



# green GLUING

## VIVO 18

Têtes d'enduction Hotmelt  
Compactes | précises | flexibles

# DES ENUCTIONS DE COLLE À CHAUD DE QUALITÉ DANS L'E-COMMERCE

La tête d'enduction Vivo 18 est une tête d'application dédiée au e-commerce. Réalisez des fermetures à bande adhésive à moindre coût et appliquez rapidement des bandelettes d'arrachage sur les emballages d'expédition.

## Compacte et flexible

Avec une largeur de 32 mm, Vivo 18 est la tête d'enduction la plus étroite du marché. Vous pouvez installer deux têtes côte à côte pour gagner de la place. Cela vous permet de combiner une fermeture à bande adhésive et une bandelette d'arrachage ou deux fermetures à bande adhésive à faible distance l'une de l'autre. De plus, la buse effilée permet d'appliquer la colle près de cartons pliés ou de bandelettes d'arrachage déjà existantes.

## Application de colle uniforme et précise

Vivo 18 garantit une application de colle uniforme du début à la fin avec une netteté parfaite des contours et un arrêt précis. Cela est possible grâce à la répartition optimisée de la colle dans la buse. L'élément d'injection à fermeture négative et la possibilité d'ajuster précisément l'orientation de la buse par rapport au substrat garantissent un arrachage propre.

## Supportage modulaire pour une orientation précise

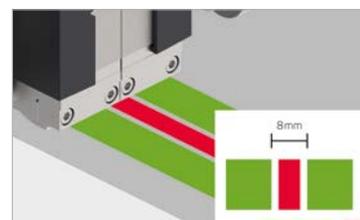
Vivo 18 permet d'appliquer la colle sur 2 à 18 mm de large. Le support modulaire avec réglage de précision garantit l'exactitude de l'orientation de la tête par rapport au substrat. Les changements de format pour la largeur d'application s'effectuent facilement grâce à des masques interchangeables dans la buse.

## Vos avantages

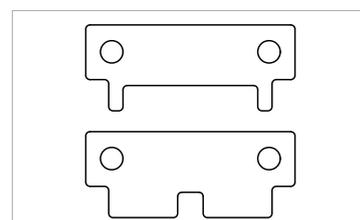
- Dimensions compactes permettant de monter deux têtes côte à côte
- Application de colle uniforme et précise du début à la fin
- Différentes largeurs d'application grâce à des masques pour plus de rentabilité
- Temps d'équipement courts grâce à un positionnement simple et à la technologie de masque
- La protection contre le contact CoolTouch protège les opérateurs des brûlures



Gain de place : deux têtes côte à côte



Distance minimale entre les bandes adhésives



Des masques limitent la largeur d'application



Supportage Robatech : Orientation exacte dans les directions x et y et inclinaison. Peut être monté à gauche ou à droite

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de température	20 à 200 °C
Pression de la colle max.	100 bar
Colles	Colles thermofusibles thermoplastiques
Viscosité de colle	100 à 10 000 mPa s
Fréquence de commutation	180 Hz <sup>(1)</sup>
Largeur d'application	2 à 18 mm
Grammage déposé	de 20 à 500 g/m <sup>2</sup>
Temps d'application minimal	2,8 ms <sup>(2)</sup>
Fente minimale	2,8 ms <sup>(2)</sup>
Tension d'alimentation du bloc chauffant	200–240 VCA, 50/60 Hz
Tension d'alimentation de l'électrovanne	24 VCC, 8,0 W
Alimentation en air de l'électrovanne	6 bar, non huilé, propre selon la norme ISO 8573-1 classe 4
Fixation	2x M6 gauche et droite, adaptée au supportage Robatech
Niveau de pression acoustique	environ 65 à 70 dB(A)
Classe de protection	IP65

<sup>(1)</sup> Selon la colle, la viscosité, la température, la fréquence, la pression, la qualité d'air et la course. Charge continue max. 125 Hz.

<sup>(2)</sup> Selon la colle, la viscosité, la température, la fréquence, la pression, la qualité d'air et la course.