



green GLUING

ROBADRUM 20

Estrusore da fusto
Efficiente | sicuro | facile da usare

ESTRUSORE DA FUSTO COMPATTO, PER PER UNA LAVORAZIONE EFFICIENTE DELL'ADESIVO

RobaDrum 20 è un estrusore da fusto ad azionamento pneumatico per colle termofusibili termoplastiche reattive e mastici, in contenitori da 20 litri (taniche di acciaio).

Applicazione di adesivo efficiente

L'estrusore da fusto fonde in maniera controllata materiali a bassa e media viscosità grazie alla tecnologia Melt-on-Demand (MOD) ed è disponibile con tre diversi piatti prementi, nonché quattro diverse pompe a ingranaggi. La scelta tra piatto premente con superficie liscia o alettata dipende dalla potenza di fusione necessaria e dalla conducibilità termica dell'adesivo. Il design performante del piatto premente assicura una minima quantità di adesivo residuo. Il robusto rivestimento in FEP dei piatti prementi riduce al minimo i costi per la pulizia.

Elevata sicurezza per gli operatori

Per motivi di sicurezza, il sollevamento e l'abbassamento del piatto premente si effettuano con comando a due mani. La ventilazione automatica del fusto impedisce la formazione di vuoto. Il sistema di scarico manuale previene la sovrappressione all'interno del fusto.

Semplicità di utilizzo ed integrazione

L'utilizzo è semplice grazie al touch screen con interfaccia operatore grafica. Robatech Control System (RCS) integrato comprende tutte le funzionalità per un processo di incollaggio efficiente come ad esempio il monitoraggio del sistema, il controllo del processo e il controllo qualità. L'estrusore da fusto può essere integrato in modo semplice in un sistema sovraordinato grazie a sistemi bus e ad interfacce aperte.

Vantaggi

- Adattamento flessibile alle esigenze di produzione grazie alla struttura modulare
- Integrazione semplice del sistema (Industry 4.0 ready)
- Fusione efficiente e controllata grazie alla tecnologia Melt-on-Demand
- Minima quantità di adesivo residua per un risparmio sui costi e il rispetto dell'ambiente
- Programmazione semplice da touch screen con interfaccia operatore grafica
- Elevata sicurezza per gli operatori
- Ridotti costi di pulizia per i piatti prementi, grazie al robusto rivestimento in FEP

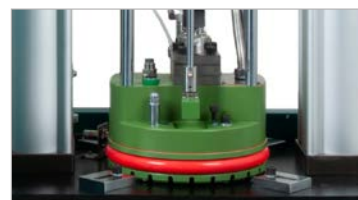
DATI TECNICI

Tipi di fusto	Fusti in acciaio
Diametro fusto	Ø 280 mm secondo DIN 6644 / ASA, Ø 285 mm (con anello distanziale)
Tipi di piatto premente	con superficie piatta, alettato o con alettatura alta
Potenza fusione *	piatto con superficie piatta: 15 kg/h, piatto alettato: 25 kg/h, piatto con alettatura alta: 40 kg/h
Quantità residuo	piatto con superficie piatta: 0,2 kg, piatto alettato: 0,6 kg, piatto con alettatura alta: 0,9 kg
Portata*	ZPRD 6: 2.0 - 20.4 kg/h, ZPRD 9: 3.1 - 30.6 kg/h, ZPRD 12: 4.1 - 40.8 kg/h, ZPRD 20: 6.8 - 68.0 kg/h
Pressione di mandata	max. 80 bar
Viscosità adesivo	1 000 - 100 000 mPas
Collegamento tubi termoregolatori	1 o 2
Zone di riscaldamento esterne	secondo configurazione 4 o 8 zone di riscaldamento (ulteriori su richiesta)
Temperatura operativa	20 - 200 °C / 68 - 392 °F, precisione ± 0.5 °C
Collegamento aria compressa	5 - 6 bar, predisposto, non oliato
Tensioni operative	400/230 V, 3 Ø N/PE, 50/60 Hz, 25 A (EU), 200 - 240 V, 3 Ø PE, 50/60 Hz, 25 A (US)
Potenza assorbita	circa 19 kW
Temperatura ambiente	5 - 40 °C o 41 - 104 °F
Interfaccia di comunicazione	Ethernet, Profibus, Profinet, Sercos III
Dimensioni LxPxA	500 x 1 030 x 1 330 (-1 690) mm
Peso	195 kg

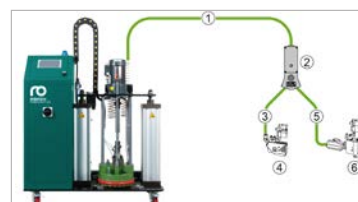
* in funzione dell'adesivo, della viscosità e della temperatura



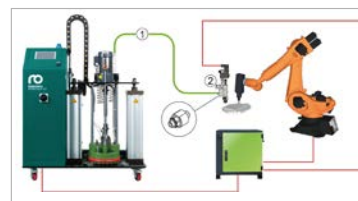
Programmazione touch intuitiva (RobaVis)



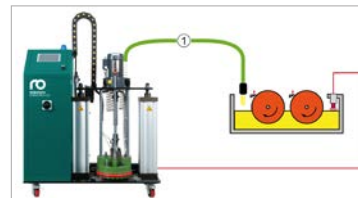
Piatto premente alettato



Sistema con distributore a Y e teste di spalmatura



Sistema con applicazione robotizzata



Sistema per il riempimento della vasca