



green GLUING

SX DIAMOND / SX LONGLIFE

Hotmelt Spritzköpfe
Dauerhaft | präzise | flexibel

FÜR EINEN DAUERHAFTEN UND PRÄZISEN KLEBSTOFFAUFTRAG

Die isolierten Spritzköpfe der SX Diamond Serie eignen sich hervorragend für den kontaktlosen Auftrag von nieder- bis mittelviskosen thermoplastischen Schmelzklebstoffen. Der SX Diamond und SX LongLife sind identisch und unterscheiden sich einzig im Spritzelement. Durch die kleinen Einbaumasse sind sie flexibel einsetzbar.

Dauerhaft, zuverlässig und präzise

Die speziell entwickelten Spritzelemente und das robuste Magnetventil machen die Auftragsköpfe besonders langlebig. Der doppelt wirkende, elektro-pneumatische Spritzkopf sorgt für einen präzisen und gleichmässigen Klebstoffauftrag. Das optional erhältliche Magnetventil SX Fast erreicht dank seiner Elektronik eine höhere Schaltfrequenz bis zu 180 Hz und kann bei bestehenden Auftragsköpfen ohne grossen Aufwand ausgetauscht werden.

Erhöhte Sicherheit und Nachhaltigkeit

Mit der CoolTouch-Isolation sind das Bedienpersonal und die zu beklebenden Produkte vor Hitze geschützt. Die hitzebeständige Isolation reduziert den Energieverbrauch und garantiert eine konstante Klebstofftemperatur, auch bei Zugluft von schnell laufenden Maschinen.

Modularität und Kompatibilität

Dank modularem Aufbau sind die Auftragsköpfe in unterschiedlichen Bauformen mit wählbaren Spritzelementen entweder als Einzel- oder Mehrfachkopf erhältlich. Dies ermöglicht eine exakte Abstimmung auf kundenspezifische Produktionsbedürfnisse. Als Bestandteil der Diamond Serie sind sie mit den meisten Robatech Auftragsystemen kompatibel. Dies vereinfacht die Integration in bereits bestehende Maschinen und reduziert die Ersatzteilkosten.

Ihre Vorteile

- Kosteneffizient durch Langlebigkeit mit 50 bzw. 200 Millionen Betriebszyklen
- Präziser Klebstoffauftrag mit sauberem Abriss auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Flexibel dank modularem Aufbau
- Energieeffizient und sicher dank CoolTouch-Isolierung
- Keine Düsenverstopfungen dank integriertem Filter
- Konstante Temperatur für höchste Klebstoffqualität



Auswahl an Spritzelementen und Düsen



Düsenchutz gegen Ausseinwirkungen



Integrierter Filter verhindert Düsenverstopfungen



Bottom-up Abdeckung

TECHNISCHE DATEN

	SX Diamond	SX Longlife
Temperaturbereich	20 bis 200 °C	
Klebstoffdruck	Max. 75 bar	
Klebstoff	Thermoplastische Klebstoffe	
Klebstoffviskosität	500 bis 5'000 mPas	
Betriebszyklen	50 Millionen*	200 Millionen* (296 / KV) 100 Millionen* (NV)
Schaltfrequenz	120 Hz/** (SX Fast: 180 Hz/**)	
Klebstoffaustritt	5 ms*	
Spritzelementbreite	18 mm	
Düsen	296 / 294	296 / 294 / KV / NV / NV lang
Luftanschluss	6 bar, gereinigt und ungeölt	
Versorgungsspannung	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz	
Versorgungsspannung Magnetventil	24 VDC / 8 W (SX Fast: 24 W)	
Befestigung	Für Welle ø 12mm, Flachstahl oder Befestigungsgewinde M5	
Schalldruckpegel	ca. 78 bis 83 dB(A)	
Schutzart	IP65	

* Für Spritzelement und Ventil. Abhängig von Betriebsumgebung und -bedingungen (Klebstoff, Temperatur, Frequenz etc.)

** Dauerbelastung max. 50 Hz.