



green
GLUING

SPEEDSTAR COMPACT

ホットメルト吐出ヘッド
高速 | 耐久性 | 持続的

高精度でスピーディーな

SpeedStar Compactは非常に高速の生産ラインにおいて、短いスイッチサイクルで高精度の小さな接着剤ドット塗布用に設計されています。これらの吐出ヘッドは低粘度から中粘度までのホットメルト接着剤に対応します。両方の塗布ヘッドは構造が異なります：SpeedStar Compactは限られたスペース向けに開発され、電子回路部分を取り外されているのでコンパクトです。

高い信頼性と最高の精度

最高185 °Cの温度、最高2,500 mPasの粘度でも両方の塗布ヘッドは非常に高い寿命を誇ります。再現性の精度は非常に高いので、マニュアルで調整しなくてもドットサイズと位置がそのライフサイクルにわたって保証されます。加熱ブロックの内蔵フィルターがノズルの詰まりを防止します。

安全性と持続性の向上

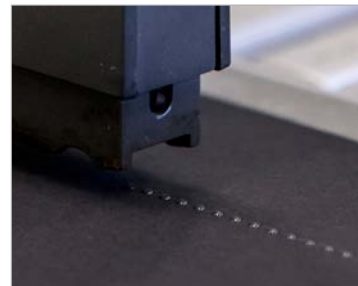
耐熱性のCoolTouch断熱によって、操作者と接着対象の製品が熱から保護されます。エネルギー消費量が削減し、高速で作動する機械からの通風がある場合でも一定の接着剤温度が保証されます。

モジュール構造および互換性

両方の塗布ヘッドはモジュール構造で設計されており、お客様固有の生産ラインのご要求に正確に合わせる事が可能になります。塗布ヘッドはほとんどのロボテック塗布システムと互換性があります。そのため、既存の機械への統合が簡単になり、予備部品/消耗部品のコストを削減します。

メリット

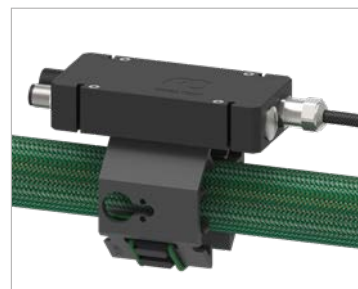
- 小さな製品やわずかなスペースの面に高精度のビード塗布とポイント塗布
- 毎秒最大800ポイントの高い生産速度
- 自動ストローク調整により、5億運転サイクルにわたり同じ精度を維持
- CoolTouch断熱：エネルギー消費を減らし、熱に弱い製品を傷めない
- ブースター不要で24VDC接続を通じて簡単にシステム統合
- ステッチにより、接着剤を最大50 %節約



1秒あたり800ポイント



内蔵接着剤フィルター



取り外し電子モジュール



複数取り付け仕様

技術データ

	SpeedStar Compact
温度範囲	20~185 °C
接着剤圧力	最大75 bar
接着剤	熱可塑性接着剤
接着剤粘度	100 ~ 2,500 mPas
運転サイクル	5億*
スイッチ周波数	800 Hz*/**
接着剤吐出	0.5 ms*
吐出エレメント幅	18 mm
ノズル	296 Diamond
供給電圧	230 VAC (EN60204) 50/60 Hz
制御信号	24 VDC / 8 W
固定	シャフト ø 12 mm、フラット鋼または固定ねじM5に対応
音圧レベル	約62 dB(A)
保護等級	IP55
取付けサイズ (mm)	132.3 x 24 x 139.6

* 運転環境と運転条件（接着剤、温度、周波数など）によって異なります

** 連続負荷：シングルヘッド = 100Hz、ダブルヘッド = 25Hz□4重ヘッド = 15Hz