

green GLUING

FKV

热熔胶刮枪
精确 | 可靠 | 灵活

不同速度下也能实现 均匀的刮涂应用

FKV 热熔胶刮枪将热塑性和聚氨酯热熔胶涂抹在纸张、纺织品、织物、薄膜、非织物和泡沫等材料上。热熔胶刮涂的最大刮涂宽度可达 3,200 mm。

全宽度、高精度

FKV 热熔胶枪可实现连续的表面刮涂，刮涂重量精确，边缘清晰。即使生产速度不断变化，熔胶机中的胶量控制系统也能确保喷涂重量精准恒定。刮枪中温度控制器的热量分布效果非常优秀，也能够确保热熔胶刮涂的效果。借助选购的支架，热熔胶枪可以精确地与基材对齐。

使用寿命长 - 运行可靠

FKV 由耐磨钢制成。刮嘴的设计可以均匀地分配热熔胶，而不会产生死角如堆积残留物或沉积物。热熔胶流动性极佳，而内置的热熔胶过滤器可以过滤杂质。

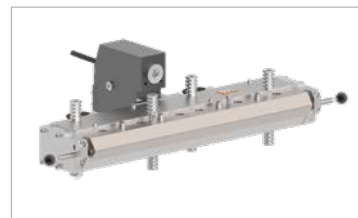
最大工作宽度可达 3,200 mm 的模块化热熔胶刮枪 刮涂宽度

FKV 热熔胶刮枪采用模块化设计，多种尺寸，两种版本可供选择：

- 带有无级可调刮涂宽度的版本（手动或电机），可实现快速喷胶模式转换
- 具有固定刮涂宽度的版本：刮嘴中的刮片限制刮涂宽度。可以借助此刮片刮涂不同的图案，例如不粘胶条。

优势一览

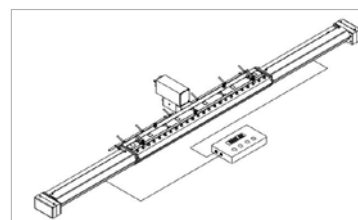
- 即使速度不断变化，也能实现精确的刮涂重量
- 边缘清晰精准，避免昂贵的边缘剪裁
- 组件耐用、出胶效果出色，保障可靠操作
- 刮涂宽度可快速持续调节，根据尺寸而定，最大可达 3,200 mm
- 借助刮片，可刮涂出产品特定的图案
- 模块化结构可为客户量身定制



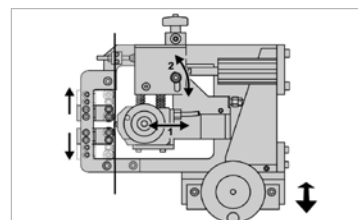
宽度固定版 FKVX



手动调节版 FKV



电动调节版 FKV



乐佰得支架：通过调整 x 轴、y 轴和倾斜度实现精确对准。

技术参数

温度范围	20 至 200 °C	
胶粘剂压力	最大 50 bar	
热熔胶	热塑性和 PUR 热熔胶	
热熔胶粘度	200 至 100,000 mPas	
生产速度	1 至 500 m/min	
刮涂宽度	FKV 200: 10 至 200 mm	FKV 1700: 600 至 1700 mm
	FKV 350: 20 至 350 mm	FKV 2000: 800 至 2000 mm
	FKV 520: 20 至 520 mm	FKV 2300: 1100 至 2300 mm
	FKV 820: 20 至 820 mm	FKV 2600: 1400 至 2600 mm
	FKV 1100: 100 至 1100 mm	FKV 3200: 1500 至 3200 mm
	FKV 1400: 200 至 1400 mm	
刮涂重量	1 至 1,000 g/m ² *	
电源电压	230 VAC (EN60204) 50/60 Hz	
安装方式	提供整套悬挂和涂装支架	
噪音	65 至 70 dB(A)	

* 取决于基材宽度、生产速度、压力、热熔胶、热熔胶粘度