



green GLUING

FK IT

Główce powlekające klej na gorąco
Elastyczne i kompaktowe i precyzyjne

PRECYZYJNE NANOSZENIE, ELASTYCZNA APLIKACJA I EFEKTYWNA POD WZGLĘDEM KOSZTÓW

Głowice powierzchniowe serii FK IT są przeznaczone do przerywanego i ciągłego powlekania z precyzyjnym odcięciem kleju przy wysokiej prędkości produkcji szybkim czasie przełączania. Stosowana jest do aplikacji kleju termoplastycznego w zakresie od niskiej do średniej lepkości. Głowice powlekające FK IT są głównie wykorzystywane w procesach produkcyjnych w przemyśle graficznym oraz przetwórczym, a także w innych obszarach.

Funkcjonalność – głowice powlekające FK IT

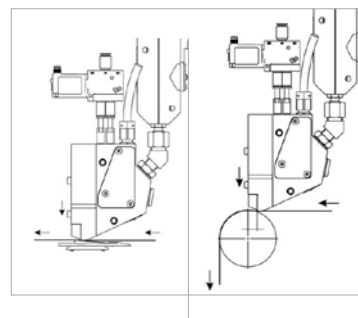
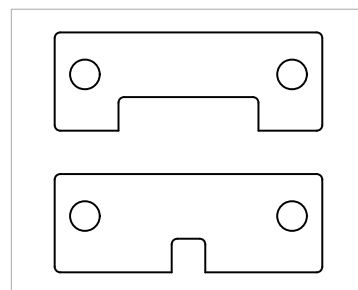
Głowice do powlekania serii FK IT otwierane i zamykane są powietrzem nad czym sprawuje kontrolę elektrozawór reagujący na sygnał elektryczny. Ta funkcja zapewnia precyzyjne nakładanie kleju i odcięcie kleju na końcu produktu. Głowice te są stosowane w aplikacji „roll-to-roll”, a także do powlekania pojedynczych arkuszy w maszynach zaginających. W przypadku obróbki pojedynczych arkuszy, głowica aplikacja FK IT może być używana w połączeniu z rolką dosuwającą, a także z specjalnie opracowaną jednostką podporową.

Technologia masek

Technologia masek zastosowana w głowicach FK IT pozwala użytkownikowi na szybką i ekonomiczną zmianę wzoru aplikowanego kleju, dowolnie od preferencji. Używając różnych kształtów i grubości masek, wzór aplikacji można elastycznie dopasować. Technologia masek w głowicach powlekających upraszcza zmianę formatu, zwiększa powtarzalność i wspiera ekonomiczny i elastyczny proces klejenia.

Twe korzyści

- Precyzyjne odcięcie i odpowiednia gramatura powłoki na całej długości
- Elastyczna, szybka i efektywna zmiana formatu
- Łatwa integracja dzięki kompaktowej konstrukcji i złączami zlokalizowanymi u góry obudowy
- Stała regulacja temperatury dyszy nanoszącej
- Brak blokad dyszy dzięki zintegrowanemu filtrowi
- Bezpieczeństwo operatora dzięki opcjonalnej izolacji CoolTouch
- Dyszę nakładającą klej można elastycznie obracać o 180° oraz przestawiać w kierunku przeciwnym do pracy linii transportującej



DANE TECHNICZNE

Zakres temperatury pracy	od 20 do 200 °C
Maksymalne ciśnienie kleju	max 100 bar
Rodzaj kleju	kleje termoplastyczne
Zakres lepkości kleju	od 100 do 10 000 mPas ⁽¹⁾
Częstotliwość przełączania	125 Hz ⁽²⁾
Szerokość aplikacji	FK IT 25: 3-25 mm / FK IT 50: 25-50 mm / FK IT 75: 50-75 mm FK IT 100: 75-100 mm / FK IT 125: 100-125 mm
Minimalny wyciek kleju	4 ms ⁽³⁾
Minimalna przerwa	4 ms ⁽³⁾
Napięcie zasilania	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Napięcie zasilania, elektrozawór	24 VDC, 8.0 W
Przyłącze powietrza	od 5 do 6 bar, czyste, niezaolejone
Zużycie powietrza	około 8 ml na każdy element natryskowy / cykl (5 bar)
Rodzaj montażu	do uchwytu RO z montażem 2x M6 po lewej lub prawej stronie
Poziom hałasu	w okolicach 65 do 70 dB(A)
Stopień ochrony	IP IP40

⁽¹⁾ Wymagane jest przeprowadzenie testów w przypadku stosowania kleju o wyższej lepkości.

⁽²⁾ W zależności od kleju, lepkości temperatury, ciśnienia oraz jakości powietrza. Maksymalne obciążenie ciągłe wynosi 125 Hz.

⁽³⁾ W zależności od kleju, lepkości temperatury ciśnienia oraz jakości powietrza. Element natryskowy (fabryczne ustawienie: 0.6 mm).