



green
GLUING

新一代 SPEEDSTAR

热熔胶喷枪
快速 | 耐用 | 可持续

实现胶粘剂喷涂的高精度和高速度

SpeedStar Compact 喷枪可于高速生产中完成精确的胶粘剂喷涂。电动喷枪将毫米大小的热熔胶点和短胶线，精确地喷涂在微小的连接板和小表面上。若用胶点或胶线喷涂代替连续的长胶线喷涂，SpeedStar Compact 可以将胶粘剂的消耗量降低 50%（装订喷涂）。

可靠性和极高精度

SpeedStar Compact 的独特之处在于：带有自动行程控制功能的智能控制电子装置确保了在整个使用寿命（即 5 亿次操作循环）内的一致精度。这就使得胶粘剂的喷涂不受胶粘剂温度、粘度和机械磨损等操作条件变化的影响。加热模块中的内置过滤器可避免喷嘴堵塞。

更高安全性和可持续性

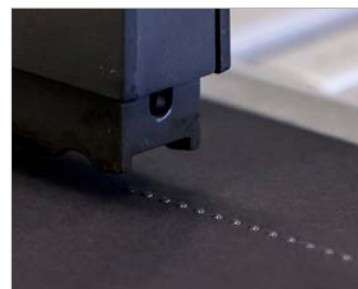
冷触摸绝缘系统可以减少热辐射，从而保护操作人员和待粘接的产品不受热量影响。能源消耗减少，胶粘剂温度保持不变。

模块化和兼容性

独立于喷枪外的电控单元提供 24VDC 标准接口，无需升压器即可通过 PLC 直接控制喷枪。SpeedStar Compact 使用与乐佰得的 SX 和 AX 喷枪相同的过滤器和喷嘴。这可以简化备件库存。

您的优势

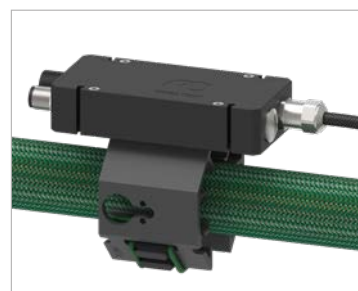
- 小型产品和微小区域的高精度胶线和胶点喷涂
- 高速生产，最快可达每秒 800 个胶点
- 通过自动行程控制，确保胶粘剂喷涂在 5 亿次的操作循环内保持精度一致
- 冷触摸绝缘系统：降低能耗，保护热敏产品
- 通过 24 VDC 连接实现简单的系统集成，无需升压器
- 使用装订喷涂可节省高达 50% 的胶粘剂



每秒 800 点



集成的胶粘剂过滤器



独立的电控单元



多种版本

技术参数

温度范围	20 至 185 °C
粘胶压力	最大 75 bar
胶粘剂	热塑性胶粘剂
胶粘剂粘度	100 至 2'500 mPas
操作循环	5 亿次*
开关频率	800 Hz*/**
出胶	0.5 ms*
喷头宽度	18 mm
喷嘴	296 Diamond
电源电压	230 VAC (EN60204) , 50/60 Hz
控制信号	24 VDC / 8 W
安装固定	用于 Ø12 mm 轴、扁平钢或 M5 紧固螺纹
声压级	约 62 dB(A)
防护等级	IP55
安装尺寸 (mm)	132.3 x 24 x 139.6

*取决于操作环境和条件（胶粘剂性质、温度、频率等）

** 连续负载：单枪 = 100Hz、双枪 = 25Hz、4 枪 = 15Hz