



green  
GLUING

FK IT  
热熔胶刮枪  
灵活 | 紧凑 | 精准

## 精准刮涂，灵活应用，经济高效

FK IT 系列的刮枪设计用于间歇性和连续性刮涂，可在高生产速度和快速转换时间下精确断胶。该刮枪可加工中低粘度的热塑性胶粘剂。FK IT 系列的刮枪主要用于印刷和材料成型行业的工艺以及其他领域。

### 功能 —— FK IT刮枪

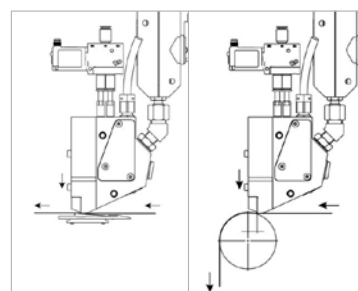
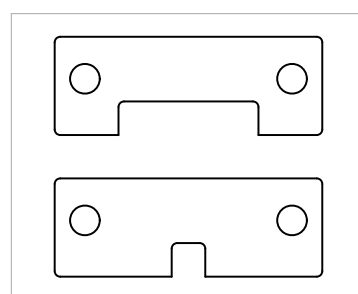
FK IT 系列的喷枪是双气路电磁阀控制并带反抽式喷头。此功能可确保精确刮涂并精准断胶。刮枪用于连续片材以及折叠机中送料片材的表面刮涂。在送料片材刮涂的情况下，FK IT 刮枪可与进料辊以及专门开发的垫板连接使用。

### 刮片技术

FK IT 系列的刮片技术使用户能够快速且经济高效地响应客户的要求。通过不同形状和厚度的刮片，可以灵活调整刮胶样式。刮枪的刮片技术简化了刮胶样式转换，提高了可重复性，并支持具有成本效益和灵活的喷胶工艺。

### 您的优势

- 自始至终精准的断胶和刮胶重量
- 灵活、快速和经济高效的喷胶样式转换
- 得益于从上而下的紧凑设计和接口，设备极易集成
- 恒定的温度控制直达刮嘴
- 内置过滤器避免刮嘴堵塞
- 可选冷触摸绝缘系统保证操作者安全
- 刮嘴可沿操作方向或逆操作方向灵活旋转 180°



### 技术参数

温度变化	20 至 200 °C
胶粘剂压力	最大 100 bar
胶粘剂类型	热塑性胶粘剂
胶粘剂粘度	100 至 10 000 mPas <sup>(1)</sup>
开关频率	125 Hz <sup>(2)</sup>
刮涂宽度	FK IT 25: 3-25 mm / FK IT 50: 25-50 mm / FK IT 75: 50-75 mm FK IT 100: 75-100 mm / FK IT 125: 100-125 mm
最小刮涂时间	4 ms <sup>(3)</sup>
最小间隙	4 ms <sup>(3)</sup>
供电电压加热部分	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
供电电压电磁阀	24 VDC, 8.0 W
空气连接电磁阀	5 至 6 bar, 干净无油
气量	约 8 ml/ 刮嘴/ 开关 (5 bar)
附件	用于左右两侧带有 2 个 M6 的 乐佰得安装支架
噪音等级	约 65 至 70 dB(A)
防护等级	IP40

<sup>(1)</sup> 如果使用粘度较高的胶粘剂，则需要进行功能测试。

<sup>(2)</sup> 取决于胶粘剂类型、粘度、温度、开关频率、压力、气源质量和喷头行程调节。连续负载最大 125 Hz。

<sup>(3)</sup> 取决于胶粘剂类型、粘度、温度、开关频率、压力、气源质量和喷头行程调节。喷嘴（出厂设置：0.6 毫米）。