



# green GLUING

## PRIMO

Klebstoff-Dosierkopf für Roboteranwendungen  
leicht | variantenreich | wartungsfreundlich

# GLEICHMÄSSIGER KLEBSTOFFAUFTRAG BEI DYNAMISCHEN GESCHWINDIGKEITEN

Primo ist ein Klebstoff-Dosierkopf für einen gleichmässigen Klebstoffauftrag mit Raupen oder Sprühkringeln bei unterschiedlichen Geschwindigkeiten, wie zum Beispiel bei industriellen Roboteranwendungen. Er wird überall dort eingesetzt, wo eine hohe Dosiergenauigkeit eine entscheidende Rolle spielt. Sei dies in der Automobilmontage, wo unförmige Bauteile wie Zierleisten verklebt werden, oder bei grossen Haushaltgeräten, wo der Klebstoff schnell und genau dosiert aufgetragen werden muss.

## Hohe Dosiergenauigkeit

Im Gegensatz zu einem herkömmlichen Auftragskopf wird beim Dosierkopf Primo der Klebstoff nicht nur durch die Pumpe im Schmelzgerät gefördert, sondern letztendlich durch die Zahnradpumpe im Dosierkopf selbst. Dieser Aufbau sorgt dafür, dass die Klebstoffmenge, die von der Pumpe gefördert wird, genau der Menge entspricht, die aufgetragen wird. Das Resultat: Eine hohe Dosiergenauigkeit.

## Welche Ausführung passt zu Ihrer Anwendung?

Wir bieten Ihnen den Dosierkopf Primo in verschiedenen Varianten an: Mit oder ohne eingebautem Motor, mit Adaptern für bis zu zwei Sprüh- und einem Spritzelement und vielen optionalen Komponenten, die zur Verbesserung der Qualität Ihres Klebstoffauftrags beitragen.

## Ihre Vorteile

- Leichter, kompakter Klebstoff-Dosierkopf für mittelgrosse Industrieroboter. Optimales Verhältnis von Gewicht zu Leistung
- Grosse Auswahl an Varianten
- Einfache, flexible Integration an einer beweglichen Einheit oder fix an einer Maschine
- Klebstoffmenge unabhängig von der Geschwindigkeit exakt dosiert auftragen
- Raupen- und/oder Sprühauftrag mit demselben Auftragskopf
- Zeitersparnis dank verstifteter Bauteile: Dosierkopf ist nach der Wartung wieder exakt gleich ausgerichtet



Primo mit Antrieb, ohne Adapter für Auftragsselemente



Primo ohne Antrieb, mit Adapter und 3 Auftragsselementen



Grosse Auswahl an Spritz- und Sprühelementen



Primo auf Roboterarm montiert

## TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	20 bis 200 °C
Klebstoffdruck	max. 100 bar
Klebstoff	PUR-, PO-, POR-, EVA- und PSA-Klebstoffe
Klebstoffviskosität	1'000 bis 50'000 mPas
Förderleistung	Motor i = 16.8: 2 bis 20 dm <sup>3</sup> /h Motor i = 35: 1 bis 10 dm <sup>3</sup> /h
Versorgungsspannung	200 - 240 VAC, 50/60 Hz
Versorgungsspannung Magnetventil	SX: 24 V DC, 8 W AX: 24 V DC, 7.3 W
Druckluftversorgung	6 bar, ungeölt, gereinigt nach ISO 8573-1 Klasse 4
Schalldruckpegel	70 dB(A)
Befestigung	Befestigungsflansch
Gewicht	Ab 8.5 kg*

\* Abhängig von der Konfiguration