

green
GLUING

ROBACOAT IT

ホットメルトコーティングヘッド
正確 | 効率的 | フレキシブル

正確なカットアウト、シャープな輪郭による

RobaCoat ITシリーズのコーティングヘッドは主として断続的なコーティング用としてデザインされており、特にグラフィックやパッケージング産業、コンバーティング製造に最適です。

正確で均一なコーティング

RobaCoat ITは、最初から最後まで均一なコーティングを特徴としています。ライン速度が高速の場合でも、正確なカットオフと極めて精度が高くシャープな輪郭を保証します。

効率的な動作とメンテナンス

コーティングヘッドの前面に取り付けられたコーティングノズルは180°回転させてフレキシブルに取り付けることができます。目盛り付き調整機能を備えたオプションのマウンティングブラケットを使用すると、基材への位置決めを簡単に行うことができます。微調整は、生産実行中に行うことができます。クールタッチ断熱材は、熱放射を低減し、エネルギー消費を低減します。さらに、オペレーターの安全性も向上します。高い耐摩耗性と内蔵フィルターにより、RobaCoat ITは特に長寿命で低メンテナンスです。

フレキシブルな塗布パターン

RobaCoat ITでは、内蔵塗布コントローラーでも、直接PLCからでも各ノズル部分を個別に制御できます。マスクと組み合わせて使うと、塗布パターンを柔軟に低コストで生産のニーズに適応させることができます。パターンはいつでも再現可能です。

メリット

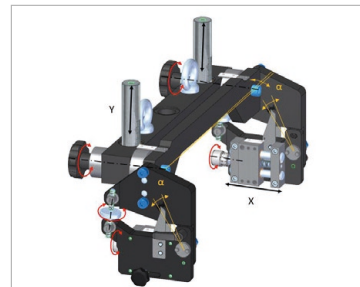
- 正確なカットアウト、シャープな輪郭で最初から最後まで均一なコーティング
- 一定の機械速度でも変化する機械速度でも高品質な平面塗布
- 基材に簡単に位置調整でき、生産続行中にも正確に微調整
- 各ノズル部分を個別に制御でき、マスクテクノロジーにより、塗布パターンをフレキシブルに適応
- 内蔵塗布コントローラーにより、または直接PLCから制御
- 特に長寿命で低メンテナンス



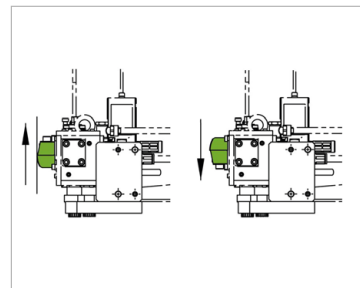
CoolTouch断熱材を採用したRobaCoat IT



優れたコーティング品質



オプションのマウンティングブラケットにより簡単に位置決め可能



動作方向に関係なく組み込み可能：ノズル 180° 回転可能

技術データ

温度範囲	20 ~ 200 °C
接着剤圧力	最大100 bar
接着剤	熱可塑性接着剤
接着剤粘度	2,000 ~ 10,000 mPas ⁽¹⁾
スイッチ周波数	125 Hz ⁽²⁾
塗布幅（最大）	RobaCoat IT 160 : 160 mm / RobaCoat IT 240 : 240 mm / RobaCoat IT 360 : 360 mm / RobaCoat IT 440 : 440 mm / RobaCoat IT 520 : 520 mm
最小コーティング時間	4 ms ⁽²⁾
最小ギャップ	4 ms ⁽²⁾
加熱部分供給電圧	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
ソレノイドバルブ供給電圧	24 VDC, 6.5 W
ソレノイドバルブ空気接続	3~6 bar、洗浄済み、非潤滑
空気消費量	ジェットングエレメントあたり0.46 ml / サイクル (6 bar)

⁽¹⁾ 比較的高粘度の接着剤を使用する場合は機能テストが必要です。

⁽²⁾ 接着剤、粘度、温度、周波数、圧力、空気の質、ハブによって異なります。連続負荷 最大125 Hz。