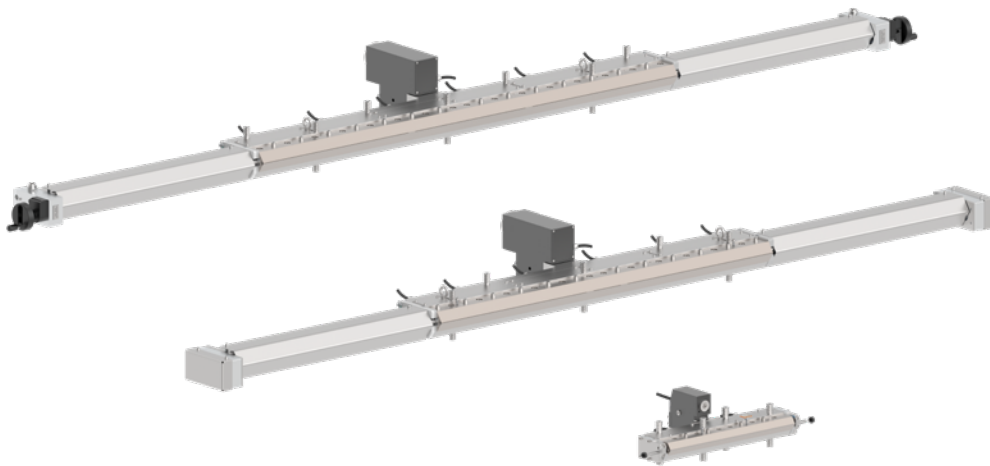




green GLUING

FKV

Hotmelt-Flächenköpfe
Präzise | verlässlich | flexibel

GLEICHMÄSSIGER FLÄCHENAUFTRAG AUCH BEI VARIABLEN GESCHWINDIGKEITEN

Der Flächenkopf FKV trägt thermoplastische und PUR-Schmelzklebstoffe auf Materialien wie Papier, Textilien, Gewebe, Folien, Vlies und Schaumstoffe im Kontaktverfahren auf. Der Klebstoffauftrag ist bis zu einer Auftragsbreite von 3'200 mm möglich.

Präzision auf der ganzen Breite

Der Flächenkopf FKV ermöglicht einen kontinuierlichen Flächenauftrag mit präzisiertem Auftragsgewicht und exakter Randschärfe. Durch die Mengensteuerung im Schmelzgerät bleibt das Auftragsgewicht auch bei dynamischen Produktionsgeschwindigkeiten konstant. Die Temperaturregelung mit der optimalen Wärmeverteilung im Auftragskopf trägt ebenfalls zur Qualität des Klebstoffauftrags bei. Mit der optionalen Aufhängung wird der Flächenkopf präzise zum Substrat ausgerichtet.

Lange Lebensdauer – zuverlässiger Betrieb

Der FKV ist aus verschleissfestem Stahl gefertigt. Das Design der Auftragsdüse erlaubt eine optimale Klebstoffverteilung ohne tote Winkel mit Restmengen und Ablagerungen. Der Klebstoff kann optimal fliessen, wobei der integrierte Klebstofffilter Verunreinigungen zurückhält.

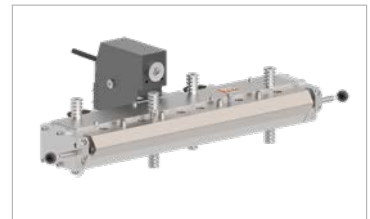
Modulare Flächenköpfe bis 3'200 mm Auftragsbreite

Der Flächenkopf FKV ist modular aufgebaut und in verschiedenen Grössen erhältlich, wobei zwischen zwei Ausführungen unterschieden wird:

- Variante mit stufenlos verstellbarer Auftragsbreite (manuell oder motorisch) für schnelle Formatwechsel
- Variante mit fixer Auftragsbreite: Die Auftragsbreite wird durch eine Maske in der Düse definiert. Mit Masken können ausserdem unterschiedliche Auftragsmuster, wie z. B. klebstoffsparende Streifen, aufgetragen werden.

Ihre Vorteile

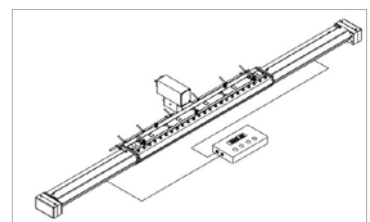
- Präzises Auftragsgewicht auch bei variablen Geschwindigkeiten
- Exakte Randschärfe vermeidet kostspielige Randabschnitte
- Zuverlässiger Betrieb dank robuster Komponenten und optimalem Klebstofffluss
- Auftragsbreite schnell und stufenlos verstellbar, je nach Grösse bis 3'200 mm
- Masken ermöglichen produktspezifische Auftragsbilder
- Modularer Aufbau erlaubt kundenspezifische Ausführungen



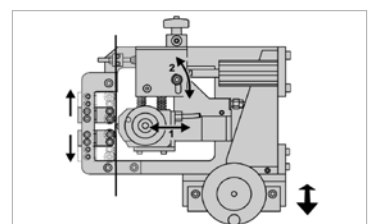
FKVX mit fixer Breite



FKV mit Handverstellung



FKV mit motorischer Verstellung



Robatech-Aufhängung: Exakte Ausrichtung in x- und y-Richtung und Neigung.

TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	20 bis 200 °C	
Klebstoffdruck	Max. 50 bar	
Klebstoff	Thermoplastische und PUR-Schmelzklebstoffe	
Klebstoffviskosität	200 bis 100'000 mPas	
Produktionsgeschwindigkeit	1 bis 500 m/min	
Auftragsbreite	FKV 200: 10 bis 200 mm	FKV 1700: 600 bis 1700 mm
	FKV 350: 20 bis 350 mm	FKV 2000: 800 bis 2000 mm
	FKV 520: 20 bis 520 mm	FKV 2300: 1100 bis 2300 mm
	FKV 820: 20 bis 820 mm	FKV 2600: 1400 bis 2600 mm
	FKV 1100: 100 bis 1100 mm	FKV 3200: 1500 bis 3200 mm
	FKV 1400: 200 bis 1400 mm	
Auftragsgewicht	1 bis 1'000 g/m ² *	
Versorgungsspannung	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz	
Befestigung	Komplette Aufhängung und Beschichtungsständer vorhanden	
Schalldruckpegel	65 bis 70 dB(A)	

* abhängig von Auftragsbreite, Produktionsgeschwindigkeit, Druck, Klebstoff, Klebstoffviskosität