

green  
GLUING

## ROBACOAT IT

Hotmelt Tutkal Sürme Kafaları  
Hassas | Verimli | Güvenilir

# HASSAS CUT OFF VE NET KENAR KESKİNLİĞİ İLE YÜKSEK KALİTELİ YÜZEY UYGULAMASI

RobaCoat IT serisinin kaplama kafaları, temelde aralıklı tutkal sürme için tasarlanmıştır ve özellikle grafik, ambalaj ve converting endüstrilerindeki uygulamalar için uygundur.

## Hassas ve Düzgün Kaplama

RobaCoat IT, baştan sona tek tip kaplama özelliğine sahiptir. Yüksek üretim hızında ve hızlı geçiş sürelerinde bile hassas cut-off ve mükemmel kenar keskinliği sağlar.

## Verimli Çalışma ve Bakım

Kaplama başlığının önüne takılan kaplama nozulu, esnek bir kurulum için 180° döndürülebilir. Ölçekli ayar seçeneklerine sahip isteğe bağlı bir braket, alt tabakaya göre kolay bir konumlandırma sağlar. Devam eden üretim sırasında ince ayar mümkündür. CoolTouch yalıtımı, ısı yayılımını ve dolayısıyla enerji tüketimini azaltır. Ayrıca operatör güvenliği de artırılmıştır. Yüksek aşınma direnci ve entegre filtre sayesinde RobaCoat IT, tamamen dayanıklıdır ve az bakım gerektirir.

## Esnek Uygulama Modeli

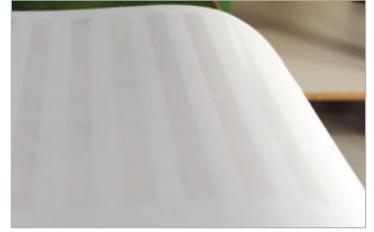
RobaCoat IT ile bireysel nozul segmentleri, entegre desen kontrolü veya doğrudan PLC aracılığıyla ayrı ayrı kontrol edilebilir. Uygulama modelleri, maskelerle birlikte esnek ve uygun maliyetli bir şekilde üretim gereksinimlerine uyarlanabilir. Böylece uygulama modelleri her zaman yeniden üretilebilir.

## Avantajlarınız

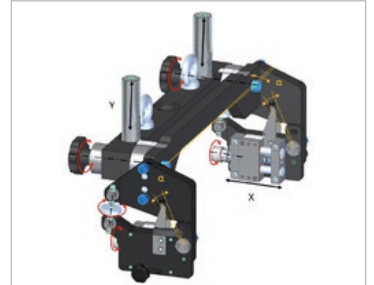
- Hassas cut off ve mükemmel kenar keskinliğiyle baştan sona tek tip kaplama
- Sabit ve dinamik makine hızında yüksek kaliteli yüzey uygulaması
- Alt tabakaya göre kolay konumlandırma ve devam eden üretim sırasında hassas ince ayar
- Bireysel nozul segmentlerinin ve maske teknolojisinin ayrı ayrı kontrolü sayesinde uygulama modelinin esnek adaptasyonu
- Entegre desen kontrolü veya doğrudan PLC üzerinden kontrol
- Özellikle dayanıklı ve az bakım gerekliliği



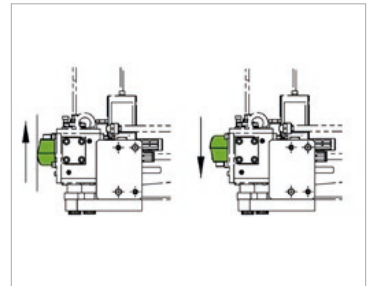
CoolTouch yalıtımlı RobaCoat IT



Mükemmel uygulama kalitesi



Opsiyonel kurulum braketi konumlandırmayı kolaylaştırır



Kurulum durumu çalışma yönünden bağımsızdır: Nozul 180° döndürülebilir

## TECHNICAL DATA

Sıcaklık aralığı	20 ila 200 °C
Tutkal basıncı	Maksimum 100 bar
Tutkal	Termoplastik yapıştırıcılar
Tutkal viskozitesi	2.000 ila 10.000 mPas <sup>(1)</sup>
Anahtarlama frekansı	125 Hz <sup>(2)</sup>
Uygulama genişliği (maksimum)	RobaCoat IT 160: 160 mm / RobaCoat IT 240: 240 mm / RobaCoat IT 360: 360 mm / RobaCoat IT 440: 440 mm / RobaCoat IT 520: 520 mm
Minimum kaplama süresi	4 ms <sup>(2)</sup>
Minimum aralık	4 ms <sup>(2)</sup>
Besleme gerilimi, ısıtma parçası	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Besleme gerilimi, elektronik valf	24 VDC, 6,5 W
Hava bağlantısı, elektronik valf	3 ila 6 bar, temizlenmiş ve yağlanmamış
Hava tüketimi	Besleme parçası/devir başına yaklaşık 0,46 ml (6 bar)

<sup>(1)</sup> Daha yüksek viskoziteli yapıştırıcılar kullanılıyorsa işlevsellik testi gereklidir.

<sup>(2)</sup> Yapıştırıcı, viskozite, sıcaklık, frekans, basınç, hava kalitesi ve darbeye bağlı olarak yapılmalıdır. Sürekli yük maksimum 125 Hz