



# green GLUING

## FK IT

Sıcak tutkal sürme kafaları  
Esnek | kompakt | hassas

## UYGUN MALİYETLİ, ESNEK VE HASSAS TUTKALLAMA

FK IT serisi tutkal sürme kafaları, kesikli ve sürekli tutkal uygulamasına yönelik olarak yüksek üretim hızlarında ve seri açma/kapama geçişlerinde hassas ve kusursuz kesime sahip bir tutkallama için dizayn edilmiştir. Düşük-orta viskozite aralığındaki termoplastik yapıştırıcıların prosesi için geliştirilmiştir. FK IT serisi tutkal sürme kafaları, grafik ve ambalaj malzemesi endüstrisi başta olmak üzere birçok farklı sektör için uygundur.

### İşlevsellik

FK IT serisi tutkal sürme kafaları çift etkilidir. Uygulama modülü zıt yönde kapanır. Bu fonksiyon, tutkal sürme prosesinde çok net tutkal bitişi ve kesimi ile kusursuz bir uygulama sonucu sağlar.

Tutkal sürme kafaları, hem roll-to-roll uygulamalarda hem de katlama makinelerinde tekli malzeme üzerine yüzey kaplama için kullanılır. Tekli malzeme üzerine yapılan uygulamalarda, hem besleme silindiri (infeed roller) hem de özel olarak geliştirilmiş destek plakası ya da birimiyle birlikte kullanılabilir.

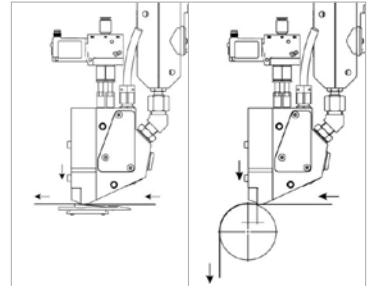
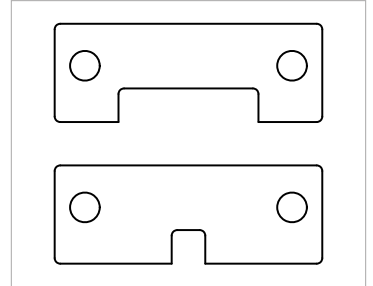
### Maske teknolojisi

FK IT serilerinin maske teknolojisi, kullanıcının müşterilerinin taleplerine hızlı ve uygun maliyetle karşılık vermesine olanak sağlar. Farklı maske şekilleri ve kalınlıkları kullanılarak tutkallama şekli esnek olarak ayarlanabilir.

Tutkal sürme kafalarındaki maske teknolojisi tutkal sürme biçimde değişikliği kolaylaştırır, tekrarlanabilirliği artırır; uygun maliyetli ve esnek bir tutkallama prosesini destekler.

### Avantajlar

- Baştan sona hassas ve net tutkal kesimi ve gramajı
- Esnek, hızlı ve uygun maliyetli format değişikliği
- Kompakt tasarım ve tepeden bağlantı ile kolay entegrasyon
- Nozula kadar sabit sıcaklık kontrolü
- Nozul tıkanıklarına son veren entegre filtre
- Opsiyonel CoolTouch izolasyonu ile maksimum operatör güvenliği
- Hareket yönünde veya tersinde uygulama için 180° çevrilebilir esnek nozul



### TEKNİK VERİLER

Sıcaklık aralığı	20 ile 200 °
Tutkal basıncı	Maksimum 100 bar
Tutkal basıncı	Termoplastik tutkallar
Tutkal viskozitesi	100 ile 10'000 mPas <sup>(1)</sup>
Manevra frekansı	125 Hz <sup>(2)</sup>
Uygulama genişliği	FK IT 25: 3-25 mm / FK IT 50: 25-50 mm / FK IT 75: 50-75 mm FK IT 100: 75-100 mm / FK IT 125: 100-125 mm
Minimum kaplama zamanı	4 ms <sup>(3)</sup>
Minimum boşluk	4 ms <sup>(3)</sup>
Çalışma voltajı, ısıtıcı blok	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Çalışma voltajı, solenoid valf	24 VDC, 8.0 W
Hava bağlantısı, solenoid valf	5- 6 bar, temiz ve yağsız
Hava tüketimi	Her bir modul için yaklaşık 8 ml / saykıl (5 bar)
Montaj	Sol ve sağ tarafta 2x M6 ile RO montaj braketi
Ses basınç seviyesi	Yaklaşık 65 - 70 dB(A)
Koruma sınıfı	IP40

<sup>(1)</sup> Yüksek viskoziteli yapıştırıcılar kullanılırsa fonksiyon testi önerilir

<sup>(2)</sup> Tutkal, viskozite, sıcaklık, frekans, basınç, hava kalitesi, hareket ve vuruşa bağlıdır. Sürekli uygulamada maksimum 50 Hz.

<sup>(3)</sup> Tutkal, viskozite, sıcaklık, frekans, basınç, hava kalitesi, hareket ve vuruşa bağlıdır. Modul (Fabrika ayarları: 0.6 mm).