



green GLUING

ROBADRUM 20

Vide-fût
Efficace | sécurisé | facile d'utilisation

LE VIDE-FÛT COMPACT POUR UN TRAITEMENT EFFICACE DE LA COLLE

Le RobaDrum 20 est un vide-fût à entraînement pneumatique destiné aux colles thermofusibles réactives et thermoplastiques, ainsi qu'aux produits d'étanchéité en bidons de 20 litres (fûts en acier).

Traitement efficace de la colle

Le vide-fût permet une fusion en douceur des matériaux de viscosité faible à moyenne grâce à la technologie Melt-on-Demand (MOD). Il est disponible avec trois plaques de fusion différentes, ainsi que quatre pompes à engrenage différentes. Il est possible d'utiliser un fondoir à surface lisse ou nervurée en fonction de la puissance de fusion requise et de la conductibilité thermique de la colle. La conception ingénieuse de la plaque de fusion permet de minimiser la quantité résiduelle de colle. Enfin, le solide revêtement FEP des plaques de fusion permet de réduire à un minimum les efforts de nettoyage nécessaires.

Haute sécurité de l'opérateur

Pour des raisons de sécurité, le levage et l'abaissement de la plaque de fusion sont réalisés à l'aide d'un système de commutation à deux mains. La ventilation automatique du fût permet d'empêcher l'apparition de vide. De plus, la ventilation manuelle permet de prévenir une éventuelle surpression.

Manipulation et intégration faciles

L'écran tactile avec interface utilisateur graphique permet une manipulation en toute simplicité. Le système Robatech Control System (RCS) intégré comprend toutes les fonctionnalités requises pour un processus d'encollage efficace, dont les fonctions de surveillance du système, de commande du processus et de contrôle de la qualité. Le vide-fût peut également être intégré à un système existant grâce à des systèmes de bus de terrain ou à des interfaces ouvertes.

Avantages

- Adaptation flexible aux exigences du produit grâce à une structure modulaire
- Intégration simple au système (prêt pour l'industrie 4.0)
- Fusion efficace et en douceur grâce à la technologie Melt-on-Demand
- Faible quantité de colle résiduelle permettant de réaliser des économies et de protéger l'environnement
- Manipulation facile grâce à l'écran tactile avec interface utilisateur graphique
- Haute sécurité de l'opérateur
- Efforts de nettoyage réduits pour les plaques de fusion grâce au revêtement FEP robuste

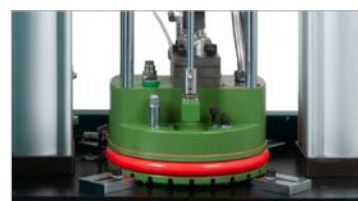
DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------------------|--|
| Type de fût | Fûts en acier |
| Diamètre de fût | Ø 280 mm conformément DIN 6644 / ASA, Ø 285 mm (avec bague d'écartement) |
| Types de plaques de fusion | Plate, nervurée ou nervurée haute |
| Puissance de fusion* | Plaque plate : 15 kg/h, plaque nervurée : 25 kg/h, plaque nervurée haute : 40 kg/h |
| Quantité résiduelle | Plaque plate : 0,2 kg, plaque nervurée haute : 0,6 kg, plaque nervurée haute : 0,9 kg |
| Débit* | ZPRD 6: 2.0 à 20.4 kg/h, ZPRD 9: 3.1 à 30.6 kg/h, ZPRD 12: 4.1 à 40.8 kg/h, ZPRD 20: 6.8 à 68.0 kg/h |
| Pression d'alimentation | max. 80 bar |
| Viscosité de la colle | 1 000 à 100 000 mPa s |
| Raccordement de tuyaux chauffants | 1 ou 2 |
| Zones de chauffage externes | 4 ou 8 zones de chauffage selon la configuration (autres sur demande) |
| Température de fonctionnement | 20 à 200 °C ou 68 à 392 °F, précision ± 0,5 °C |
| Raccord en air comprimé | 5 à 6 bar, préparé, non huilé |
| Tensions de fonctionnement | 400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz, 25 A (UE), 200 à 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 25 A (US) |
| Consommation énergétique | Environ 19 kW |
| Température ambiante | 5 à 40 °C ou 41 à 104 °F |
| Interface de communication | Ethernet, Profibus, Profinet, Sercos III |
| Dimensions l x P x H | 500 x 1 030 x 1 330 (1 690) mm |
| Poids | 195 kg |

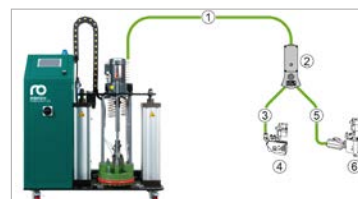
* En fonction de la colle, de la viscosité et de la température



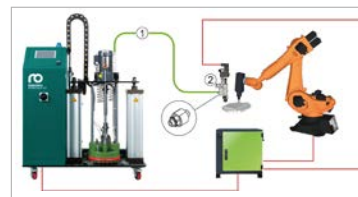
Manipulation tactile intuitive (RobaVis)



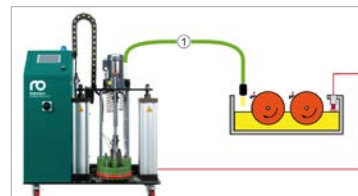
Plaque de fusion nervurée



Système avec répartiteur en Y et têtes d'application



Système avec application robotisée



Système pour le remplissage d'une cuve