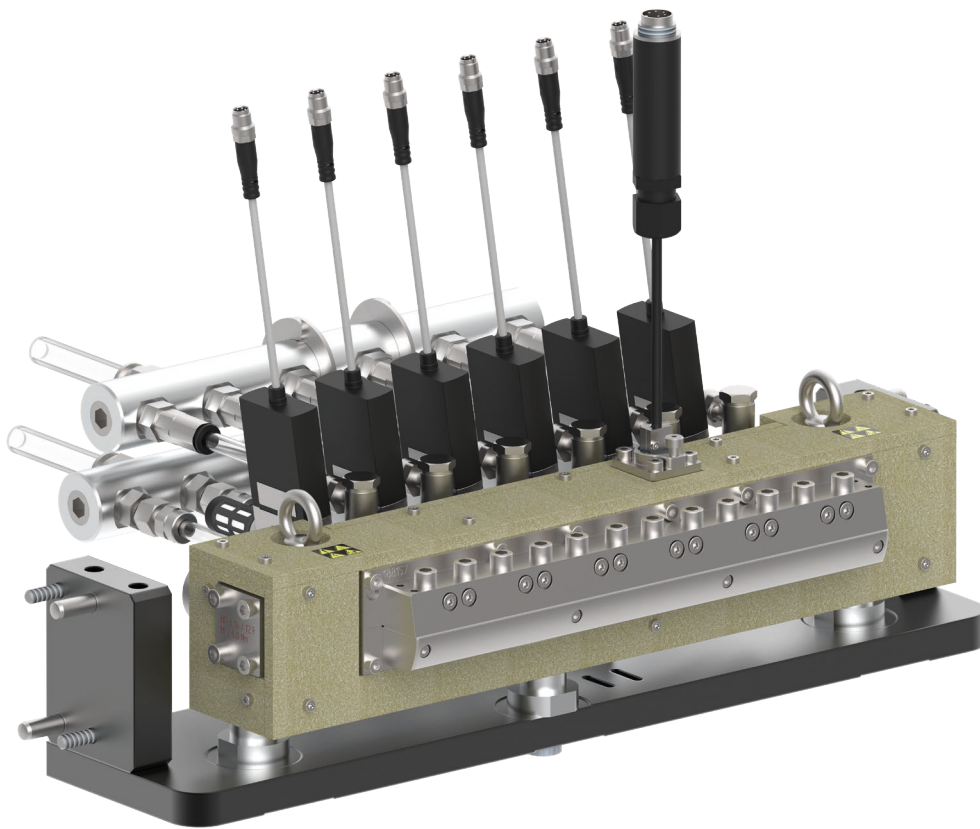




green
GLUING

ROBACOAT IT

热熔胶刮枪
精确 | 高效 | 灵活

高品质刮胶 精确断胶、边缘清晰

RobaCoat IT 系列刮枪主要用于间歇式刮涂，特别适用于印刷和包装以及材料成型行业。

喷涂精确且均匀

RobaCoat IT 的特点在于刮胶从头到尾都非常均匀。即使生产速度快、转换时间短，也能确保精确的断胶效果和清晰精准边缘。

高效运行和维护

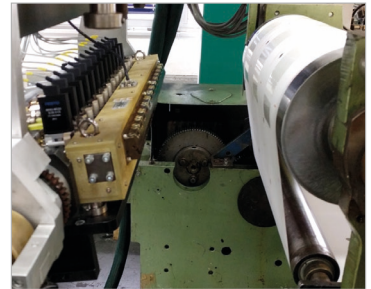
为了实现灵活的安装，安装在刮枪前部的刮嘴可以实现 180° 旋转安装。可选的安装支架带有比例调节选项，可确保轻松定位到基材上。可以在生产过程中进行微调。CoolTouch 冷触摸绝缘装置可减少热辐射，从而减少能源需求。此外，操作人员的安全性也得到了提升。得益于高耐磨性和内置过滤器，RobaCoat IT 特别耐用且维护成本低。

灵活的喷胶样式

RobaCoat IT 可以单独控制各个刮嘴段，可以通过集成的控制系统控制，或者直接通过 PLC 进行控制。与刮片结合使用时，可以灵活且经济高效地根据生产需求调整喷胶样式。因此，喷胶样式可以随时复制。

优势一览

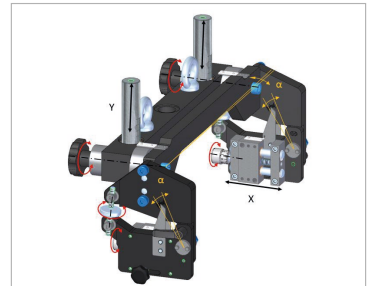
- 从开始到结束始终均匀的喷涂效果，具有精确的断胶效果和清晰的边缘
- 在恒定和动态的机器速度下，实现高品质的表面刮涂
- 轻松定位到基材上，可在生产过程中进行精确微调
- 通过单独控制各个喷嘴段和刮片技术，灵活调整喷胶样式
- 通过集成喷胶样式控制系统或直接通过 PLC 进行控制
- 特别耐用，维护成本低



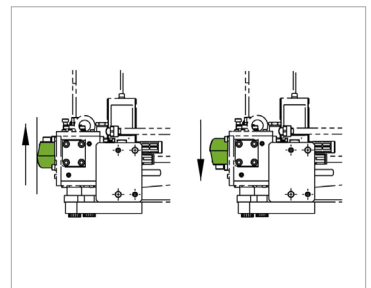
带有 CoolTouch 冷触摸绝缘装置的 RobaCoat IT



出色的喷涂质量



可选配安装支架简化定位



不受运行方向影响的安装：刮嘴可旋转 180°

技术数据

温度范围	20 至 200°C
胶粘剂压力	最大 100 巴
胶粘剂	热塑性胶粘剂
胶粘剂粘度	2,000 至 10,000 mPas ^[1]
开关频率	125 Hz ^[2]
刮涂宽度 (最大)	RobaCoat IT 160: 160 mm / RobaCoat IT 240: 240 mm / RobaCoat IT 360: 360 mm / RobaCoat IT 440: 440 mm / RobaCoat IT 520: 520 mm
最短喷涂时间	4 ms ^[2]
最小间隙	4 ms ^[2]
加热器电源电压	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
电磁阀电源电压	24 VDC, 6.5 W
电磁阀空气连接	3 至 6 巴, 清洁无油
耗气量	约 0.46 毫升每个喷头/循环 (6 巴)

^[1] 使用粘度较高的胶粘剂时，需要进行功能测试。

^[2] 取决于胶粘剂、粘度、温度、频率、压力、空气质量和行程。连续负载最大 125 Hz