



green
GLUING

自动加料系统 配备 GLUEFILL 的 ROBAFEED 3

保护您的操作人员

自动加料提升安全性和效率

自动加料系统 RobaFeed 3 通过独立的颗粒胶缸 GlueFill 向熔胶机 (Concept Serie 和 JumboFlex 设备) 内加入粘合剂。系统可控制对熔缸存量的监控。当低于设定的最低存量时将开启自动加料, 确保最大限度的系统可用性。

更高的操作安全性

颗粒状胶粘剂被加进单独的熔缸 GlueFill 内。这能最大限度地降低操作员的烫伤风险, 因为他不会再直接接触高温熔胶机。可选配锁能够防止未经培训的人员擅自打开熔缸, 由此提供了额外的安全保护。熔缸盖上的空气过滤器可净化熔胶产生的蒸汽, 并且易于更换。

颗粒状粘合剂的输送和保存

GlueFill 颗粒胶缸有三种规格 (S、M 与 L), M 与 L 号的熔缸能够同时为最多两台熔胶机加料。通过操作面板可以及时观察颗粒状胶粘剂加料情况。每个熔缸内松散的颗粒状胶粘剂里都插入一个带有振动器的吸入装置。振动器能够松动颗粒, 吸入装置引起负压, 颗粒得以被吸入并输送。由于大量颗粒状胶粘剂容易结

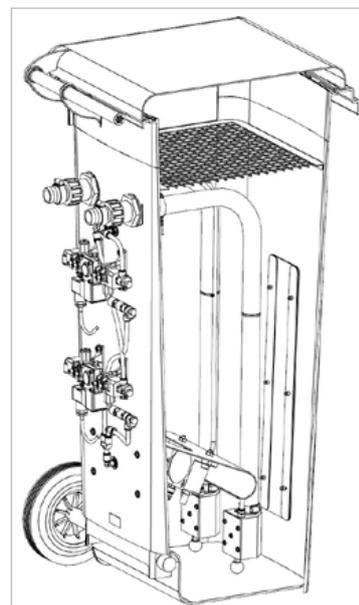
块, 因此可为 L 号 GlueFill 颗粒胶缸配备一个进料格栅, 还可额外配备一块振动板。当颗粒胶缸与熔胶机之间的距离较大时, 可为输送管选装特殊的距离增强器, 以提高吸入效应。

高效且易于维护

通过按需自动吸料以及更短的再加料时间间隔, 可提高效率。得益于封闭系统, 杂质或异物无法进入胶缸。其结果是, 减少维护工作, 并确保稳定的胶粘剂质量。

您的优势

- 安全加料, 杜绝烫伤风险
- 通过最大限度的系统可用性能够节约成本、提升生产线生产效率
- 缩短再进料时间间隔并减少设备维护能够节省时间
- 通过恒定的胶粘剂温度实现稳定的粘合强度
- 得益于干净、精准的加料, 熔缸不会被污染



产品规格

胶粘剂类型	颗粒状胶粘剂和锭剂
颗粒尺寸	最大直径 12 mm
锭剂尺寸	12 x 12 mm
输胶能力	每分钟 4 kg
料桶容量	S: 10 L / M: 50L / L: 90 L
吸料器接口	S: 接 1 个 / M: 接 1 个或 2 个 / L: 接 1 个或 2 个
输送距离	横向最长 7.5 m, 纵向最高 2.5 m
压缩空气接口	6 bar, 干燥, 清洁, 无油, 接口 G1/4"
6 bar 的压缩空气消耗量	最大 250 标准升/分钟。
电气连接	Robatech 设备: 设备使用 24 伏直流电

* 功能和输送容量取决于胶粘剂的质量、尺寸、形状和粘性