



green
GLUING

SPINECOAT UND SIDEBEAD

Perfekt gebundene Bücher
mit Melt-on-Demand Technologie

PRÄZISE, EFFIZIENT UND HOCHWERTIG

Die flexible und kostengünstige Buchbinde-lösungen mit Melt-on-Demand (MOD) Technologie für höchste Qualität.

Herausforderungen

Neue Technologien, Digitalisierung und neue Kundenanforderungen wie Book-on-Demand mit unterschiedlichen Buchformaten stellen die Industrie vor neue Herausforderungen. Die Kunden suchen nach flexiblen, zuverlässigen und kostengünstigen Lösungen, ohne auf höchste Qualität verzichten zu wollen. Dabei erwarten sie weniger Klebstoffverbrauch, mehr Betriebssicherheit, weniger Betriebsunterbrechungen, schnelle Befüllung und einfache Umstellung auf einen neuen Auftrag.

Dank seiner starken und langjährigen Partnerschaft mit dem Marktführer Müller Martini hat Robatech ein umfassendes und bewährtes Know-how erworben, um auf aktuelle und zukünftige Anforderungen vorbereitet zu sein.

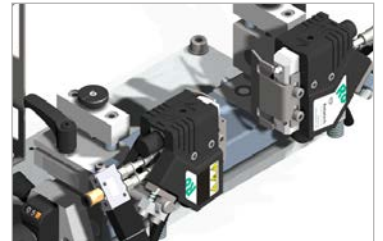
Unsere Lösung

SpineCoat und SideBead sind zwei leistungsstarke Klebstoffauftragssysteme für eine umfassende Buchbindelösung, sowohl für Neuanlagen als auch für Nachrüstungen. Wählen Sie die passende Lösung aus: kleiner, mittleren oder hohen Auslastung für bis zu 16 000 Bücher pro Stunde.

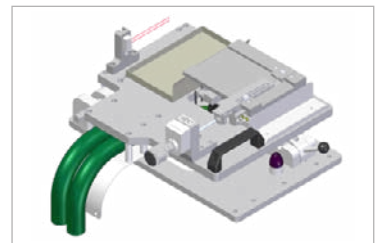
Die Lösung zur Buchrückenbeimung verwendet PUR-Klebstoff und garantiert eine saubere Verklebung von der ersten bis zur letzten Seite. So wird verhindert, dass einzelne Seiten ausreissen. Für die Seitenbeimung wird eine dünne Raupe EVA-Schmelzklebstoff auf beide Seiten des Buchrückens aufgetragen. Die Raupenlänge kann für jedes Buchformat einfach eingestellt werden. Die flexiblen Systemlösungen garantieren einen präzisen und gleichmässigen Klebstoffauftrag vom ersten bis zum letzten Buch.

Ihre Vorteile

- Präzise Anwendung und hohe Leistungsfähigkeit für höchste Qualität – perfekt gebundene Bücher
- Flexible und wirtschaftliche Lösung auch für Book-on-Demand
- Bis zu 50 % weniger Klebstoffverbrauch (Nachrüstung bei der Buchrückenbeimung von EVA- auf PUR-Klebstoff)
- Optimierter Energieverbrauch
- Melt-on-Demand (MOD) Technologie – weniger Abfälle, weniger Verkohlung, konstante Viskosität
- Höhere Produktivität dank schneller Inbetriebnahme, einfache Befüllung mit Klebstoff ohne Produktionsunterbrechung, rasche Formatwechsel und geringerer Wartungsaufwand
- Geschlossenes System – sichere Befüllung des Tanks und einfache Reinigung



SideBead



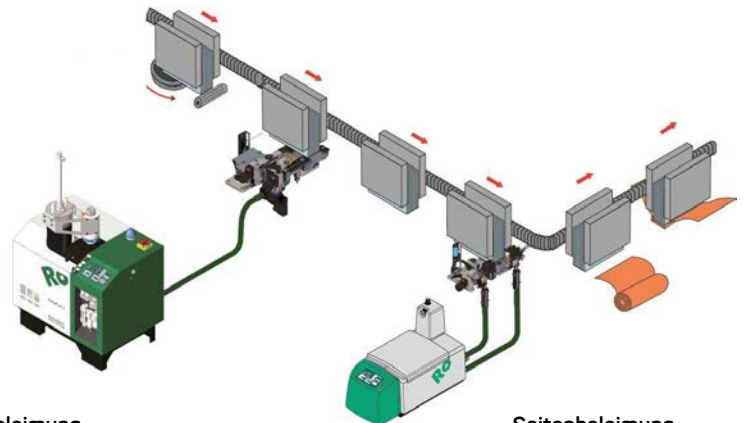
SpineCoat 80RB

BOOKBINDING SOLUTIONS FOR PERFECT BINDER SOFT COVER

Kleine Auflagen (200 bis 2 000 Bücher / h)

Anwendung

- Kleinstauflagen
- Softcover und Buchblöcke
- Digital- und Offsetdruck
- Manuelle Beschickung mit ungebundenen Buchblöcken



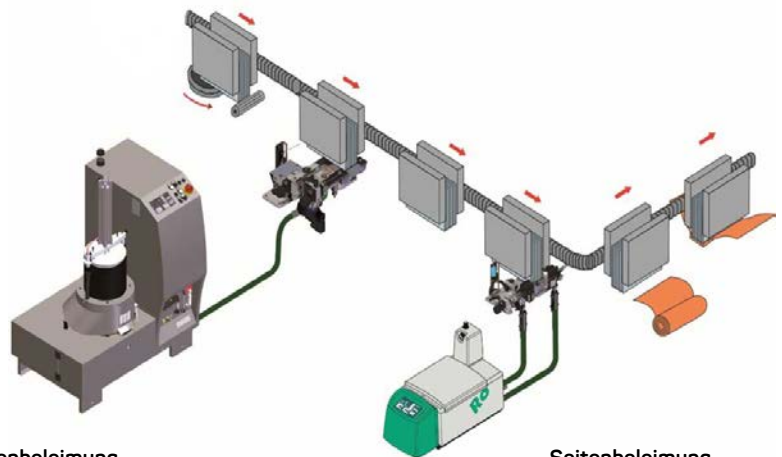
Buchrückenbeimung
RobaPUR 2 MOD
SpineCoat 80

Seitenbeimung
Concept Diamond 5
SideBead

Mittlere Auflagen (2 000 bis 6 000 Bücher / h)

Anwendung

- Kleine bis mittlere Auflagen
- Softcover und Buchblöcke
- Digital- und Offsetdruck
- Manuelle oder automatische Beschickung mit ungebundenen Büchern, Zusammentragmaschine und Fördertechnik



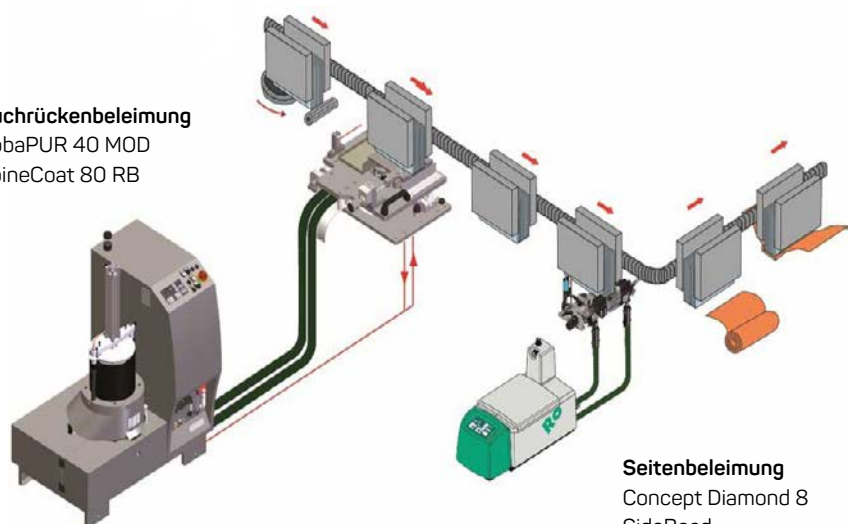
Buchrückenbeimung
RobaPUR 35 MOD
SpineCoat 80

Seitenbeimung
Concept Diamond 5
SideBead

Grosse Auflagen (2 000 bis 16 000 Bücher / h)

Anwendung

- Kleine bis grosse Auflagen
- Softcover und selten Buchblöcke
- Offset- und Tiefdruck, selten Digitaldruck
- Zusammentragmaschine und Fördertechnik, automatische Beschickung mit ungebundenen Buchblöcken (selten manuell)



Buchrückenbeimung
RobaPUR 40 MOD
SpineCoat 80 RB

Seitenbeimung
Concept Diamond 8
SideBead



TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN – SCHMELZGERÄTE

	RobaPUR 2 MOD	RobaPUR 35 MOD	RobaPUR 40 MOD	Concept Diamond 5 / 8
Klebstoff	PUR			EVA
Schmelzleistung*	10 kg/h	35 kg/h	40 kg/h	5 / 8 kg/h
Förderpumpe	Zahnradpumpe ZP 3 S			Kolbenpumpe KPC 12
Fördervolumen*	50 kg/h			5 – 50 kg/h
Förderdruck	Max 100 bar			12 / 72 bar
Viskosität**	1 000 bis 10 000 mPas			100 bis 20 000 mPas
PUR-Schmelzklebstoff	Integrierter Druckluft-Membrantrockner			-
Inertgasspülung				
Rücklaufsystem	-	-	integriert	-

* Referenzwert, Schmelzleistung abhängig vom verwendeten Klebstoff, $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

** Prozessabhängig

TECHNISCHE DATEN – AUFTRAGSKÖPFE

	SpineCoat 80	SideBead
Klebstoff	PUR	EVA
Viskosität *	1 000 bis 10 000 mPas	1 000 bis 10 000 mPas
Buchblocklänge	100 bis 500 mm	100 bis 500 mm
Buchblockdicke	2 bis 80 mm	2 bis 80 mm
Anzahl Bücher	Max. 16 000 B/h bei 24" Klemmabstand (mit Rücklaufsystem)	7000 B/h
Auftragsdicke Klebstoff	0.3, 0.4 und 0.5 mm	1mm Raupe

* Prozessabhängig