



green  
GLUING

## ROBADRUM 20

ドラムアンローダー  
効率的 | 安全 | ユーザーフレンドリー

# 効率的な接着剤処理を実現する コンパクトなドラムアンローダー

RobaDrum 20は、熱可塑性および反応性のホットメルト接着剤、並びに20Lコンテナ（スチールドラム）のシーリング剤のための空圧駆動式ドラムアンローダーです。

## 効率的な接着剤処理

ドラムアンローダーはメルトオンデマンドテクノロジー (MOD) を使って低粘度および中粘度の接着剤をていねいに溶融します。3種類の溶融プレートおよび4種類のギアポンプからお選びいただけます。接着剤の必要な溶融性能と熱伝導率に応じて、プレーン型またはリブ型の表面の溶融プレートを選びます。適切な設計の溶融プレートを使用することによって、接着剤の残量を減らすことができます。溶融プレートは頑丈なFEPコーティングなので、クリーニングの手間を最小限に削減します。

## 高い操作安全性

溶融プレートの昇降は安全上の理由から2本の操作装置を使って行います。ドラムの自動換気は真空の発生を防ぎます。さらに手動の換気によってドラム内の圧力過剰を防ぐこともできます。

## 操作と統合が簡単

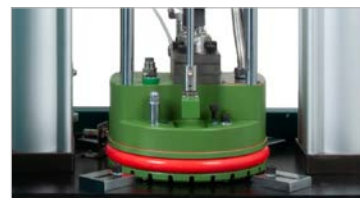
グラフィックユーザーインターフェースを使ったタッチスクリーンにより、簡単な操作が可能です。統合されているロバテック・コントロールシステム(RCS)には、システム監視、プロセス制御、および品質管理など効率的な接着プロセスを実現するためのすべての機能が含まれています。ドラムアンローダーはフィールドバスシステムおよびオープンインターフェースを使って簡単に上位システムに統合できます。

## メリット

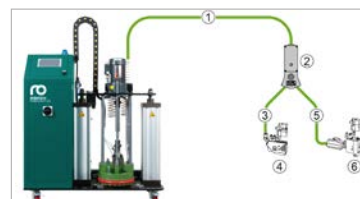
- モジュール式構造により、生産要件にフレキシブルに適合
- システム統合が簡単 (インダストリー4.0対応)
- メルトオンデマンドテクノロジーにより効率的で丁寧な溶融
- 接着剤の残量を減らすことにより、コスト節約で環境にやさしく
- グラフィックユーザーインターフェースを使ったタッチスクリーンで簡単な操作
- 高い操作安全性
- 頑丈なFEPコーティングにより、溶融プレートのクリーニングの手間を削減



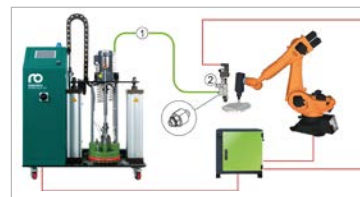
直感的なタッチスクリーン操作



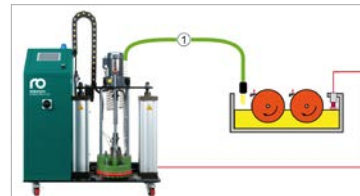
リブ型溶融プレート



システムとY型分配器および塗布ヘッド



システムとロボットアプリケーション



容器充填用システム

## 技術データ

ドラムタイプ	スチールドラム
ドラム直径	Ø 280 mm DIN 6644 / ASA準拠、Ø 285 mm (スペーサーリング付き)
溶融プレートタイプ	プレーン型、リブ型、または高いリブ型
溶融性能*	プレーン型プレート: 15 kg/h、リブ型プレート: 25 kg/h、リブ型プレート (高): 40 kg/h
残量	プレーン型プレート: 0.2 kg、リブ型プレート: 0.6 kg、リブ型プレート (高): 0.9 kg
供給性能*	ZPRD 6: 2.0 ~ 20.4 kg/h、ZPRD 9: 3.1 ~ 30.6 kg/h、ZPRD 12: 4.1 ~ 40.8 kg/h、ZPRD 20: 6.8 ~ 68.0 kg/h
供給圧力	最大 80 bar
接着剤粘度	1,000 ~ 100,000 mPas
ヒーターホース接続	1 または 2
外部ヒーターゾーン	構成に応じて4つまたは8つのヒーターゾーン (その他はご要望に応じて)
運転温度	20 ~ 200 °C / 68 ~ 392 °F、精度 ± 0.5 °C
圧縮空気接続	5 ~ 6 bar、オイル分、水分、汚れのないエア
運転電圧	400/230 V、3Ø N/PE、50/60 Hz、25 A (EU)、200 - 240 V、3Ø PE、50/60 Hz、25 A (US)
出力消費量	約 19 kW
周囲温度	5 ~ 40 °C または 41 ~ 104 °F
通信インターフェース	Ethernet、Profibus、Profinet、Sercos III
寸法 幅x奥行x高さ	500 x 1,030 x 1,330 (-1,690) mm
重量	195 kg

\* 接着剤、粘度、温度によって異なります