



green GLUING

FK IT

Cabezales de laminación de Hotmelt
Flexibles | compactos | exactos

LAMINACIÓN PRECISA, FLEXIBLE EN LA APLICACIÓN Y ECONÓMICA

Los cabezales de laminación de la serie FK IT están diseñados para laminaciones intermitentes y continuas con un corte exacto del adhesivo a altas velocidades de producción y rápidos tiempos de conmutación. Se procesan adhesivos termoplásticos desde baja hasta mediana viscosidad. Los cabezales de laminación de la serie FK IT se utilizan principalmente en procesos de la industria gráfica y de embalajes, aunque también se utilizan en otros sectores.

Funcionamiento del cabezal de laminación FK IT

Los cabezales de laminación de la serie FK IT son de doble efecto. El elemento de inyección se cierra en dirección negativa. Este modo de funcionamiento garantiza una aplicación y un corte exacto del adhesivo al final de la lamificación.

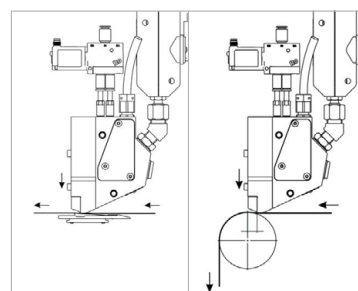
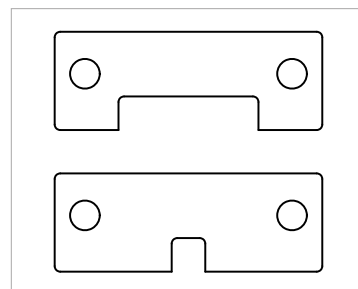
Los cabezales de aplicación se utilizan para recubrimiento de superficies en bobinas continuas y también para recubrimientos de superficies en alimentadores de hojas sueltas para máquinas plegadoras. En el caso de la alimentación de hojas sueltas, el cabezal de aplicación FK IT puede utilizarse con un rodillo de alimentación o con la placa de contrapresión especialmente diseñada para ello.

Técnica de galga

Gracias a la amplia variedad de formas y grosores de galga, el patrón de aplicación se puede adaptar con flexibilidad. La técnica de galga del cabezal de laminación facilita el cambio de formato, aumenta la reproducibilidad y permite un proceso de encolado rentable y flexible.

Sus ventajas

- Fácil integración gracias a un diseño compacto y conexiones desde arriba
- Corte preciso y peso del revestimiento exacto desde el principio hasta el final
- Cambio de formato flexible, rápido y económico
- Control de temperatura constante hasta la boquilla de laminación
- Sin obstrucciones de boquillas gracias al filtro integrado
- Seguridad para el operario gracias al aislamiento CoolTouch opcional
- Boquilla de laminación se puede girar de forma flexible en 180° para una aplicación en el sentido de marcha o en sentido contrario



DATOS TÉCNICOS

Rango de temperatura	20 hasta 200 °C
Presión del adhesivo	Máx. 100 bar
Adhesivo	Adhesivos termoplásticos
Viscosidad del adhesivo	100 hasta 10 000 mPas ⁽¹⁾
Frecuencia de conmutación	125 Hz ⁽²⁾
Ancho de aplicación	FK IT 25: 3-25 mm / FK IT 50: 25-50 mm / FK IT 75: 50-75 mm FK IT 100: 75-100 mm / FK IT 125: 100-125 mm
Tiempo mínimo de aplicación	4 ms ⁽³⁾
Tiempo mínimo entre cada aplicación	4 ms ⁽³⁾
Tensión de alimentación	230 V CA (EN60204), 50/60 Hz
Tensión de alimentación electroválvula	24 V CC, 8,0 W
Conexión de aire electroválvula	5 a 6 bar, limpio y sin lubricar
Consumo de aire	Aprox. 8 ml por elemento inyector/ciclo (5 bar)
Fijación	Para soporte de montaje RO con 2x M6 izquierda y derecha
Nivel de presión sonora	Aprox. 65 a 70 dB(A)
Tipo de protección	IP40

⁽¹⁾ Si se utilizan adhesivos de mayor viscosidad, es necesario realizar una prueba de funcionamiento.

⁽²⁾ Dependiendo del adhesivo, la viscosidad, la temperatura, la frecuencia, la presión, la calidad del aire y la carrera. Carga continua máxima 125 Hz.

⁽³⁾ Dependiendo del adhesivo, la viscosidad, la temperatura, la frecuencia, la presión, la calidad del aire y la carrera. Elemento inyector (ajuste de fábrica: 0,6 mm).