



green  
GLUING

## ALPHA

Der leistungsstarke Allrounder unter den Schmelzgeräten

Zuverlässig | kompakt | sicher

# ALPHA – DER LEISTUNGSSTARKE ALLROUNDER



Smart Terminal: Betriebs- und Statusinformationen immer im Blick



WLAN-Access-Point für Bedienung über mobile Endgeräte

Automatische Befüllung (Option) für Bediener- und Prozesssicherheit

Schmelzleistung von bis zu 12.5 kg/h auf kleinstem Raum

## ZUVERLÄSSIG

### Gutes Preis-/Leistungsverhältnis

- > 99 % Systemverfügbarkeit
- Hohe Schmelzleistung in Relation zur Tankgröße
- Robuste Komponenten, solide und einfach gehaltene Gerätekonstruktion

## KOMPAKT

### Platzsparender Einbau

- Kompakte Gerätegröße
- 45-Grad-Anschlussfläche FlexPort erleichtert den Anschluss der Heizschläuche

## SICHER

### Bewährte Arbeitssicherheit

- CoolTouch-Isolation am FlexPort
- Berührungsschutz um Tanköffnung
- Optionales automatisches Befüllsystem
- Remote-Bedienung: Einbau in Sicherheitsbereich

Grosse Tanköffnung  
erleichtert saubere  
Befüllung



Isolation CoolTouch  
schützt das  
Bedienpersonal



Systemintegration über  
Feldbusprotokolle oder  
offene Schnittstellen



Anschlussfläche FlexPort  
für platzsparenden Heiz-  
schlauchanschluss

## NACHHALTIG

### Sparsamer Umgang mit Ressourcen

- Hohe Energieeffizienz reduziert Betriebskosten (46 % Energieeinsparung im Vergleich zu Schmelzgerät Concept)
- Rückwärtskompatibilität mit Heizschläuchen und Auftragsköpfen bis Baujahr 2000

## SMART

### Einfache Bedienung und Integration

- Smart Terminal: bequemes Einstellen der Grundfunktionen
- Einfache Bedienung und Diagnose über geräteeigenen WLAN-Access-Point oder Ethernet
- Robatech Control System für einfache Systemintegration, Steuerung und Überwachung des Klebstoffauftrags
- Intelligent Level Sensor zur Füllstandsanzeige am Smart Terminal und zum Schutz vor Leerlauf
- Individuell erweiterbarer Funktionsumfang gemäss Bedarf und Budget

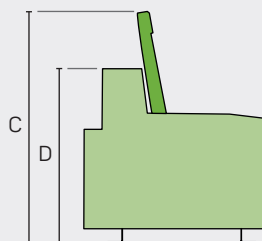
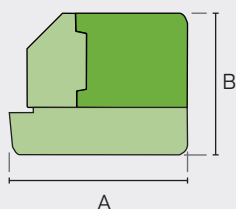
## TECHNISCHE DATEN

	Alpha S	Alpha S Pro	Alpha M Pro
Tankgrösse	4.1 l	4.1 l	6.8 l
Schmelzleistung <sup>1)</sup>	8 kg/h	8 kg/h	12.5 kg/h
Klebstofftyp	Granulat / Blöcke, thermoplastische Klebstoffe (EVA, PO, Coolmelts, APAO, PSA)		
Betriebstemperatur	20 bis 200 °C / 68 bis 392 °F		
Aufheizzeit (160 °C) <sup>1)</sup>	30 Minuten		
Klebstoffviskosität	400 bis 20'000 mPas		
Heizschlauchanschlüsse	1 bis 3	1 bis 6	1 bis 6
Befüllen	Manuell oder automatisch (RobaFeed)		
Kolbenpumpe	KPA 12		
Versorgungsspannung (EU)	230 V, 1 LNPE (Alpha S), 230 bis 400 V, 3 LNPE (S, S Pro, M Pro)		
Versorgungsspannung (US, JP)	200 bis 240 V, 1 LNPE (Alpha S), 200 bis 240 V, 3 LNPE (S, S Pro, M Pro)		
Elektrische Leistung	7.5 kW	auf Anfrage <sup>3)</sup>	auf Anfrage <sup>3)</sup>
Druckluftversorgung	5 bis 6 bar, ungeölt und gereinigt, nach ISO 8573-1 Klasse 4		
Elektronik	RCS – Robatech Control System		
Bedienung	Smart Terminal, WLAN-Access-Point, externes Touch-Display		
Integrierte Auftragssteuerung	AS 10	AS 10/ AS 40	AS 10/ AS 40
Gewicht <sup>2)</sup>	26 kg	30 kg	34 kg
Sicherheitsstandard	CE, MET (beantragt)		

1) Abhängig von Tankvolumen, Klebstoff, Viskosität und Temperatur bei 230 V AC

2) Abhängig von Gerätevariante

3) Abhängig von Systemkonfiguration



Dimensionen (mm)	A	B	C	D
Alpha S	446	355	577	434
Alpha S Pro	515	425	577	434
Alpha M Pro	515	515	577	434