

green GLUING

FKV

ホットメルト・コーティングヘッド
精密 | 信頼性 | フレキシブル

速度が変化しても

FKVコーティングヘッドは、紙、織物、布、フィルム、不織布、発泡体などの素材に、熱可塑性接着剤やPURホットメルト接着剤を接触式で塗布します。接着剤塗布は、塗布幅3,200mmまで可能です。

幅全体での精度

FKVコーティングヘッドは、正確な塗布重量と正確なエッジシャープネスで連続的な表面塗布を可能にします。溶融装置内の量制御により、可変する生産速度でもコーティング重量は一定に保たれます。塗布ヘッド内の最適な熱分布による温度制御も、接着剤の塗布品質に貢献します。オプションのサスペンションを使用すれば、エリアヘッドは基板に正確にアライメントされます。

長寿命 - 信頼性の高い操作

FKVは耐摩耗鋼製です。塗布ノズルの設計により、異物や付着物を伴うデッドスポットのない最適な接着剤分布が可能になります。一体化された接着剤フィルターが不純物を抑制しながら、接着剤を最適に流動させることができます。

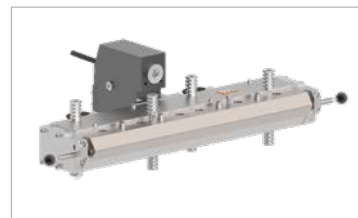
最大3,200 mmのモジュールコーティングヘッド塗布幅

FKVコーティングヘッドはモジュール設計で、さまざまなサイズがあり、2つの構成に分かれています：

- 迅速なフォーマット変更に対して塗布幅を連続的に調整する（手動または電動）バージョン
- 塗布幅を固定するバージョン：塗布幅は、マスクによって塗布幅調整できます。また、マスクにより、接着剤をストライプのような異なる塗布パターンで塗布することができます。

メリット

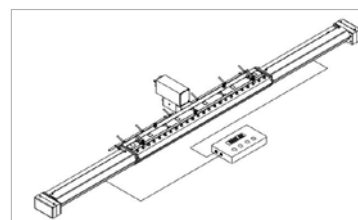
- 速度が変化しても正確な塗布量
- 正確なエッジシャープネスにより、コストのかかるエッジカットを回避
- 堅牢なコンポーネントと最適な接着剤フローによる信頼性の高い操作性
- 最大3,200 mmまで、サイズに応じて素早く連続的に調整可能な塗布幅
- マスクにより、製品固有の塗布パターンを作成可能
- モジュール設計によりカスタマイズした構成が可能



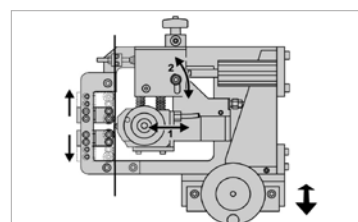
省スペース：2つのヘッドを並べる



接着剤の塗布の最小間隔



マスクが塗布幅を制限



ロバテックサスペンションシステム：xおよびy方向と傾きに正確。左または右に取り付け可能

技術データ

温度範囲	20~200 °C	
接着剤圧力	最大50 bar	
接着剤	熱可塑性およびPURホットメルト接着剤	
接着剤粘度	200~100,000 mPas	
生産速度	1~500 m/min	
塗布幅	FKV 200 : 10~200 mm	FKV 1700 : 600~1700 mm
	FKV 350 : 20~350 mm	FKV 2000 : 800~2000 mm
	FKV 520 : 20~520 mm	FKV 2300 : 1100~2300 mm
	FKV 820 : 20~820 mm	FKV 2600 : 1400~2600 mm
	FKV 1100 : 100~1100 mm	FKV 3200 : 1500~3200 mm
	FKV 1400 : 200~1400 mm	
塗布重量	1~1,000 g/m ² *	
供給電圧	230 VAC (EN60204)、50/60 Hz	
取り付け	完全なサスペンションとコーティングスタンドが利用可能	
音圧レベル	65~70 dB(A)	

* 塗布幅、生産速度、圧力、接着剤、接着剤粘度による