



green GLUING

CONCEPT C

Fusori per adesivo
Affidabile | sicuro | efficiente

LA SOLUZIONE OTTIMIZZATA

Modularità ed efficienza

Concept C è indicato per la fusione e l'alimentazione di adesivi termoplastici. Grazie alla struttura modulare con diversi formati di serbatoio, pompe e componenti opzionali, può essere impiegato per svariate applicazioni ed espandibile in qualsiasi momento. Il sistema è disponibile con caricamento manuale o automatico, è energeticamente ottimizzato e sicuro per gli operatori.

Semplicità di installazione ed integrazione

I fusori sono semplici da installare e facilmente accessibili. Grazie al posizionamento ottimizzato dei tubi e al coperchio del serbatoio ruotabile di 180°, si prestano ad ogni tipo di installazione. Per l'integrazione e la comunicazione sono disponibili diverse interfacce e segnali I/O. In via opzionale è possibile integrare anche un programmatore dei tratti colla.

Uso indipendente dalla lingua

L'uso avviene tramite pannello operativo indipendente dalla lingua o, in via opzionale, tramite touch screen. Con il software aggiuntivo

InfoPlus è possibile raccogliere e analizzare i dati di consumo e di esercizio direttamente sul touch screen, ad esempio per la manutenzione preventiva.

Manutenzione ridotta al minimo

Per semplificare la pulizia, il serbatoio è dotato di un rivestimento antiaderente in FEP e la regolazione individuale della temperatura previene la carbonizzazione dell'adesivo. Inoltre, i filtri presenti nel serbatoio e all'uscita della pompa riducono drasticamente il rischio di otturazione degli ugelli.

I vantaggi

- Struttura modulare per una maggiore flessibilità e riduzione dei costi con 2 collegamenti per tubi e pistole applicatrici
- Efficienza energetica e sicurezza grazie all'isolamento CoolTouch
- Semplicità di uso e manutenzione
- Semplicità di integrazione
- Diverse opzioni quali programmatore dei tratti colla, monitoraggio del livello di riempimento, ecc.

DATI TECNICI

	Concept C5	Concept C8	Concept C12
Capacità serbatoio	5 l	8 l	12 l
Capacità di fusione*	5 kg/h	8 kg/h	12 kg/h
Tipo di adesivo	Granulato e blocchi (termoplastico)		
Temperatura operativa	da 20 a 200 °C		
Tempo di riscaldamento (160 °C)*	ca. 40 minuti		
Viscosità adesivo	100 - 20.000 mPas		
Connessioni tubi elettroriscaldati	1 - 2		
Caricamento	Manuale o automatico (RobaFeed 3)		
Numero di pompe di erogazione	1	1	1
Tipo pompa	a pistone o Gerotor		
Tensione di alimentazione	200 - 240 V, 1 - 3 LNPE		
Potenza elettrica	1.8 kW	3.0 kW	3.0 kW
Alimentazione aria compressa	6 bar, secca, senza olio, secondo ISO 8573-1, classe 4		
Elettronica	CLS-C		
Pannello operativo	Tastiera a membrana (TRM) o touch screen opzionale (RobaVis)		
Programmatore	Opzionale AS-IK 10		
Peso	34 kg	41 kg	54 kg
Standard di sicurezza	CE, CSA		

* in funzione dell'adesivo, della viscosità e della temperatura a 230 V AC

