



green
GLUING

JUMBOFLEX

熔胶设备
创新 | 强大 | 高效



独特的预熔解决方案 提高效率

三种规格，灵活使用

JumboFlex 熔胶机适用于熔胶和输送大量热塑性非反应型胶粘剂 (EVA、PE PSA 和 APAO)。采用模块化结构，根据具体应用领域而定，可作为预熔胶机、熔胶机或缓冲胶机。例如，可用于简单的罐式灌装、通过喷嘴直接涂胶，或在胶粘剂消耗特别多、速度特别快时，可用于缓存胶粘剂。

出色的胶粘剂处理

熔融格栅方案创新而独特，熔融格栅元件的几何形状可以匹配相应的胶粘剂形状。从而优化胶粘剂加工，提高熔胶性能。特别设计的熔融格栅同样适用于枕状或块状PSA胶粘剂。

简单的系统集成

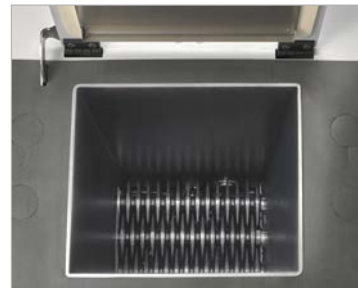
乐佰得控制系统 (RCS) 具有开放式接口，兼容各种标准化现场总线协议和以太网。通过智能终端，操作和状态信息一目了然。

简单高效的维护

视胶粘剂的粘度和应用情况而定，JumboFlex 熔胶机和缓冲胶机会使用精密过滤器，这些元件可以拦截污垢，从而防止喷嘴堵塞和系统中断。为了方便和高效的清洁，熔缸带有 FEP 涂层。

优势一览

- 通过创新的熔融格栅方案提高熔胶性能
- 适用于不同类型和形状的胶粘剂
- 采用快速、动态的胶粘剂压力控制，从始至终实现清洁、均匀的喷胶效果
- 通过标准化现场总线协议和以太网轻松实现系统集成
- 可选配喷胶控制和监测系统
- 搭配 FEP 涂层熔缸，实现轻松高效维护



可调节熔融格栅



实用的智能终端和可选的触摸屏



可选配：自动加胶

技术数据

	JumboFlex 50	JumboFlex 100
缓冲缸	50 dm ³	100 dm ³
熔胶速率 ¹⁾	50 kg/h	100 kg/h
胶粘剂粘度	1,000 至 65,000 mPas	
泵数量	1 至 2	
泵流速 ²⁾	ZP1: 1.5 至 21.9 kg/h, ZP2: 2.9 至 44.1 kg/h ZP3: 5.9 至 89.0 kg/h, ZP4: 11.9 至 177.9 kg/h	
操作温度	20 至 200°C	
加热喉管接头	2 x G3/4"每泵	
电源电压 (EU)	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz 400 V, 3Ø PE, 50/60 Hz	
电源电压 (美国、日本)	200 - 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz	
尺寸 (长度 x 宽度 x 高度)	850 x 760 x 1300 mm	
重量 (1台泵)	245 kg	280 kg

¹⁾ 熔胶速率取决于使用装置的胶粘剂类型。

²⁾ 数据适用于效率 = 85% 和密度 = 1。流速取决于胶粘剂的类型。