



green
GLUING

CANDURO 2

便捷易用的 PUR 热熔胶机
模块化 | 维护便捷 | 操作友好



专为按需熔胶设计

按需熔胶或传统熔缸模式

Canduro 2 模块化热熔胶机可搭配按需熔胶主机 (MOD) 使用, 也可配合传统熔缸实现连续胶粘剂消耗。该设备适用于加工 PUR胶, 既可作为胶槽填充应用的预熔胶机, 也可作为标准熔胶机, 或定制化工艺熔胶机使用。

维护优化设计

Canduro 2 兼具低维护需求与易维护特性。熔缸设计确保胶粘剂流动性最佳, 不粘胶涂层有效减少胶粘剂沉积。所有维护相关部件均可轻松触及, 提升便利性并缩短停机时间。

现代化电子控制与操作

Canduro 2 搭载乐佰得控制系统 (RCS), 实现智能控制、操作及胶粘剂喷涂监控。该喷涂系统可通过多种通信接口轻松集成至生产线。

优势一览

- 按需熔胶技术或传统熔缸, 适用单/双胶筒, 不同胶筒直径, 带或不带压盘
- 低维护部件设计, 易于进行清洁和维护操作
- 通过 (外部) 触摸屏或 WiFi 连接的移动设备实现直观操作; 智能终端提供状态信息与快速

故障诊断

- 专为封边和书脊粘合设计的应用特定用户界面
- 乐佰得控制系统 (RCS) 实现系统集成、喷涂控制与监控
- 热部件绝缘设计及密封式胶筒/熔缸盖, 确保操作安全



Canduro 2 MOD: 带压盘的单筒

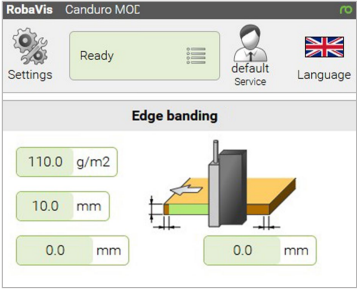


Canduro 2: 传统熔缸



智能操作

技术参数	Canduro 2 MOD	Canduro 2 传统熔缸
热熔胶	热塑性、非反应型（EVA、PSA、APAO）及反应型胶粘剂（PUR）	
胶粘剂粘度	1000 至 120,000 mPas	
胶粘剂形态	桶状、颗粒状、枕状	
桶状包装规格	2/2.5千克桶状，直径126毫米/直径146毫米	2/2.5千克桶状，直径126毫米
胶筒	单筒（带/不带压盘） 双筒	单筒
熔胶率*	8千克/小时	5千克/小时
输送能力	ZPK 0.5: 0.33至5.0千克/小时，ZPK 3: 1.9至28.3千克/小时， ZPK 10: 5.9至89.0千克/小时	
加热喉管连接	1至3个，G 1/2"	
工作温度	20 至 200 °C 或 68 至 392 °F	
供电电压	欧盟：3相 N/PE，400/230 V，50/60 Hz，16 A 美国/日本：3相PE，200-240V，50/60Hz，32A	
外形尺寸	520 x 510 x 1257 毫米（含压盘）	520 x 510 x 608 毫米
重量	76 kg	65 kg
操作方式	触摸屏、智能终端、WiFi接入点（移动设备）	
PUR 保护性气体处理	可选膜式空气干燥器，氮气	
*取决于胶粘剂类型、粘度及温度		



专为封边工艺设计的专用软件