



green
GLUING

JUMBOFLEX

Equipos fusores de adhesivo termofusible
Innovador | potente | eficiente

CON UNA SOLUCIÓN ÚNICA DE PREFUSIÓN PARA AUMENTAR EL RENDIMIENTO

Uso flexible en tres versiones

Los equipos fusores JumboFlex son adecuados para la fusión y la alimentación de grandes cantidades de adhesivos termoplásticos no reactivos (EVA, PE, PSA y APAO). Tienen un diseño modular y están disponibles, como prefusor, fusor o buffer, en función de la aplicación. Se utilizan el llenado sencillo de una tolva, la aplicación directa de adhesivo mediante boquillas o la función de buffer como reservorio de adhesivo, con un consumo de adhesivo especialmente elevado y velocidades elevadas.

Tratamiento óptimo del adhesivo

El concepto innovador y exclusivo de la parrilla de fusión permite una adaptación geométrica de los elementos de la parrilla de fusión a cada forma de adhesivo. La alineación flexible optimiza el tratamiento del adhesivo y aumentar la capacidad de fusión. Para un alto rendimiento de fusión con bloques de PSA o pilling, también está disponible una parrilla de fusión especialmente desarrollada.

Fácil integración del sistema

El Robatech Control System (RCS) tiene interfaces abiertas y es compatible con varios protocolos de bus de campo estandarizados y Ethernet. A través del Smart Terminal se puede ver

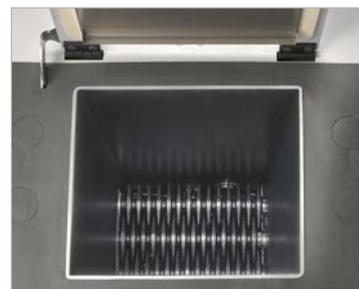
directamente la información de funcionamiento y estado.

Mantenimiento sencillo y eficiente

En el equipo fusor JumboFlex y buffer se utilizan filtros finos dependiendo de la viscosidad del adhesivo y de la aplicación. Estos retienen las impurezas, impidiendo que se obstruyan las boquillas e interrupciones del sistema. Para una limpieza sencilla y eficiente, el depósito está equipado con un recubrimiento FEP.

Sus ventajas

- Aumento de la capacidad de fusión gracias al innovador concepto de parrilla de fusión
- Apropiado para distintos tipos y formas de adhesivo
- Aplicación limpia y uniforme del adhesivo desde el principio hasta el final gracias a una regulación rápida y dinámica de la presión del adhesivo
- Integración sencilla del sistema mediante protocolos de bus de campo estandarizados y Ethernet
- Gestión y control opcionales de la aplicación
- Mantenimiento sencillo y eficaz gracias al depósito con recubrimiento FEP



Parrilla de fusión ajustable



Práctico Smart Terminal y pantalla táctil opcional



Opcional: Llenado automático

DATOS TÉCNICOS

	JumboFlex 50	JumboFlex 100
Depósito de almacenamiento	50 dm ³	100 dm ³
Capacidad de fusión ¹⁾	50 kg/h	100 kg/h
Viscosidad del adhesivo	1'000 a 65'000 mPas	
Número de bombas	1 hasta 2	
Capacidad de bombeo ²⁾	ZP1: 1,5 a 21,9 kg/h, ZP2: 2,9 a 44,1 kg/h, ZP3: 5,9 a 89,0 kg/h, ZP4: 11,9 a 177,9 kg/h	
Temperatura de servicio	20 a 200 °C	
Conexiones de mangueras calefactoras	2 orificios G3/4" por bomba	
Tensión de alimentación (EU)	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz 400 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, con generador de neutro	
Tensión de alimentación (USA, JP)	200 - 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz	
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	850 x 760 x 1300 mm	
Dimensiones (largo x ancho x alto)	245 kg	280 kg

¹⁾ La capacidad de fusión depende del tipo de adhesivo que se debe procesar con el equipo.

²⁾ Los datos son válidos para un nivel de rendimiento = 85% y una densidad = 1. La capacidad de alimentación depende del tipo de adhesivo.