niej próżni. Możliwość ręcznego odpowietrzania pozwala z kolei uniemożliwić wytworzenie się w beczce nadciśnienia.

Łatwa obsługa i integracja

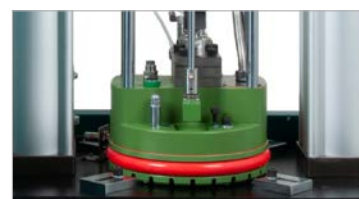
Ekran dotykowy i graficzny interfejs użytkownika sprawiają, że obsługa urządzenia naprawdę nie jest trudna. Zintegrowane z urządzeniem oprogramowanie – Robatech Control System (RCS) posiada wszystkie funkcje niezbędne, aby cały proces obróbki był możliwie jak najbardziej efektywny, jak np. monitorowanie aktywności systemu, sterowanie przebiegiem procesu czy kontrola jakości. Ponadto dzięki systemom magistrali polowej i otwartym interfejsom możliwa jest łatwa integracja urządzenia z nadrzędnym systemem.

Zalety

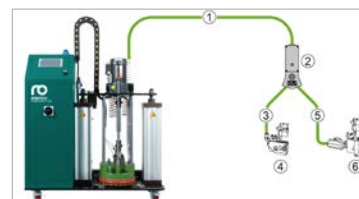
- Modułowa konstrukcja umożliwiające łatwe dostosowanie do potrzeb procesu produkcji
- Łatwa integracja – urządzenie zgodne z trendem Przemysł 4.0
- Wysoka wydajność i delikatność topienia dzięki technologii Melt-on-Demand
- Niewielka ilość resztek kleju po obróbce – niższe koszty i dbałość o środowisko
- Łatwość obsługi – ekran dotykowy i graficzny interfejs
- Wysokie standardy bezpieczeństwa
- Rzadsza konieczność czyszczenia płyty topiącej dzięki trwałej powłokę z FEP



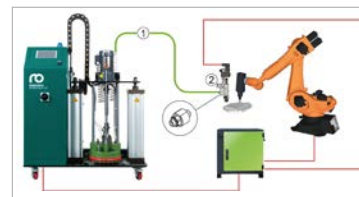
Intuicyjny ekran dotykowy (RobaVis)



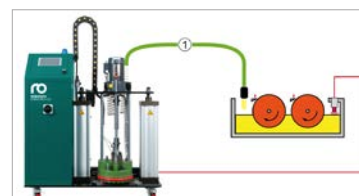
Płyta topiąca żebrowana



Schemat połączenia z trójnikiem typu Y i aplikowaną głowicą



Schemat połączenia z robotem przemysłowym



Schemat systemu napełniania zbiornika

DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------------------------|--|
| Rodzaje beczek | Beczki stalowe |
| Średnica beczki | Ø 280 mm zgodnie z normą DIN 6644 / ASA, Ø 285 mm (wraz z pierścieniem dystansowym) |
| Płyty topiące – typy | Gładka, żebrowana, gęstożebrowana |
| Wydajność topienia* | Płyta gładka: 15 kg/h, płyta żebrowana: 25 kg/godz., płyta gęstożebrowana: 40 kg/godz. |
| Pozostałości po obróbce | Płyta gładka: 0.2 kg, płyta żebrowana: 0.6 kg, płyta gęstożebrowana: 0.9 kg |
| Wydajność pompy* | ZPRD 6: 2.0 – 20.4 kg/godz., ZPRD 9: 3.1 – 30.6 kg/godz., ZPRD 12: 4.1 – 40.8 kg/godz., ZPRD 20: 6.8 – 68.0 kg/godz. |
| Ciśnienie robocze | Maks. 80 bar |
| Lepkość kleju | 1 000–100 000 mPa·s |
| Ilość wejść na węże grzewcze | 1 lub 2 |
| Ilość stref grzewczych | W zależności od konfiguracji 4 lub 8 (możliwe więcej, ale na zamówienie) |
| Temperatura robocza | 20–200°C / 68–392°F, tolerancja ± 0,5°C |
| Przyłącze sprężonego powietrza | 5–6 bar, oczyszczone, nie naoliwione |
| Napięcie robocze | 400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz, 25 A (EU), 200–240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 25 A (US) |
| Pobór mocy | Ok. 19 kW |
| Temperatura otoczenia | 5–40°C / 41–104°F |
| Interfejs komunikacyjny | Ethernet, Profibus, Profinet, Sercos III |
| Wymiary dł. x szer. x wys. | 500 x 1 030 x 1 330 (-1 690) mm |
| Masa | 195 kg |

*W zależności od rodzaju kleju, lepkości i temperatury