



green GLUING

CONCEPT DIAMOND

Aplicadores de Hotmelt

Fiable | seguro | con múltiples variantes

MÚLTIPLES VARIANTES PARA UNA MAYOR FLEXIBILIDAD

Diseño flexible y modular

El Concept Diamond es adecuado para la fusión y alimentación de adhesivos Hotmelt. Gracias a su diseño modular con diferentes tamaños del tanque, bombas y componentes opcionales, satisface las necesidades de múltiples aplicaciones y se puede ampliar en cualquier momento. El sistema está disponible para un llenado manual o automático y se caracteriza por su optimización energética y seguridad de manejo.

Fácil instalación e integración

Los equipos aplicadores de Hotmelt son de fácil instalación y acceso. Gracias al mejorado enrutamiento para la manguera y a la tapa de depósito orientable a 180 ° son adecuadas para cualquier tipo de instalación. Para la integración y comunicación cuenta con diversas interfaces y señales de entrada y salida. Opcionalmente, también se puede integrar un control de aplicación.

Control táctil intuitivo

La pantalla táctil de color muestra el estado del equipo aplicador de un vistazo y permite un control intuitivo. Este se puede instalar en el equipo

aplicador o en una carcasa externa. Con el software adicional InfoPlus en la pantalla táctil se pueden recopilar y analizar los datos de consumo y servicio, p.ej., para el mantenimiento preventivo

Mínimos costes de mantenimiento

Para su fácil limpieza, el depósito cuenta con un revestimiento FEP antiadherente y la regulación individual de la temperatura impide la carbonización del adhesivo. Además, el filtro en el tanque y la salida de la bomba minimizan el riesgo de obstrucciones en las boquillas.

Sus ventajas

- Diseño modular para mayor flexibilidad y reducción de costes con hasta 8 conexiones para mangueras y cabezales de aplicación
- Energéticamente eficiente y seguro gracias al aislamiento CoolTouch
- Fácil manejo y mantenimiento
- Fácil integración
- Gran variedad de opciones como el control de aplicación, el control de llenado con sensor de nivel inteligente (ILS), el control de volumen etc.



DATOS TÉCNICOS

| | Diamond 5 | Diamond 8 | Diamond 12 | Diamond 18 | Diamond 30 |
|--|---|-----------|------------|------------|------------|
| Capacidad del tanque | 5 l | 8 l | 12 l | 18 l | 30 l |
| Capacidad de fusión* | 5 kg/h | 8 kg/h | 12 kg/h | 18 kg/h | 30 kg/h |
| Tipo de adhesivo | En forma de granza o en bloques (termoplásticos) | | | | |
| Temperatura de servicio | 20 a 200 °C | | | | |
| Tiempo de calentamiento (160 °C)* | Approx. 30 min. | | | | |
| Viscosidad del adhesivo | 100 a 20,000 mPas | | | | |
| Conexiones para mangueras calefactoras | 1 a 8 | | | | |
| Llenado | Manual o automático (RobaFeed 3) | | | | |
| Número de bombas | 1 | 1 | 1 o 2 | 1 o 2 | 1 o 2 |
| Tipos de bombas | Bomba de pistón, de engranajes o Gerotor | | | | |
| Tensión de alimentación | 200 a 400 V, 1 - 3 LNPE | | | | |
| Potencia eléctrica | 1.8 kW | 3.0 kW | 3.0 kW | 4.5 kW | 6.0 kW |
| Alimentación de aire comprimido | 6 bar, seco, sin lubricar, según ISO 8573-1 clase 4 | | | | |
| Electrónica | ICS-Net | | | | |
| Panel de control | Pantalla táctil (RobaVis) | | | | |
| Control de aplicación | Opcional AS-IK 10 o AS-IK 40 | | | | |
| Peso | 34 kg | 41 kg | 54 kg | 64 kg | 95 kg |
| Estándar de seguridad | CE, CSA | | | | |

* depende del adhesivo, la viscosidad y la temperatura a 230 V AC